



UNSERE PRÄZISION IST IHR ERFOLG



NORIS NW

Werkzeuge für NE-Werkstoffe
Tools for non-ferrous materials
Outils pour métaux non-ferreux
Utensili per materiali non ferrosi



	Armaturenherstellung	Apparate- und Behälterbau	Allgemeiner Maschinenbau	Transportwesen und Verkehr
	Fittings and Tapware	Apparatus and Container	Mechanical Engineering	Transportation and Traffic
	Fabrication de robinetterie	Fabrication d'appareils et de réservoirs	Mécanique générale	Transport et circulation
	Raccordi e rubinetteria	Container	Ingengneria Meccanica	Movimento terra



Die immer weiter steigenden Anforderungen der Industrie an die Gewindeherstellung sind nur mit Qualitätsprodukten zu lösen. NORIS-Gewindewerkzeuge von REIME garantieren Präzision und Prozesssicherheit in der Fertigung. Weltweite Präsenz, Kundennähe und unsere Anwendungs-Spezialisten sind dabei die Garanten zur Herstellung von hochgenauen Gewinden mit NORIS-Werkzeugen.

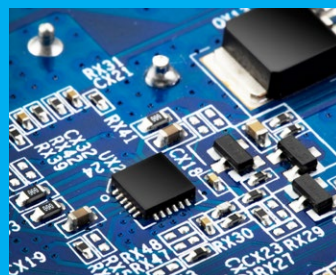


The increasing demands by the industry on threading tools only can be met by high quality products. NORIS threading tools from REIME guarantee precision and a safe manufacturing process. In this context a worldwide presence, customer proximity and our threading specialists guarantee the manufacture of high-precision threads by NORIS tools.



REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS REIME

Formen und Gesenkbau	Elektrotechnik	Haushaltswaren, Bürobedarf	Bauwesen
Mold and Die	Electronics	Household goods Office Supplies	Construction
Moules et matrices	Electronique	Articles ménagers et fournitures de bureau	BTP
Stampi	Elettronica	Attrezzature per ufficio	Costruzioni



Seuls des produits de qualité peuvent répondre aux exigences toujours croissantes de l'industrie dans le domaine de la fabrication de filets. Les outils à fileter NORIS de REIME garantissent précision et fiabilité de processus lors de la fabrication. Notre présence à l'échelle mondiale, notre assistance clients et nos spécialistes en filets sont les garants d'une fabrication de haute précision grâce aux outils NORIS.



Le richieste dell'industria alla produzione di filettature sono in crescente aumento e possono soltanto essere soddisfatte con prodotti di alta qualità. Gli utensili per filettare NORIS, prodotti da REIME, garantiscono precisione e sicurezza nel processo di produzione. La presenza internazionale e la vicinanza al cliente dei nostri specialisti nella filettatura garantiscono un'altissima precisione dei filetti realizzati con gli utensili NORIS.



