



UNSERE PRÄZISION IST IHR ERFOLG



NORIS GG + GGV

Gewindewerkzeuge für GUSS-Bearbeitung
Threading tools for cast iron
Outils de taraudage pour fonte
Utensili di filettatura per ghise





REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS

NORIS TWIN

Maschinen-Gewindebohrer
Machine taps
Tarauds machine
Maschi a macchina

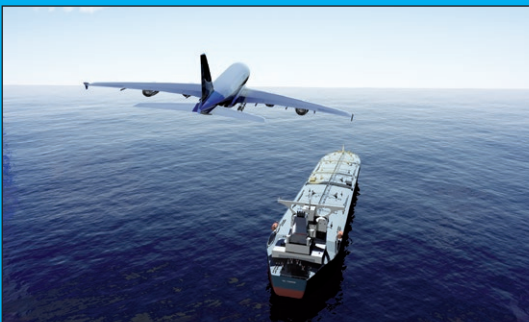
6 - 8



NORIS HELIXPRO

Spannzangen-Aufnahmen
Collet holders
Mandrins de taraudage à pince
Mandrini a pinze

9 - 12



Die immer weiter steigenden Anforderungen der Industrie an die Gewindeherstellung sind nur mit Qualitätsprodukten zu lösen. NORIS-Gewindewerkzeuge von REIME garantieren Präzision und Prozesssicherheit in der Fertigung. Weltweite Präsenz, Kundennähe und unsere Anwendungs-Spezialisten sind dabei die Garanten zur Herstellung von hochgenauen Gewinden mit NORIS-Werkzeugen.



The increasing demands by the industry on threading tools only can be met by high quality products. NORIS threading tools from REIME guarantee precision and a safe manufacturing process. In this context a worldwide presence, customer proximity and our threading specialists guarantee the manufacture of high-precision threads by NORIS tools.



NORIS INNENSPAN

Maschinen-Gewindebohrer

Machine taps

Tarauds machine

Maschi a macchina

13 - 15



NORIS ISP

Schnellwechsel-Aufnahmen

Quick-change tap holders

Mandrins de taraudage à changement rapide

Mandriani a cambio rapido

16 - 19



Seuls des produits de qualité peuvent répondre aux exigences toujours croissantes de l'industrie dans le domaine de la fabrication de filets. Les outils à fileter NORIS de REIME garantissent précision et fiabilité de processus lors de la fabrication. Notre présence à l'échelle mondiale, notre assistance clients et nos spécialistes en filets sont les garants d'une fabrication de haute précision grâce aux outils NORIS.



Le richieste dell'industria alla produzione di filettature sono in crescente aumento e possono soltanto essere soddisfatte con prodotti di alta qualità. Gli utensili per filettare NORIS, prodotti da REIME, garantiscono precisione e sicurezza nel processo di produzione. La presenza internazionale e la vicinanza al cliente dei nostri specialisti nella filettatura garantiscono un'altissima precisione dei filetti realizzati con gli utensili NORIS.



AUSWAHLÜBERSICHT

NACH WERKSTOFFGRUPPEN

DIE IN DEN JEWEILIGEN FELDERN ANGEgebenEN SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN (VC IN M/MIN) SIND RICHTWERTE.



GUIDE DE SELECTION

EN FONCTION DES MATIÈRES À USINER

LES VALEURS DE VITESSE DE COUPE (VC EN M/MIN) INDIQUÉES DANS LES COLONNES RESPECTIVES NE SONT QU'INDICATIVES ET DOIVENT ÊTRE ADAPTÉES INDIVIDUELLEMENT AUX CONDITIONS D'USINAGE.



SUMMARY OF ASSORTMENT

AS PER MATERIAL GROUPS

THE LISTED CUTTING SPEEDS (VC IN M/MIN) ARE STANDARD VALUES. THIS VALUES HAVE TO BE ADJUSTED TO INDIVIDUAL WORK CONDITIONS.



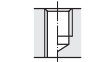
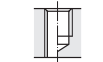
SCelta DEGLI UTENSILI

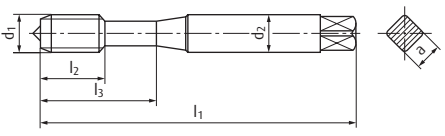
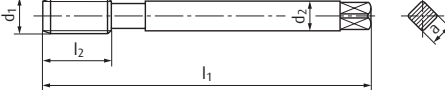
IN FUNZIONE DEI GRUPPI DI MATERIALI

I VALORI DI VELOCITÀ DI TAGLIO (VC IN M/MIN) QUI ELENCATI SONO PURAMENTE INDICATIVI E DEVONO ESSERE ADATTATI ALLE CONDIZIONI D'IMPIEGO.



F	1.1	GUSSEISEN	CAST IRON	FONTES	GHISE
		EN-JL 150 EN-JL 250 EN-JL 350	Grade 150 Grade 260 Grade 350	Ft 15 D Ft 25 D Ft 35 D	G 15 G 25 G 35
1.2		GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT	CAST IRON WITH NODULAR GRAPHITE	FONTES GRAPHITE SPHÉROÏDAL	GHISA SFEROIDALE
		EN-GJS-400-15 EN-GJS-600-3	SNG 420/12 SNG 600/3	FGS 400-12 FGS 600-3	GS 400-12 GS 600-3
1.3		GUSSEISEN MIT VERMIKULARGRAPHIT	CAST IRON WITH VERMICULAR GRAPHITE	FONTES VERMICULAIRES	GHISE CON GRAFITE VERMICOLARE
		EN-GJV 350 EN-GJV 450	- -	- -	- -
3.1		HARTGUSS BIS 400 HB	HARD CASTINGS UP TO 400 HB	FONTES TREMPÉES JUSQU'À 400 HB	GHISE IN CONCHIGLIA FINO A 400 HB
		EN-GJS-1000-5 EN-GJS-1200-2 EN-GJS-1400-1 GJH-X 260 NiCr 4-2 GJH-X 300 CrMo 15-3	- - - Grade 2 A Grade 3 A	- - - - -	- - - - -
N	1.5	ALU-GUSS-LEGIERUNGEN (kurzsp.)	ALUMINIUM CAST ALLOYS (short-chip.)	FONTES D'ALU (cop. courts)	LEGHE FUSE DI ALLUMINIO (truc. corto)
		AlSi12,5MgCuNi G-AlSi17Cu4	- -	- -	- -
2.5		KUPFER-ALU./KUPFER-NICKEL-LEG. (kurzsp.)	COPPER-ALUM./COPPER-NICKEL-ALLOYS (short-chip.)	CUIVRE-ALUMINIUM/-NICKEL (cop. courts)	RAME-ALLUMINIO/-NICHEL (truc. corto)
		CuAl10Fe5Ni5-C CuAl10Ni5Fe4	CuAl10Fe5Ni5 CA104	CuAl10Fe5Ni5 CuAl10Ni5Fe4	CuAl11Fe4Ni4 P-CuAl10Ni5Fe5
2.7		KUPFER-ZINN-LEG. (Bronze) (kurzsp.)	COPPER-TIN ALLOYS (bronze) (short-chip.)	ALLIAGES CUIVRE-ÉTAIN (bronze) (cop. courts)	LEGHE RAME-STAGNO (bronzo) (truc. corto)
		CuSn5Zn5Pb5 (Rg5) CuSn10-C	LG2 CuSn10P (PB4)	CuSn5Pb5Zn5 -	CuSn5Zn5Pb5 (BS ZN 5) CuSn10 (10 G-B 10)
3.2		ZINK-LEGIERUNGEN	Zinc alloys	CUIVRE-ZINC	RAME-ZINCO
		ZnAl4 (Z400) ZnAl4Cu1 (Z410) ZnAl4Cu3 (Z430)	Alloy A Alloy B	Z-A4 Z-A4U1 Z-A4U3	ZA4 ZA4Cu1 ZA4Cu3
4.1		DUROPLASTE	DUROPLASTICS	THERMODURCISSABLES (cop. courts)	MAT. PLASTICHE TERMOINDURENTI (truc. corto)
		MF UF	- -	- -	- -

Typ / Type / Type / Tipo		NORIS TWIN GG			NORIS TWIN GGV			NORIS TWIN HR MKB	NORIS INNENSPAN RA7		
Bestell-Nr. / Cat. no. / No. de Cat. / Cat. Nr.		6200/7200		6820/7820	620G/720G	682G/782G		6300/7300	7682	7692	
		  			 			 			
Schneidstoff / Material / Matière / Materiale Oberfläche / Surface / Surface / Superficie		HSSE NIT	HSSE TIN	HSSE NIT	HSS-PS TICN	HSS-PS TICN		HM -	HSSE VAP	HSSE VAP	
Gewindetiefe / Thread depth Profondeur du / Profondità del filetto filet		2xD 	2xD 	2xD 	2xD 	2xD 		2xD 	2xD 	2xD 	
Lochform / Hole type Types de trous / Forma dei fori											
Anschnittform / Chamfer form Forme d'entée / Forma d'imbocco		C/2-3	C/2-3	C/2-3	C/2-3	E/1,5-2	C/2-3	E/1,5-2	C/2-3	C/2-3	
Seite / Page / Page / Pagina	M	6	6	6	7	7	7	7	7	14	14
	MF	6	6		7	7	7		7	14	14
	UNC	8								15	
	UNF	8									
	UN-8									15	15
	G	8	8	8					15	15	
< 400 N/mm ²											
A48-25 B A48-40 B A48-50 B		15 - 20	20 - 25	15 - 20	25 - 30	25 - 30		25 - 30	6 - 8	6 - 8	
< 1000 N/mm ²											
0.7040 0.7060		12 - 15	15 - 20	12 - 15	20 - 25	20 - 25		20 - 25	4 - 8	4 - 8	
< 500 N/mm ²											
- -			12 - 15		15 - 20	15 - 20		15 - 20	4 - 6	4 - 6	
< 1400 N/mm ²											
ADI 1000 ADI 1200 ADI 1400 0.9620 0.9635								6 - 8			
> 12% Si											
EN AW-4032 -		12 - 15	15 - 20	12 - 15	15 - 20	15 - 20		20 - 25	4 - 6	4 - 6	
< 880 N/mm ²											
CC333G CW307G		4 - 12	6 - 15	4 - 12	6 - 15	6 - 15			4 - 6	4 - 6	
< 500 N/mm ²											
CC491K CC480K		4 - 12	6 - 15	4 - 12	6 - 15	6 - 15			4 - 6	4 - 6	
AG40A (Zamak 3) AG41A (Zamak 5) AG43A (Zamak 2)		15 - 20		15 - 20					4 - 6	4 - 6	
Bakelit / Pertinax Pollopas		12 - 15	15 - 20	12 - 15	15 - 20	15 - 20		20 - 25			

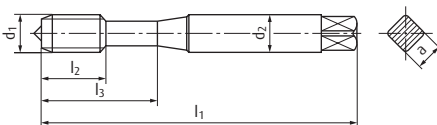
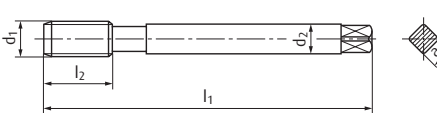
Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.	6200/7200		6820/7820
Typ / Type / Type / Tipo	TWIN GG		TWIN GG MKB
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina	 		 
DIN 371 			
DIN 374 DIN 376 			
Schneidstoff / Material / Matière / Materiale	HSSE		HSSE
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie	NIT		TIN
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto	max. 2xD		max. 2xD
Lochform / Hole type / Types de trous / Forma dei fori			

Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione	RH	RH	RH

M DIN 13 	d ₁	P(mm)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X
M 2	0,4	371	45	7	12	2,8	2,1	1,6		6200AADAA					
M 2,5	0,45	371	50	9	14	2,8	2,1	2,05		6200AAEAA					
M 3	0,5	371	56	11	18	3,5	2,7	2,5		6200AAFAA		6200AAAFAB			
M 3,5	0,6	371	56	12	20	4	3	2,9		6200AAGAA					
M 4	0,7	371	63	13	21	4,5	3,4	3,3		6200AAHAA		6200AAHAB			
M 5	0,8	371	70	15	25	6	4,9	4,2		6200AAIAA		6200AAIAB		6820AAAAA	
M 6	1	371	80	17	30	6	4,9	5		6200AAJAA		6200AAJAB		6820AABAA	
M 7	1	371	80	17	30	7	5,5	6		6200A1384					
M 8	1,25	371	90	20	35	8	6,2	6,8		6200AAKAA		6200AAKAB		6820AACAA	
M 10	1,5	371	100	22	39	10	8	8,5		6200AALAA		6200AALAB		6820AADAA	
M 4	0,7	376	63	13	-	2,8	2,1	3,3			7200AACAA				
M 5	0,8	376	70	15	-	3,5	2,7	4,2			7200AADAA				
M 6	1	376	80	17	-	4,5	3,4	5			7200AAEAA		7200A1437		
M 8	1,25	376	90	20	-	6	4,9	6,8			7200AAFAA		7200A1440		
M 10	1,5	376	100	22	-	7	5,5	8,5			7200AAGAA		7200A1441		
M 12	1,75	376	110	24	-	9	7	10,2			7200AAHAA		7200AAHAB		7820AAAAA
M 14	2	376	110	26	-	11	9	12			7200AAIAA		7200A1444		7820AABAA
M 16	2	376	110	27	-	12	9	14			7200AAJAA		7200AAJAB		7820AACAA
M 18	2,5	376	125	30	-	14	11	15,5			7200AAKAA		7200A1446		
M 20	2,5	376	140	32	-	16	12	17,5			7200AALAA		7200AALAB		7820AADAA
M 22	2,5	376	140	32	-	18	14,5	19,5			7200AAMAA		7200A1448		
M 24	3	376	160	34	-	18	14,5	21			7200AANAA		7200A1449		
M 27	3	376	160	36	-	20	16	24			7200AAPAA				
M 30	3,5	376	180	40	-	22	18	26,5			7200AAQAA				