OUR PRECISION IS YOUR SUCCESS



REIME NORIS REIME NORIS REIME NORIS

NORIS REIME NORIS REIME NORIS

Ausklappseite

Fold-out page

Page-dépliant

Pieghevole

Auswahlübersicht

nach Werkstoffgruppen

Summary of Assortment

as per material groups



Guide de selection

en fonction des matières à usiner

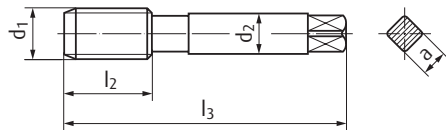
Scelta degli utensili

in funzione dei gruppi di materiali

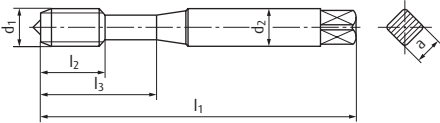
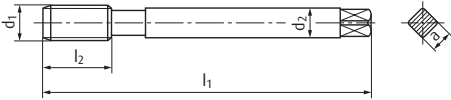
Typ	Type	Type	Tipo	
Werkstoff	Material	Matière	Materiale	
Oberfläche	Surface	Surface	Superficie	
Gewindetiefe	Thread depth	Profondeur du filet	Profondità del filetto	
Lochart	Hole type	Types de trous	Forma dei fori	
Anschnittform	Chamfer form	Forme d'entée	Forma d'imbocco	ekA
				E / 1,5-2
				C / 2-3
				B / 4-5
Bestell-Nr.	Cat. no.	No. de Cat.	Cat. Nr.	
				M
				MF
				EG-M
				G
				R (BSPT)
				Rp
				NPT
Seite	Page	Page	Pagina	
1.1 Alu-Knetlegierungen	Aluminium wrought alloys	Alliages d'aluminium corroyés	Leghe malleabili di alluminio	
Al99 (3.0205)	1C	A4	3567	EN AW-1200
AlCu4PbMg	-	AU4Pb	-	EN AW-2030
AlMgSi1, (3.2315)	H30	A-5GM0,7	3571	EN AW-6082
AlMg5 (3.3555)	N6	-	3576	EN AW-5056A
AlMn1Mg0,5 (3.0525)	-	A-M1G0,5	-	EN AW-3005
AlZnMgCu1,5 (3.4365)	2L95	A-Z5GU	3735	EN AW-7075
1.2 Alu-Guss-Legierungen < 5% Si	Aluminium cast alloys < 5% Si	Fontes d'alu < 5% Si	Leghe fuse di alluminio con < 5% Si	
G-AlCu4MgTi	-	A-U5GT	-	EN AC-21000
GD-ALMg9	-	-	-	EN AC-51200
G-ALMg3	-	A-G3T	3059	EN AC-51100
1.3 Alu-Guss-Legierungen 5% - 12% Si	Aluminium cast alloys 5% - 12% Si	Fontes d'alu 5% - 12% Si	Leghe fuse di alluminio con 5% - 12% Si	
G-ALSi10Mg	LM9	A-S10G	3051	EN AC-43400
GD-ALSi12 (Cu)	LM20	A-S12U	3048	EN AC-47000
1.4 Alu-Guss-Legierungen > 12% Si	Aluminium cast alloys > 12% Si	Fontes d'alu > 12% Si	Leghe fuse di alluminio con > 12% Si	
AlSi12,5MgCuNi	-	-	-	EN AW-4032
G-ALSi17Cu4	-	-	-	-
2.1 Reinkupfer, niedriglegiertes Kupfer	Pure copper	Cuivre pur	Rame puro	
E-Cu58	Cu-ETP-2	Cu-ETP	Cu-ETP	CW003A, CW004A
CuBe2Pb	-	CuBe1,9Pb	-	CW102C
CuBe2	-	CuBe1,9Pb	CuBe2	CW101C
CuNi2Be	-	-	-	CW110C
CuZr	-	-	CuZr	CW120C
2.2 Kupfer-Zink-Leg. (Messing) langsp.	Copper-zinc alloys (brass) (long-chip.)	Alliages cuivre-zinc (laitons) (cop. longs)	Leghe rame-zinco (ottone) (truciolo lungo)	