MF DIN 13 	d ₁	xP(mm)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X
M 5	x 0,5	374	70	11	-	3,5	2,7	4,5		7200AASAA			
M 6	x 0,5	374	80	13	-	4,5	3,4	5,5		7200AATAA			
M 6	x 0,75	374	80	13	-	4,5	3,4	5,2		7200AAUAA			
M 8	x 0,75	374	80	14	-	6	4,9	7,2		7200AAWAA			
M 8	x 1	374	90	17	-	6	4,9	7		7200AAXAA		7200AAXAB	
M 10	x 1	374	90	18	-	7	5,5	9		7200AAYAA		7200AAYAB	
M 12	x 1	374	100	18	-	9	7	11		7200AAZAA		7200A1452	
M 12	x 1,5	374	100	22	-	9	7	10,5		7200AA0AA		7200AA0AB	7820AAHAA
M 14	x 1	374	100	18	-	11	9	13		7200AA1AA			
M 14	x 1,5	374	100	22	-	11	9	12,5		7200AA2AA		7200A1454	7820AAIAA
M 16	x 1,5	374	100	22	-	12	9	14,5		7200AA3AA		7200A1455	7820AAJAA
M 18	x 1,5	374	110	25	-	14	11	16,5		7200AA4AA			
M 20	x 1,5	374	125	25	-	16	12	18,5		7200AA5AA			7820AALAA
M 22	x 1,5	374	125	25	-	18	14,5	20,5		7200AA6AA			
M 24	x 1,5	374	140	27	-	18	14,5	22,5		7200AA7AA			
M 26	x 1,5	374	140	28	-	18	14,5	24,5		7200AA8AA			
M 28	x 1,5	374	140	28	-	20	16	26,5		7200AA9AA			
M 30	x 1,5	374	150	28	-	22	18	28,5		7200ABAAA			

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.										620G/720G		682G/782G		6300/7300	
Typ / Type / Type / Tipo										TWIN GGV		TWIN GGV MKB		TWIN HR MKB	
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina															
 DIN 371 DIN 374 DIN 376															
Schneidstoff / Material / Matière / Materiale										HSS-PS		HSS-PS		VHM	
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie										TICN		TICN		-	
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto										max. 2xD		max. 2xD		max. 2xD	
Lochform / Hole type / Types de trous / Forma dei fori															
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco										C / 2-3		E / 1,5-2		C / 2-3	
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione										RH		RH		RH	
M DIN 13 	d₁	P_(mm)	DIN	l₁	l₂	l₃	d₂	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	
	M 3	0,5	371	56	11	18	3,5	2,7	2,5					6300B0312	
	M 4	0,7	371	63	13	21	4,5	3,4	3,3					6300B0313	
	M 5	0,8	371	70	15	25	6	4,9	4,2	620GF0004	620GF0009	682GF0002	682GF0007	6300B0314	
	M 6	1	371	80	17	30	6	4,9	5	620GF0005	620GF0010	682GF0003	682GF0008	6300B0315	
	M 7	1	371	80	17	30	7	5,5	6	620GF0006	620GF0011	682GF0004	682GF0009		
	M 8	1,25	371	90	20	35	8	6,2	6,8	620GF0007	620GF0012	682GF0005	682GF0010	6300B0316	
	M 10	1,5	371	100	22	39	10	8	8,5	620GF0008	620GF0013	682GF0006	682GF0011	6300B0317	
	M 12	1,75	376	110	24	-	9	7	10,2	720GF0001	720GF0007	782GF0002	782GF0008	7300B0718	
	M 14	2	376	110	26	-	11	9	12					7300B0719	
	M 16	2	376	110	27	-	12	9	14	720GF0002		782GF0003		7300B0720	
	M 18	2,5	376	125	30	-	14	11	15,5					7300B0721	
	M 20	2,5	376	140	32	-	16	12	17,5					7300B0722	
	M 22	2,5	376	140	32	-	18	14,5	19,5					7300B0723	
	M 24	3	376	160	34	-	18	14,5	21					7300B0724	
	M 27	3	376	160	36	-	20	16	24					7300B0725	
MF DIN 13 	d₁	xP_(mm)	DIN	l₁	l₂	l₃	d₂	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X		ISO 2X	
	M 8	x 1	371	90	17	35	8	6,2	7					6300B0318	
	M 10	x 1	371	90	18	35	10	8	9					6300B0319	
	M 10	x 1,25	371	100	18	39	10	8	8,8					6300B0320	
	M 12	x 1,5	374	100	22	-	9	7	10,5	720GF0003	720GF0008	782GF0004		7300B0726	
	M 14	x 1,5	374	100	22	-	11	9	12,5	720GF0004	720GF0009	782GF0005		7300B0727	
	M 16	x 1,5	374	100	22	-	12	9	14,5	720GF0005	720GF0010	782GF0006		7300B0728	
	M 18	x 1,5	374	110	25	-	14	11	16,5	720GF0006	720GF0011	782GF0007			
	M 20	x 1,5	374	125	25	-	16	12	18,5					7300B0729	

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.										6200/7200		7300		
Typ / Type / Type / Tipo										TWIN GG		TWIN HR MKB		
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina														
~DIN 371 DIN 5156  ~DIN 374 ~DIN 376 												HSSE	HSSE	VHM
Schneidstoff / Material / Matière / Materiale										NIT		TIN	-	
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie										max. 2xD		max. 2xD	max. 2xD	
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto														
Lochform / Hole type / Types de trous / Forma dei fori										C / 2-3		C / 2-3	E / 1,5-2	
Drehrichtung / Rotation direction/ Sens de rotation / Senso di rotazione										RH		RH	RH	
UNC ASME B1.1 	d ₁	- P _(1/8)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		2BX	2BX			
	Nr. 4	- 40	~371	56	11	18	3,5	2,7	2,35	6200A1087				
	Nr. 6	- 32	~371	56	12	20	4	3	2,85	6200A1089				
	Nr. 8	- 32	~371	63	13	21	4,5	3,4	3,5	6200A1090				
	Nr. 10	- 24	~371	70	15	25	6	4,9	3,9	6200AA9AA				
	1/4	- 20	~371	80	17	30	7	5,5	5,1	6200ABBAA				
	5/16	- 18	~371	90	20	35	8	6,2	6,6	6200ABCAA				
	3/8	- 16	~371	100	22	39	10	8	8	6200ABDAA				
	1/2	- 13	~376	110	25	-	9	7	10,8		7200ACPA			
	9/16	- 12	~376	110	26	-	11	9	12,2		7200A1099			
	5/8	- 11	~376	110	27	-	12	9	13,5		7200ACQAA			
	3/4	- 10	~376	125	30	-	14	11	16,5		7200ACRAA			
	7/8	- 9	~376	140	32	-	18	14,5	19,5		7200ACSAA			
	1	- 8	~376	160	36	-	18	14,5	22,25		7200ACTAA			
UNF ASME B1.1 	d ₁	- P _(1/8)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		2BX	2BX			
	Nr. 4	- 48	~371	56	11	18	3,5	2,7	2,4	6200A1104				
	Nr. 6	- 40	~371	56	12	20	4	3	2,95	6200A1106				
	Nr. 8	- 36	~371	63	13	21	4,5	3,4	3,5	6200A1107				
	Nr. 10	- 32	~371	70	15	25	6	4,9	4,1	6200AA6AA				
	1/4	- 28	~371	80	17	30	7	5,5	5,5	6200AA8AA				
	5/16	- 24	~371	90	17	35	8	6,2	6,9	6200A1111				
	3/8	- 24	~371	90	18	35	10	8	8,5	6200A1112				
	7/16	- 20	~374	100	22	-	8	6,2	9,9		7200ACHAA			
	1/2	- 20	~374	100	22	-	9	7	11,5		7200ACIAA			
	9/16	- 18	~374	100	22	-	11	9	12,9		7200A1115			
	5/8	- 18	~374	100	22	-	12	9	14,5		7200ACKAA			
	3/4	- 16	~374	110	25	-	14	11	17,5		7200ACLAA			
	7/8	- 14	~374	125	25	-	18	14,5	20,4		7200ACMAA			
	1	- 12	~374	140	28	-	18	14,5	23,25		7200ACNAA			
G DIN-EN-ISO 228 	d ₁	- P _(1/8)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a			ISO 228 X	ISO 228 X	ISO 228 X	
	1/8	- 28	5156	90	18	-	7	5,5	8,8		7200ABVAA	7200ABVAB	7300B0740	
	1/4	- 19	5156	100	22	-	11	9	11,8		7200ABWAA	7200ABWAB	7300B0741	
	3/8	- 19	5156	100	22	-	12	9	15,25		7200ABXAA	7200ABXAB	7300B0742	
	1/2	- 14	5156	125	25	-	16	12	19		7200ABYAA	7200ABYAB	7300B0743	
	3/4	- 14	5156	140	28	-	20	16	24,5		7200AB0AA			
	1	- 11	5156	160	30	-	25	20	30,75		7200AB2AA			
	1 1/8	- 11	5156	170	30	-	28	22	35,5		7200A1429			
	1 1/4	- 11	5156	170	30	-	32	24	39,5		7200AB3AA			
	1 3/8	- 11	5156	180	32	-	36	29	41,75		7200A1431			
	1 1/2	- 11	5156	190	32	-	36	29	45,25		7200AB4AA			



NORIS HelixPro

Spannzangen-Aufnahmen
Collet holders
Mandrins de taraudage à pince
Mandrini a pinze

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.													A770	
Typ / Type / Type / Tipo													HelixPro μ	HelixPro 0-4
NORIS HelixPro														 mKB p_{max} 50bar (700psi)
Typ Type Type Tipo		$\varnothing D_1$			$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing D_3$	L_1 ER	L_1 ER-GB	L_2	C	T	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
HelixPro μ	M0,5 - M4 (Nr.0 - Nr.8)	2 - 4,5	ER 8	-	10	20	12	43,5		40	0,2	0,2	A770.Z0820	
HelixPro 0	M2 - M8 (Nr.2 - Nr.5/16)	2,5 - 7	ER 11 GB	-	16	34	16	72,7	71	49	0,5	0,5		A770.Z1116
					20	34	16	72,7	71	51	0,5	0,5		A770.Z1120
					25	34	16	72,7	71	57	0,5	0,5		A770.Z1125
HelixPro 1	M4 - M12 (Nr.8 - 7/16)	4,5 - 10	ER 20 GB	DS/ER 20	25	34	34	-	73	57	0,5	0,5		A770.Z2025
HelixPro 3	M4 - M20 (Nr.8 - 3/4)	4,5 - 16	ER 32 GB	DS/ER 32	25	45	50	-	87,3	57	0,5	0,5		A770.Z3225
HelixPro 4	M12 - M30 (7/16 - 1 1/8)	9 - 22	ER 40 GB	DS/ER 40	32	63	63	-	113,5	61	0,7	0,7		A770.Z4032

Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten • Clamping nut is included in the delivery • Écrou de serrage est compris dans la livraison • Ghiera di serraggio è inclusa nella spedizione
 Weitere Ausführungen auf Anfrage • Further designs upon request • Autres versions sur demande • Altre esecuzioni a richiesta

Zubehör • Accessories • Accessoires • Accessori:

	Spannzangen Typ ER (GB) Collets type ER (GB) Pinces type ER (GB) Pinze di serraggio tipo ER (GB)		
		12	244
	Schnellwechsel-Einsätze Typ IE 2 Quick-change adapters type IE 2 Adaptateurs à changement rapide type IE 2 Bussole a cambio rapido tipo IE 2		
		18	218
	Dichtscheiben Typ DS/ER Sealing disks type DS/ER Disques d'étanchéité type DS/ER Guarnizioni tipo DS/ER		
		12	248
	Schlüssel Wrenches Clés Chiavi		
		-	250
	Kühlschmierstoffrohre und Schlüssel Coolant-lubricant tubes and wrenches Tubes de conduite de lubrifiant et clés Tubi per il lubrorefrigerante e chiavi		
		-	243
	Drehmomentschlüssel TORCO-FIX Torque wrenches TORCO-FIX Clé dynamométrique TORCO-FIX Chiave dinamometrica TORCO-FIX		
		-	249

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.														A790	
Typ / Type / Type / Tipo														HelixPro μ	HelixPro 0-5
NORIS HelixPro															 mKB p_{max} 50bar (700psi)
mit Bohrung für Datenträger DIN 69873 with bore for data chip according to DIN 69873 avec perçage pour porteur de données selon DIN 69873 con foro per chip DIN 69873															
Typ Type Type Tipo		$\varnothing D_1$			$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing D_3$	L_1 ER	L_1 ER-GB	L_2	G	C	T	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
HelixPro μ	M0,5 - M4 (Nr.0 - Nr.8)	2 - 4,5	ER 8	-	HSK-A32	20	12	60		16	M10 x 1	0,2	0,2	A790.Z0832	
HelixPro 0	M2 - M8 (Nr.2 - Nr.5/16)	2,5 - 7	ER 11 GB	-	HSK-A40	34	16	89,2	87,5	20	M12 x 1	0,5	0,5		A790.Z1140
					HSK-A63	34	16	95,2	93,5	32	M18 x 1	0,5	0,5		A790.Z1163
HelixPro 1	M4 - M12 (Nr.8 - 7/16)	4,5 - 10	ER 20 GB	DS/ER 20	HSK-A40	34	34	-	89,5	20	M12 x 1	0,5	0,5		A790.Z2040
					HSK-A50	34	34	-	93,5	25	M16 x 1	0,5	0,5		A790.Z2050
					HSK-A63	34	34	-	95,5	32	M18 x 1	0,5	0,5		A790.Z2063
					HSK-A80	34	34	-	100	40	M20 x 1,5	0,5	0,5		A790.Z2080
					HSK-A100	34	34	-	102	50	M24 x 1,5	0,5	0,5		A790.Z2000
HelixPro 3	M4 - M20 (Nr.8 - 3/4)	4,5 - 16	ER 32 GB	DS/ER 32	HSK-A50	45	50	-	116,3	25	M16 x 1	0,5	0,5		A790.Z3250
					HSK-A63	45	50	-	108,8	32	M18 x 1	0,5	0,5		A790.Z3263
					HSK-A80	45	50	-	113,3	40	M20 x 1,5	0,5	0,5		A790.Z3280
					HSK-A100	45	50	-	115,3	50	M24 x 1,5	0,5	0,5		A790.Z3200
HelixPro 4	M12 - M30 (7/16 - 1 1/8)	9 - 22	ER 40 GB	DS/ER 40	HSK-A63	63	63	-	146,5	32	M18 x 1	0,7	0,7		A790.Z4063
					HSK-A80	63	63	-	136	40	M20 x 1,5	0,7	0,7		A790.Z4080
					HSK-A100	63	63	-	138	50	M24 x 1,5	0,7	0,7		A790.Z4000
HelixPro 5	M30 - M48 (1 3/8 - 1 3/4)	22 - 36	ER 50 GB	DS/ER 50	HSK-A100	103	78	269	265,6	50	M24 x 1,5	2	2		A790.Z5000
														HelixPro 6	
														 mKB p_{max} 50bar (700psi)	
mit Bohrung für Datenträger DIN 69873 with bore for data chip according to DIN 69873 avec perçage pour porteur de données selon DIN 69873 con foro per chip DIN 69873															
Typ Type Type Tipo					$\varnothing D_2$	$\varnothing D$	$\varnothing D_3$	$\varnothing D_3$	L_1	L_2	G	C	T	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.	
HelixPro 6	M45 - M76 (1 3/8 - 2 3/8)		IE 2		HSK-A100	110	75	110	281	50	M24 x 1,5	2	2	A790.ZH200	