CuZn36Pb1,5 (Ms63)	-	CuZn35Pb2	-	CW600N, CW601N
CuZn36Pb2As	CZ 132	-	-	CW602N
CuZn36Pb3	CZ 124	CuZn36Pb3	-	CW603N
CuZn37Pb0,5 (Ms63)	-	-	-	CW604N
2.3 Kupfer-Zink-Leg. (Messing) kurzsp.	Copper-zinc alloys (brass) (short-chip.)	Alliages cuivre-zinc (laitons) (cop. courts)	Leghe rame-zinco (ottone) (truciolo corto)	
CuZn21Si3P	-	-	-	CW724R (Ecobrass)
CuZn39Pb2 (Ms58)	-	CuZn39Pb2	P-CuZn39Pb2 (P-0T59Pb)	CW612N
CuZn39Pb3 (Ms58)	CZ 121 Pb3	CuZn40Pb3	-	CW614N
CuZn40Mn1Pb	CZ 136	-	-	CW720R
CuZn40Pb2 (Ms58)	CZ 122	-	CuZn40Pb2Sn (P-0T58Pb)	CW617N
2.4 Kupfer-Alu.-/Kupfer-Nickel-Leg. langsp.	Copper-alum. alloys (alubronze) (long-chip.)	Alliages cuivre-alu. (alubronze) (cop. longs)	Leghe rame-allum. (bronzo) (truciolo lungo)	
CuAl8Fe3	CA 106	CuAl7Fe2	P-CuAl8Fe3	CW303G
CuNi10Fe1Mn	-	-	-	CW352H
2.51 Kupfer-Alu.-/Kupfer-Nickel-Leg. kurzsp.	Copper-alum. alloys (bronze) (short-chip.)	Alliages cuivre-alu. (bronze) (cop. courts)	Leghe rame-alluminio (bronzo)(truciolo corto)	
CuAl10Fe5Ni5-C	CuAl10Fe5Ni5	CuAl10Fe5Ni5	CuAl11Fe4Ni4	CC333G
CuAl10Ni5Fe4	CA 104	CuAl10Ni5Fe4	P-CuAl10Fe5Ni5	CW307G
CuNi9Sn2	-	-	-	CW351H
2.52 Kupfer-Zinn-Leg. (Bronze) langsp.	Copper-tin alloys (bronze) (long-chip.)	Alliages cuivre-étain (bronze) (cop. longs)	Leghe rame-stagno (bronzo) (truciolo lungo)	
CuSn7Zn2Pb3	CuSn7Pb3Zn3	-	-	CC492K
CuSn7Zn4Pb7 (Rq7)	-	CuSn7Pb6Zn4	CuSn7Zn4Pb6	CC493K
CuSn4	PB 101	CuSn4P (U-E5 P)	CuSn4	CS450K
CuSn8	-	CuSn8	CuSn8	CW453K
2.6 Kupfer-Zinn-Leg. (Bronze) kurzsp.	Copper-alum. alloys (bronze) (short-chip.)	Alliages cuivre-alu. (bronze) (cop. courts)	Leghe rame-alluminio (bronzo)(truciolo corto)	
CuSn3Zn8Pb5	LG1	-	-	CC490K
CuSn5Zn5Pb5 (Rq5)	LG2	CuSn5Pb5Zn5	CuSn5Zn5Pb5 (BS ZN 5)	CC491K
CuSn10-C	CuSn10P (PB4)	-	CuSn10 (10 G-B 10)	CC480K
CuSn12Ni2-C	CuSn12Ni2 (CT2)	-	-	CC484K
3.1 Magnesium-Legierungen	Magnesium alloys	Alliages de magnésium	Leghe di magnesio	AECMA / ASTM
MgAl3Zn	MAG-E-111	G-A3 Z1	-	MG-P-62 / AZ31B
MgAl6Zn	MAG-E-121	G-A6 Z1	-	MG-P-63 / AZ61A
MgZn3Zr	-	G-A7 Z1	-	MG-P-61 / AZ80A
MgZn6Zr	MAG-E-151	-	-	MG-P-43 / ZK30
4.1 ZAMAK-Legierungen				ASTM
ZnAl4 (Z400)	Alloy A	Z-A4	ZA4	AG40A (Zamak 3)
ZnAl4Cu1 (Z410)	Alloy B	Z-A4UI	ZA4Cu1	AG41A (Zamak 5)
ZnAl4Cu3 (Z430)	-	Z-A4U3	ZA4Cu3	AG43A (Zamak 2)