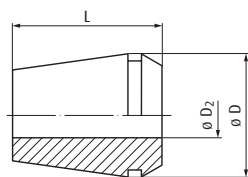
Spannzangen ER / ER-GB

Collets
Pincers
Pinze

DIN ISO 15488
(DIN 6499)

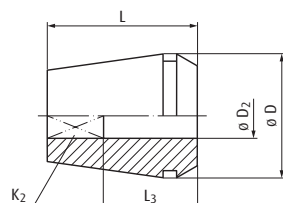
Dichtscheiben DS

Sealing disks
Disques d'étanchéité
Guarnizioni



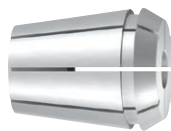
ohne Vierkantmitnahme
without square drive
sans carré d'entraînement
senza presa per il quadro

ER...

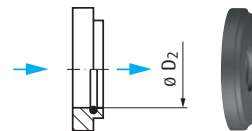


mit Vierkantmitnahme
with square drive
avec carré d'entraînement
con presa per il quadro

ER... GB



mKB p_{max}
100bar
(1400psi)



mKB p_{max}
100bar
(1400psi)

DS/ER...

Typ · Type · Type · Tipo

	ER 8	ER 11 GB	ER 20 GB	ER 32 GB	ER 40 GB	ER 50 GB
			DS/ER 20	DS/ER 32	DS/ER 40	DS/ER 50
ø D	8	11	20	32	40	51
L	13,6	18	31,5	40	46	60

DIN	ø D ₂	K ₂	M/MF	G	UN	M/MF	G	UN	L ₃	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.	L ₃	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.	L ₃	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.	L ₃	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.	L ₃	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.	L ₃	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
2,2	-				M3				ER/ER-GB DS/ER	- AC408.Z0820										
2,5	2,1	M1 -M1,8		Nr. 0	M3,5				ER/ER-GB DS/ER	- AC408.Z0825										
2,8	2,1	M2 -M2,6		Nr. 1 Nr. 2	M4				ER/ER-GB DS/ER	- AC408.Z0830	12	AD411.Z1120								
3,5	2,7	M3		Nr. 4 Nr. 5	M4,5 M5				ER/ER-GB DS/ER	- AC408.Z0835	14	AD411.Z1130								
4	3	M3,5		Nr. 6	M5,5				ER/ER-GB DS/ER	- AC408.Z0840	14	AD411.Z1140								
4,5	3,4	M4		Nr. 8	M6	1/4			ER/ER-GB DS/ER	- AC408.Z0845	14	AD411.Z1145	18	AD420.Z2045 AK7Z0.Z2045	18	AD432.Z3245				
6	4,9	M4,5 -M6		Nr. 10	M8	1/16	5/16		ER/ER-GB DS/ER		14	AD411.Z1160	18	AD420.Z2060 AK7Z0.Z2060	18	AD432.Z3260 AK7Z0.Z3260				
7	5,5	M7		1/4	M9 M10	1/8	3/8		ER/ER-GB DS/ER				18	AD420.Z2070 AK7Z0.Z2070	18	AD432.Z3270 AK7Z0.Z3270	18	AD440.Z4070 AK7Z0.Z4070		
8	6,2	M8		5/16	M11	7/16			ER/ER-GB DS/ER				22	AD420.Z2080 AK7Z0.Z2080	22	AD432.Z3280 AK7Z0.Z3280	22	AD440.Z4080 AK7Z0.Z4080		
9	7	M9			M12	1/2			ER/ER-GB DS/ER				22	AD420.Z2090 AK7Z0.Z2090	22	AD432.Z3290 AK7Z0.Z3290	22	AD440.Z4090 AK7Z0.Z4090		
10	8	M10	1/8	1/8					ER/ER-GB DS/ER				25	AD420.Z2010 AK7Z0.Z2010	25	AD432.Z32A0 AK7Z0.Z32A0	25	AD440.Z40A0 AK7Z0.Z40A0		
11	9				M14	1/4	9/16		ER/ER-GB DS/ER						25	AD432.Z32B0 AK7Z0.Z32B0	25	AD440.Z40B1 AK7Z0.Z40B0		
12	9				M16	3/8	5/8		ER/ER-GB DS/ER						25	AD432.Z32C0 AK7Z0.Z32C0	25	AD440.Z40C2 AK7Z0.Z40C0		
14	11		1/4		M18	3/4			ER/ER-GB DS/ER						25	AD432.Z32E0 AK7Z0.Z32E0	25	AD440.Z40E4 AK7Z0.Z40E0		
16	12				M20	1/2			ER/ER-GB DS/ER						25	AD432.Z32G0 AK7Z0.Z32G0	25	AD440.Z40G6 AK7Z0.Z40G0		
18	14,5				M22 M24	5/8	7/8 1"		ER/ER-GB DS/ER								25	AD440.Z40J8 AK7Z0.Z40J0		
20	16				M27	3/4			ER/ER-GB DS/ER								28	AD440.Z40L0 AK7Z0.Z40L0		
22	18				M30	7/8	1 1/8 1 1/4		ER/ER-GB DS/ER								28	AD440.Z40N0	41	AD450.Z50B2 AK7Z0.Z5022
25	20				M33	1"			ER/ER-GB DS/ER										41	AD450.Z50B5 AK7Z0.Z5025
28	22				M36	1 1/8	1 3/8 1 1/2		ER/ER-GB DS/ER										41	AD450.Z50B8 AK7Z0.Z5028
32	24				M39 -M42	1 1/4			ER/ER-GB DS/ER										41	AD450.Z50C2 AK7Z0.Z5032

NORIS INNENSPAN

NORIS INNENSPAN MOD



NORIS INNENSPAN

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.	7682	7692
Typ / Type / Tipo	NORIS INNENSPAN RA7	NORIS INNENSPAN MOD RA7
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina		
DIN 374 DIN 376 R-NORM		
Schneidstoff / Material / Matière / Materiale	HSSE	HSSE
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie	VAP	VAP
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filett / Profondità del filetto	max. 2xD	max. 2xD
Lochform / Hole type / Types de trous / Forma dei fori		

Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco	C / 2-3	C / 2-3
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione	RH	RH

M DIN 13 60°	d ₁	P(mm)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO 2X	ISO 2X
	M 20	2,5	376	140	32	-	16	12	17,5	7682F0350	
	M 24	3	376	160	38	-	18	14,5	21	7682F0205	
	M 27	3	376	160	36	-	20	16	24	7682F0353	
	M 30	3,5	376	180	45	-	22	18	26,5	7682F0131	
	M 33	3,5	376	180	45	-	25	20	29,5	7682F0121	
	M 36	4	376	200	52	-	28	22	32	7682AAJA5	
	M 39	4	376	200	52	-	32	24	35	7682AAIAI	
	M 42	4,5	376	200	59	-	32	24	37,5	7682E5011	
	M 45	4,5	376	220	59	-	36	29	40,5	7682AAAAJ	
	M 48	5	376	250	65	-	36	29	43	7682AAGAA	
	M 52	5	376	250	65	-	40	32	47	7682AAFAT	
	M 56	5,5	376	280	72	-	45	35	50,5	7682F0151	
	M 60	5,5	376	280	72	-	45	35	54,5	7682F0206	
	M 64	6	376	315	78	-	50	39	58	7682F0372	
	M 56	5,5	RN	73	53	-	II L	-	50,5		7692ACEAV
	M 64	6	RN	92	68	-	III L	-	58		7692F0257

MF DIN 13 60°	d ₁	x P(mm)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO 2X	ISO 2X
	M 36	x 2	374	170	30	-	28	22	34	7682ABBAI	
	M 36	x 3	374	200	45	-	28	22	33	7682F0316	
	M 39	x 3	374	200	45	-	32	24	36	7682F0317	
	M 42	x 3	374	200	50	-	32	24	39	7682F0318	
	M 45	x 3	374	200	50	-	36	29	42	7682F0319	
	M 48	x 3	374	225	50	-	36	29	45	7682F0402	
	M 56	x 4	374	250	55	-	45	35	52	7682F0370	
	M 72	x 6	374	340	78	-	56	44	66	7682F0374	
	M 64	x 3	RN	67	40	-	III L	-	61		7692F0248
	M 64	x 4	RN	81	56	-	III L	-	60		7692F0249
	M 68	x 4	RN	81	56	-	III L	-	64		7692F0268
	M 72	x 3	RN	67	40	-	III L	-	69		7692F0258
	M 72	x 4	RN	81	56	-	III L	-	68		7692F0287
	M 72	x 6	RN	94	70	-	III L	-	66		7692F0259
	M 76	x 3	RN	74	45	-	IV L	-	73		7692F0289
	M 76	x 4	RN	86	56	-	IV L	-	72		7692F0291
	M 76	x 6	RN	97	70	-	IV L	-	70		7692AA6AD
	M 80	x 2	RN	67	40	-	IV L	-	78		7692F0075
	M 80	x 4	RN	86	56	-	IV L	-	76		7692F0294
	M 80	x 6	RN	97	70	-	IV L	-	74		7692F0260
	M 85	x 4	RN	86	56	-	V L	-	81		7962F0295
	M 85	x 6	RN	97	70	-	V L	-	79		7962F0138
	M 90	x 4	RN	86	56	-	V L	-	86		7692F0261
	M 90	x 6	RN	97	70	-	V L	-	84		7692ABFAP
	M 100	x 4	RN	90	56	-	VI L	-	96		7692F0262
	M 100	x 6	RN	107	70	-	VI L	-	94		7692ABKAI
	M 110	x 6	RN	107	70	-	VI L	-	104		7692ABPAB
	M 120	x 6	RN	107	70	-	VII L	-	114		7692ABTAG

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.	7682	7692
Typ / Type / Type / Tipo	NORIS INNENSPAN RA7	NORIS INNENSPAN MOD RA7
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina		
~ DIN 374 ~ DIN 376 DIN 5156 R-NORM		
Schneidstoff / Material / Matière / Materiale	HSSE	HSSE
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie	VAP	VAP
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto	max. 2xD	max. 2xD
Lochform / Hole type / Types de trous / Forma dei fori		

Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco	C / 2-3	C / 2-3
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione	RH	RH

UNC ASME B1.1	d ₁	-P _(1/°)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		2BX	2BX
	3/4	- 10	~376	125	32	-	14	11	16,5	7682F0344	
	1	- 8	~376	160	36	-	20	16	22,25	7682F0340	

UN-8 ASME B1.1	d ₁	-P _(1/°)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		2BX	2BX
	1 1/8	- 8	~374	180	40	-	22	18	25,5	7682F0338	
	1 1/4	- 8	~374	180	45	-	25	20	28,75	7682F0337	
	1 1/2	- 8	~374	200	45	-	32	24	35	7682F0335	
	2	- 8	~374	225	50	-	40	32	47,75	7682F0342	
	2 1/4	- 8	RN	64	40	-	II L	-	54		7692F0002
	2 1/2	- 8	RN	67	40	-	III L	-	60,5		7692F0271

G DIN-EN-ISO 228	d ₁	-P _(1/°)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO 228 X	ISO 228 X
	1/2	-14	5156	125	25	-	16	12	19	7682F0346	
	1	-11	5156	160	30	-	25	20	30,75	7682F0348	
	1 1/2	-11	RN	47	32	-	I L	-	45,25		7692ABZAC
	2	-11	RN	54	36	-	II L	-	57		7692AB1AA

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.	9940				
Typ / Type / Type / Tipo	L				
Aufsteckschäfte Detachable shanks • Queues diverses • Ulteriori attacchi					
Schaftgröße Shank size Dim. attachment Dim. gambo	Gewindebohrerdurchmesser Tap size Dimension taraud Dimensione maschio	l ₁	d	a	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
I L	> 45 - 54 mm	169	25	20	9940AAIAA
II L	> 54 - 63 mm	183	28	22	9940AAJAA
III L	> 63 - 74 mm	225	32	24	9940AAKAA
IV L	> 74 - 84 mm	247	40	32	9940AALAA
V L	> 84 - 99 mm	279	45	35	9940AAMAA
VI L	> 99 - 120 mm	317	50	39	9940AANAA
VII L	> 120 - 165 mm	355	56	44	9940AAPAA
VIII L	> 165 - 250 mm	345	63	49	9940AAQAA

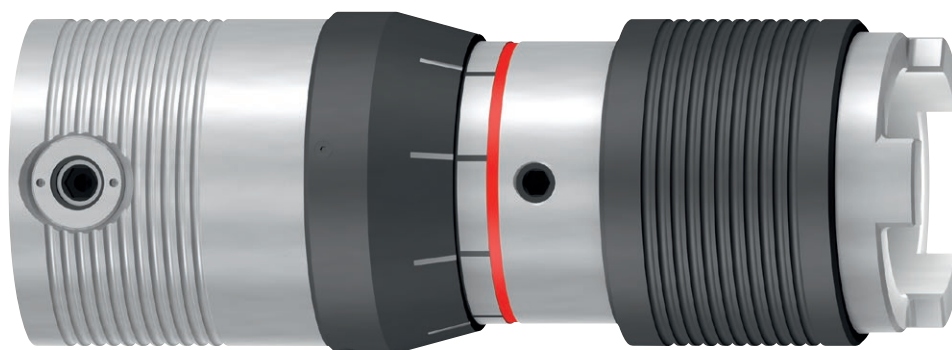
ISP

Schnellwechsel-Aufnahmen

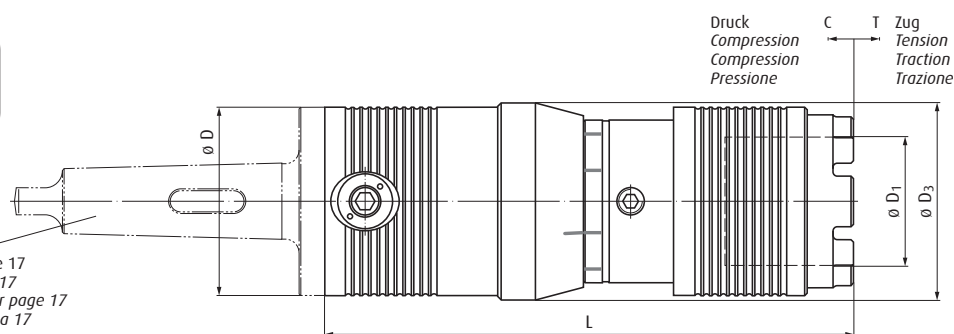
Quick-change tap holders

Mandrins de taraudage à changement rapide

Mandrini a cambio rapido



Schäfte siehe Seite 17
Shanks, see page 17
Attachements, voir page 17
Gambi, vedi pagina 17