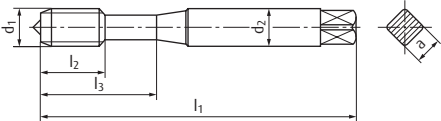
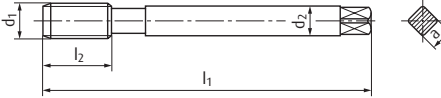
TWIN Ms	TWIN ST	TWIN AMPCO	TWIN MG	TWIN GG	TWIN GG mKB	TWIN GGV	TWIN GGV mKB	TWIN Ms	TWIN HM	STABIL SOFT	SALOREX SOFT
HSSE	HSSE	HSS-PS	HSSE OSM	HSSE nit.	HSSE nit.	HSS-PS TiCN	HSS-PS TiCN	HSSE	VHM	HSSE CH	HSSE CH
2xD 	2xD 	2xD 	2xD 	2xD 	2xD 	2xD 	2xD 	2xD 	2xD 	4xD 	3xD
•						•	•				
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
										•	
5250											
	6100	6106	610A	6200	6820	620G	682G	6250	6290	657S	664S
	7100	7106	710A	7200	7820	720G	782G	7250	7290	757S	764S
•		•	•	•		•	•	•	•	•	•
•			•	•		•	•				
•				•						•	•
•	•										
	•										
8	9	9	9	10	10	10	10	9	9	11	11
										15-20	15-20
										15-20	15-20
				15-20	15-20	20-25	20-25				
									25-30		
										15-20	15-20
										15-20	15-20
25-30	25-30							25-30			
										4-8	4-8
		4-12		4-10	4-10						
										10-12	10-12
				8-10	8-10						
			12-15								
				15-20	15-20						

[illegible]

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.										5250	5250			
Typ / Type / Tipo										TWIN Ms kurz	TWIN Ms-AUT			
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina														
DIN 352 DIN 2181 DIN 5157 														
Werkstoff / Material / Matière / Materiale										HSSE	HSSE			
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie														
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto Lochart / Hole type / Types de trous / Forma dei fori										max. 2xD 	max. 2xD 			
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco										C / 2-3	ekA / max. 1			
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione										RH	RH			
M DIN 13 	d ₁	P(mm)	DIN	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a		ISO 2X				
	M 3	0,5	352	40	10	18	3,5	2,7	2,5	5250AAFAA				
	M 4	0,7	352	45	12	22	4,5	3,4	3,3	5250AAHAA				
	M 5	0,8	352	50	14	25	6	4,9	4,2	5250AAIAA				
	M 6	1	352	56	16	28	6	4,9	5	5250AAJAA				
	M 8	1,25	352	63	20	-	6	4,9	6,8	5250AAKAA				
	M 10	1,5	352	70	22	-	7	5,5	8,5	5250AALAA				
MF DIN 13 	d ₁	x P(mm)	DIN	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a			ISO 2X	ISO 3X	+0,10 mm	
	M 8	x 1	AUT	63	17	-	6	4,9	7		5250F0043	5250F0048		
	M 10	x 1	AUT	63	18	-	7	5,5	9		5250F0044	5250F0049	5250F0121	
	M 12	x 1	AUT	70	18	-	9	7	11		5250F0067	5250F0120	5250F0122	
	M 12	x 1,5	AUT	70	20	-	9	7	10,5		5250F0045	5250F0050		
	M 14	x 1	AUT	70	18	-	10	8	13			5250F0181	5250F0180	
	M 14	x 1,5	AUT	70	20	-	10	8	12,5		5250F0046	5250F0051		
	M 15	x 1	AUT	70	18	-	12	9	14			5250F0126		
	M 16	x 1,5	AUT	70	20	-	12	9	14,5		5250F0047	5250F0052	5250F0123	
	M 17	x 1	AUT	70	18	-	12	9	16			5250F0019		
	M 18	x 1,5	AUT	80	22	-	12	9	16,5		5250F0187	5250F0182		
	M 20	x 1,5	AUT	80	22	-	15	12	18,5		5250F0075	5250F0183		
	M 22	x 1,5	AUT	80	22	-	15	14,5	20,5		5250F0107	5250F0184		
	M 24	x 1,5	AUT	90	22	-	18	14,5	22,5		5250F0179	5250F0185		
G DIN-EN-ISO 228 	d ₁	- P(1/")	DIN	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a			ISO 228 X	+0,05 mm	+0,10 mm	
	1/8	- 28	AUT	63	18	-	7	5,5	8,8		5250F0073	5250F0053	5250F0059	
	1/4	- 19	AUT	70	20	-	10	8	11,8		5250F0074	5250F0054	5250F0060	
	3/8	- 19	AUT	70	20	-	12	9	15,25		5250F0080	5250F0055	5250F0061	
	1/2	- 14	AUT	80	22	-	15	12	19		5250F0081	5250F0056	5250F0062	
	3/4	- 14	AUT	90	22	-	18	14,5	24,5		5250F0082	5250F0057	5250F0063	
	1"	- 11	AUT	100	25	-	18	14,5	30,75		5250F0083	5250F0058	5250F0064	
	1 1/4	- 11	AUT	125	30	-	18	14,5	39,5		5250F0099			
	1 1/2	- 11	AUT	140	30	-	18	14,5	45,25		5250F0098			
Rp (BSPP) DIN EN 10226-1 	d ₁	- P(1/")	DIN	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a			„X“	+0,05 mm		
	1/4	- 19	AUT	70	20	-	10	8	11,5		5250F0205	5250F0210		
	3/8	- 19	AUT	70	20	-	12	9	15		5250F0206	5250F0211		
	1/2	- 14	AUT	80	22	-	15	12	18,5		5250F0207	5250F0212		
	3/4	- 14	AUT	90	22	-	18	14,5	24		5250F0208	5250F0213		
	1"	- 11	AUT	100	25	-	18	14,5	30,25		5250F0209	5250F0214		
NPT ASME B1.20.1 	d ₁	- P(1/")	DIN	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a						
	1/16	- 27	~2181	63	12	-	6	4,9						
	1/8	- 27	~2181	63	12	-	7	5,5						
	1/4	- 18	~2181	63	18	-	11	9						
	3/8	- 18	~2181	70	18	-	12	9						
	1/2	- 14	~2181	80	23	-	16	12						
	3/4	- 14	~2181	100	24	-	20	16						
	1"	-11,5	~2181	110	30	-	25	20						