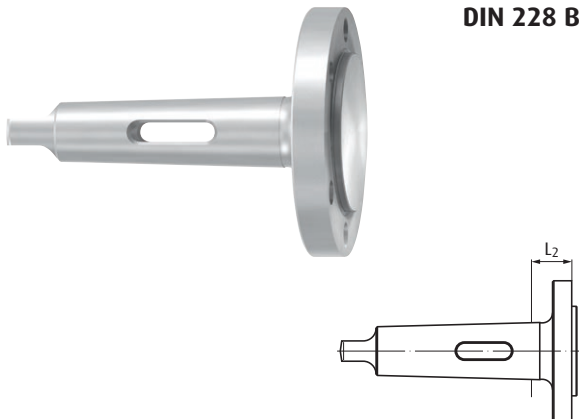
Typ Type Type Tipo			max. Drehmoment max. torque couple maxi momento torcente max. Nm ¹⁾	Ø D	Ø D ₁	Ø D ₃	L	C	T	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
ISP 20	M24 - M76 (1" - 2 1/2")	IE 2	1300	110	75	115	308	15	15	14,8	AFH0.E0220
ISP 30	M36 - M160 (1 3/8 - 3 1/2")	IE 3	3000	160	90	160	372	20	20	36,5	AFH0.E0330

¹⁾ Maximal zulässiger Drehmoment-Wert
Maximum permissible torque
Couple maximal admissible
Momento torcente ammissibile max.

Ausführung mit innerer Kühlschmierstoff-Zufuhr bis 10 bar auf Anfrage erhältlich
Available with internal coolant-lubricant supply up to 10 bar upon request
Version avec lubrification par le centre d'une pression jusqu'à 10 bars disponible sur demande
Esecuzione con lubrorefrigerazione interna fino a 10 bar disponibile a richiesta

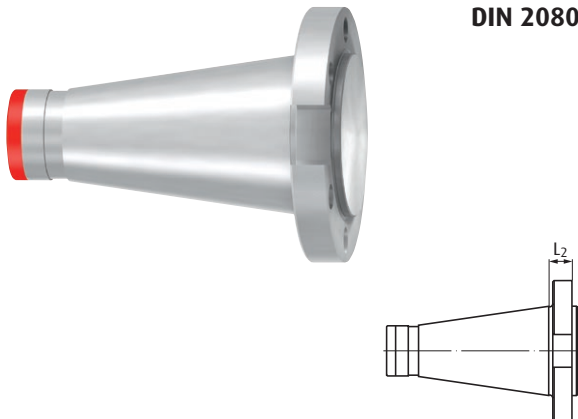
ISP 20, ISP 30

Schäfte
Shanks
Attachements
Gambi



DIN 228 B

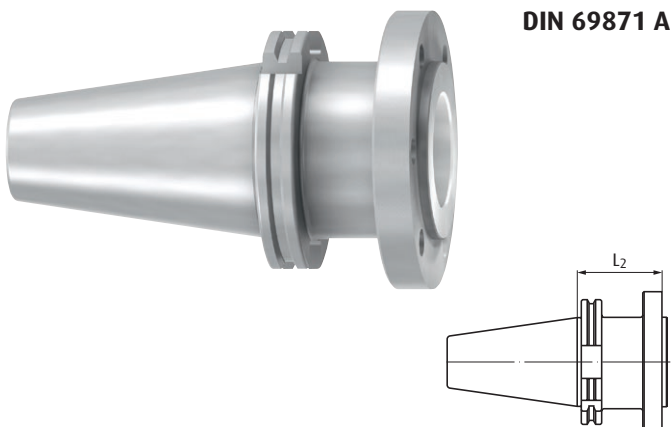
für Typ for type pour type per tipo	MK	L ₂	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
ISP 20	MK 4	34	1,7	AFYH2.E3404
	MK 5	32	2,8	AFYH2.E3205
	MK 6	31	4,8	AFYH2.E3106
ISP 30	MK 5	30	3,9	AFYH3.E3005
	MK 6	32	6,2	AFYH3.E3206



DIN 2080

für Typ for type pour type per tipo	SK	L ₂	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
ISP 20	SK 40	22	1,7	AFYH2.E2240
	SK 50	18	3,0	AFYH2.E1850
ISP 30	SK 50	19	4,3	AFYH3.E1950

Ausführung mit innerer Kühlschmierstoff-Zufuhr bis 10 bar auf Anfrage erhältlich
Available with internal coolant-lubricant supply up to 10 bar upon request
Version avec lubrification par le centre d'une pression jusqu'à 10 bars disponible sur demande
Esecuzione con lubrorefrigerazione interna fino a 10 bar disponibile a richiesta

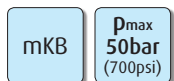


DIN 69871 A

für Typ for type pour type per tipo	SK	L ₂	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
ISP 20	SK 50	66	3,8	AFYH2.E6650
ISP 30	SK 50	51	5,8	AFYH3.E5150

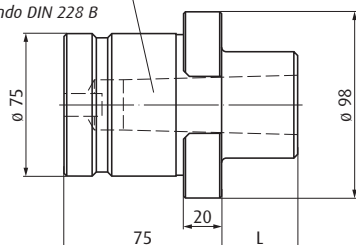
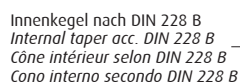
Ausführung mit innerer Kühlschmierstoff-Zufuhr bis 10 bar auf Anfrage erhältlich
Available with internal coolant-lubricant supply up to 10 bar upon request
Version avec lubrification par le centre d'une pression jusqu'à 10 bars disponible sur demande
Esecuzione con lubrorefrigerazione interna fino a 10 bar disponibile a richiesta

Bussole a cambio rapido tipo IE 2



D ₂	K ₂		L ₃	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
18	14	M24	53	2,2	AFXH2.E0601
20	16	M27 - M30	53	2,2	AFXH2.E0502
22,4	18	M33	53	2,1	AFXH2.E0602
25	20	M36	53	2,1	AFXH2.E0504
28	22,4	M39 - M42	53	2,1	AFXH2.E0603
31,5	25	M45 - M48	53	2,0	AFXH2.E0604
35,5	28	M52 - M56	66	1,9	AFXH2.E0605
40	31,5	M60 - M64	66	1,8	AFXH2.E0606
45	35,5	M68 - M75	66	1,7	AFXH2.E0607
50	40	M76 - M90 ¹⁾	66	1,6	AFXH2.E0608
56	45	M92 - M100 ¹⁾	66	1,4	AFXH2.E0609