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.										6100/7100	6106/7106	610A/710A	6250/7250	6290/7290	
Typ / Type / Tipo										TWIN ST	TWIN Ampco	TWIN MG	TWIN Ms	TWIN NW mKB	
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina															
 												$l_2 \approx 10 \times P$		$l_2 \approx 10 \times P$	
Werkstoff / Material / Matière / Materiale										HSSE	HSS-PS	HSSE	HSSE	VHM	
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie												OSM			
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto										max. 2xD	max. 2xD	max. 2xD	max. 2xD	max. 2xD	
Lochart / Hole type / Types de trous / Forma dei fori															
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco										C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	
Drehrichtung / Rotation direction/ Sens de rotation / Senso di rotazione										RH	RH	RH	RH	RH	
M DIN 13 	d_1	P(mm)	DIN	l_1	l_2	l_3	d_2	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	
	M 3	0,5	371	56	11	18	3,5	2,7	2,5	6100AAMAA	6106AAAAA	610AB0001	6250A1464	6290B0405	
	M 4	0,7	371	63	13	21	4,5	3,4	3,3	6100AAPAA	6106AABAA	610AB0002	6250A1466	6290B0406	
	M 5	0,8	371	70	15	25	6	4,9	4,2	6100AAQAA	6106AACAA	610AB0003	6250A1467	6290B0407	
	M 6	1	371	80	17	30	6	4,9	5	6100AARAA	6106AADAA	610AB0004	6250A1468	6290B0408	
	M 8	1,25	371	90	20	35	8	6,2	6,8	6100AATAA	6106AAEAA	610AB0005	6250A1469	6290B0409	
	M 10	1,5	371	100	22	39	10	8	8,5	6100AAVAA	6106AAFAA	610AB0006	6250A1470	6290B0410	
	M 12	1,75	376	110	24	-	9	7	10,2	7100AAIAA	7106AABAA	710AB0411			
	M 14	2	376	110	26	-	11	9	12	7100AAJAA		710AB0412			
	M 16	2	376	110	27	-	12	9	14	7100AAKAA	7106AADAA	710AB0413			
	M 18	2,5	376	125	30	-	14	11	15,5	7100AALAA					
	M 20	2,5	376	140	32	-	16	12	17,5	7100AAMAA	7106AAEAA				
MF DIN 13 	d_1	x P(mm)	DIN	l_1	l_2	l_3	d_2	a		ISO 2X	ISO 2X				
	M 4	x 0,35	374	63	10	-	2,8	2,1	3,65	7100A1175					
	M 4	x 0,5	374	63	10	-	2,8	2,1	3,5	7100AA7AA					
	M 5	x 0,5	374	70	11	-	3,5	2,7	4,5	7100AA8AA					
	M 6	x 0,5	374	80	13	-	4,5	3,4	5,5	7100AA9AA					
	M 6	x 0,75	374	80	13	-	4,5	3,4	5,2	7100ABAAA					
	M 8	x 0,75	374	80	14	-	6	4,9	7,2	7100ABDAA					
	M 8	x 1	374	90	17	-	6	4,9	7	7100ABEAA		710AB0414			
	M 10	x 1	374	90	18	-	7	5,5	9	7100ABJAA		710AB0415			
	M 12	x 1	374	100	18	-	9	7	11	7100ABNAA					
	M 12	x 1,5	374	100	22	-	9	7	10,5	7100ABQAA		710AB0416			
	M 14	x 1	374	100	18	-	11	9	13	7100ABSAA					
	M 14	x 1,5	374	100	22	-	11	9	12,5	7100ABUAA		710AB0417			
	M 16	x 1	374	100	18	-	12	9	15	7100ABXAA					
	M 16	x 1,5	374	100	22	-	12	9	14,5	7100ABYAA		710AB0418			
	M 18	x 1	374	110	20	-	14	11	17	7100ABZAA					
	M 18	x 1,5	374	110	25	-	14	11	16,5	7100AB0AA					
	M 20	x 1	374	125	20	-	16	12	19	7100AB2AA					
	M 20	x 1,5	374	125	25	-	16	12	18,5	7100AB3AA					
Rp (BSPP) DIN EN 10226-1 	d_1	- P(1/")	DIN	l_1	l_2	l_3	d_2	a		"X"					
	1/8	- 28	5156	90	18		7	5,5	8,6	7100AFYAA					
	1/4	- 19	5156	100	22		11	9	11,5	7100AFZAA					
	3/8	- 19	5156	100	22		12	9	15	7100AF0AA					
	1/2	- 14	5156	125	25		16	12	18,5	7100AF1AA					
	3/4	- 14	5156	140	28		20	16	24	7100AF2AA					
	1	- 11	5156	160	30		25	20	30,25	7100AF3AA					
NPT ASME B1.20.1 	d_1	- P(1/")	DIN	l_1	l_2	l_3	d_2	a		"X"					
	1/16	- 27	~371	90	12	26	8	6,2		6100A1732					
	1/8	- 27	~371	90	12	26	10	8		6100A1733					
	1/4	- 18	~371	100	18	34,5	14	11		6100F0007					
	3/8	- 18	~374	110	18	-	14	11		7100AIGAB					
	1/2	- 14	~374	140	23	-	16	12		7100AIEAH					
	3/4	- 14	~374	150	24	-	20	16		7100AIFAE					
	1	- 11,5	~374	170	30	-	25	20		7100AIHAD					