1) für Feingewinde
for fine threads
pour filetage à pas fin
per filettature fini



per forare e allargare

Innenkegel Internal taper Cône intérieur Cono interno MK	L	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
MK 3	25	3,2	AFXH2.E0401
MK 4	48	3,3	AFXH2.E0402
MK 5	80	3,4	AFXH2.E0403

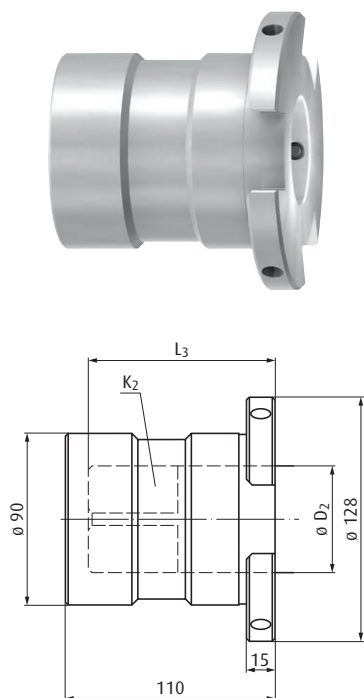
ISP 30

Schnellwechsel-Einsätze Typ IE 3

Quick-change adapters type IE 3

Adaptateurs à changement rapide type IE 3

Bussole a cambio rapido tipo IE 3



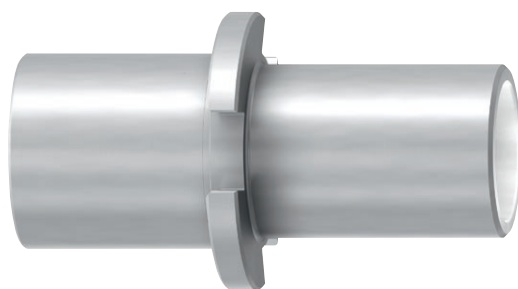
Ausführung mit innerer Kühlschmierstoff-Zufuhr bis 10 bar auf Anfrage erhältlich
Available with internal coolant-lubricant supply up to 10 bar upon request
Version avec lubrification par le centre d'une pression jusqu'à 10 bars disponible sur demande
Esecuzione con lubrorefrigerazione interna fino a 10 bar disponibile a richiesta

für Gewindebohrer/Gewindeformer mit DIN-Baumaßen
for taps/cold-forming taps with DIN dimensions
pour tarauds coupants ou à refouler selon DIN
per maschi / maschi a rullare secondo DIN

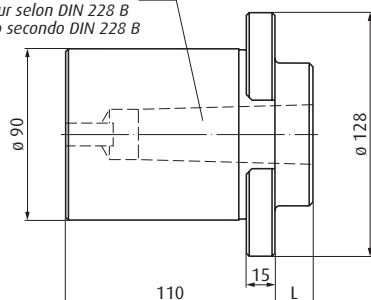
D ₂	K ₂		L ₃	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
28	22	M36	76	4,4	AFXH3.E0101
32	24	M39 - M42	76	4,3	AFXH3.E0102
36	29	M45 - M48	76	4,2	AFXH3.E0103
40	32	M52 - M56	76	4,0	AFXH3.E0104
45	35	M60	76	3,9	AFXH3.E0105
50	39	M64 - M90	76	3,7	AFXH3.E0106
56	44	M92 - M120	98	3,4	AFXH3.E0107
63	49	M122 - M150	98	3,0	AFXH3.E0108
70	55	M155 - M160	98	2,7	AFXH3.E0109

für Gewindebohrer/Gewindeformer mit ISO-Baumaßen
for taps/cold-forming taps with ISO dimensions
pour tarauds coupants ou à refouler selon ISO
per maschi / maschi a rullare secondo ISO

D ₂	K ₂		L ₃	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
28	22,4	M39 - M42	76	2,1	AFXH3.E0201
31,5	25	M45 - M48	76	2,0	AFXH3.E0202
35,5	28	M52 - M56	76	1,9	AFXH3.E0203
40	31,5	M60 - M64	76	1,8	AFXH3.E0204
45	35,5	M68 - M75	76	1,7	AFXH3.E0205
50	40	M76 - M90	76	1,6	AFXH3.E0206
56	45	M92 - M100	98	1,4	AFXH3.E0207



Innenkegel nach DIN 228 B
Internal taper acc. DIN 228 B
Cône intérieur selon DIN 228 B
Cono interno secondo DIN 228 B



zum Bohren und Senken

for drilling and countersinking
pour forage et chanfreinage
per forare e allargare

Innenkegel Internal taper Cône intérieur Cono interno MK	L	Gewicht Weight Poids Peso (kg)	Artikel-Nr. Article no. Code article Articolo nr.
MK 4	20	5,9	AFXH3.E0401
MK 5	50	6,0	AFXH3.E0402
MK 6	115	5,8	AFXH3.E0403



OUR PRECISION IS YOUR SUCCESS



REIME NORIS GmbH

GEWINDETECHNOLOGIE · THREADING TECHNOLOGY

Gugelhammerweg 11 · 90537 Feucht · Germany
Tel.: +49 9128 9116 - 0 · Fax: +49 9128 9116 - 10
E-Mail: noris@noris-reime.de · www.noris-reime.de

Sitz der GmbH ist Feucht
Registergericht Nürnberg,
HRB 18451
Geschäftsführer:
Martin Bieber

Legal seat of the limited company
is Feucht, register court Nürnberg,
HRB 18451
Managing director:
Martin Bieber

Le siège social de la société à
responsabilité limitée est Feucht,
tribunal du Registre de Nürnberg,
HRB 18451
Gérant: Martin Bieber

Sede della società a responsabilità
limitata è Feucht, ufficio di registro
delle imprese Nürnberg, HRB 18451
Amministratore del.:
Martin Bieber

Druckfehler von technischen Daten
oder Preisen berechtigen nicht zu
Ansprüchen. Dargestellte Abbildun-
gen sind nicht verbindlich. Nach-
druck von Text und Bildern, auch
auszugsweise, bedürfen unserer
ausdrücklichen Genehmigung. Prei-
se siehe aktuell gültige Preisliste.

Printing errors relating to techni-
cal data or prices do not entitle
claims. Illustrations portrayed are
not binding. Our express authori-
sation is required for the reprinting
of text and illustrations, even
in part. Please see our current-
ly valid price list for prices.

Les erreurs d'impression des ca-
ractéristiques ou de prix ne donnent
pas droit à des réclamations. Les
figures et schémas représentés
n'engagent pas notre responsabilité.
Toute reproduction de textes ou
d'images, même partielle, nécessite
expressément notre autorisation.
Les prix peuvent être consultés dans
notre liste de tarifs en vigueur.

Non si assume alcuna responsabilità
per eventuali errori di descrizione,
illustrazione, caratteristiche, dati
tecnici riportati nel presente catalo-
go. La riproduzione anche parziale di
questo catalogo è vietata. Even-
tuale autorizzazione potrà essere
fornita esclusivamente per iscritto
dalla Ernst Reime Vertriebs GmbH
di Feucht. Per i prezzi vedi listino.