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.										6200/7200	6820/7820	620G/720G		682G/782G			
Typ / Type / Type / Tipo										TWIN GG	TWIN GG mKB	TWIN GGV		TWIN GGV mKB			
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina																	
DIN 371  DIN 376 DIN 5156 										HSSE		HSSE		HSS-PS		HSS-PS	
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie										nit		TiCN		TiCN			
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto										max. 2xD		max. 2xD		max. 2xD		max. 2xD	
Lochart / Hole type / Types de trous / Forma dei fori																	
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco										C / 2-3		C / 2-3		C / 2-3		E / 1,5-2	
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione										RH		RH		RH		RH	
M DIN 13 	d ₁	P(mm)	DIN	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X		
	M 3	0,5	371	56	11	18	3,5	2,7	2,5	6200AAFAA							
	M 4	0,7	371	63	13	21	4,5	3,4	3,3	6200AAHAA							
	M 5	0,8	371	70	15	25	6	4,9	4,2	6200AAIAA	6820AAAAA	620GF0004	620GF0009	682GF0002	682GF0007		
	M 6	1	371	80	17	30	6	4,9	5	6200AAJAA	6820AABAA	620GF0005	620GF0010	682GF0003	682GF0008		
	M 7	1	371	80	17	30	7	5,5	6	6200A1384		620GF0006	620GF0011	682GF0004	682GF0009		
	M 8	1,25	371	90	20	35	8	6,2	6,8	6200AAKAA	6820AACAA	620GF0007	620GF0012	682GF0005	682GF0010		
	M 10	1,5	371	100	22	39	10	8	8,5	6200AALAA	6820AADAA	620GF0008	620GF0013	682GF0006	682GF0011		
	M 12	1,75	376	110	24	-	9	7	10,2	7200AAHAA	7820AAAAA	720GF0001	720GF0007				
	M 14	2	376	110	26	-	11	9	12	7200AAIAA	7820AABAA						
	M 16	2	376	110	27	-	12	9	14	7200AAJAA	7820AACAA	720GF0002					
	M 18	2,5	376	125	30	-	14	11	15,5	7200AAKAA							
M 20	2,5	376	140	32	-	16	12	17,5	7200AALAA	7820AADAA							
MF DIN 13 	d ₁	x P(mm)	DIN	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X		
	M 5	x 0,5	374	70	11	-	3,5	2,7	4,5	7200AASAA							
	M 6	x 0,5	374	80	13	-	4,5	3,4	5,5	7200AATAA							
	M 6	x 0,75	374	80	13	-	4,5	3,4	5,2	7200AAUAA							
	M 8	x 0,75	374	80	14	-	6	4,9	7,2	7200AAWAA							
	M 8	x 1	374	90	17	-	6	4,9	7	7200AAXAA							
	M 10	x 1	374	90	18	-	7	5,5	9	7200AAYAA							
	M 12	x 1	374	100	18	-	9	7	11	7200AAZAA							
	M 12	x 1,5	374	100	22	-	9	7	10,5	7200AA0AA	7820AAHAA	720GF0008		782GF0004	782GF0008		
	M 14	x 1	374	100	18	-	11	9	13	7200AA1AA							
	M 14	x 1,5	374	100	22	-	11	9	12,5	7200AA2AA	7820AAIAA	720GF0009		782GF0005	782GF0009		
	M 16	x 1,5	374	100	22	-	12	9	14,5	7200AA3AA	7820AAJAA	720GF0010		782GF0006	782GF0010		
	M 18	x 1,5	374	110	25	-	14	11	16,5	7200AA4AA		720GF0011		782GF0007	782GF0011		
	M 20	x 1,5	374	125	25	-	16	12	18,5	7200AA5AA	7820AALAA						
G DIN-EN-ISO 228 	d ₁	- P(1/8")	DIN	I ₁	I ₂	I ₃	d ₂	a		ISO 228 X							
	1/8	- 28	5156	90	18	-	7	5,5	8,8	7200ABVAA							
	1/4	- 19	5156	100	22	-	11	9	11,8	7200ABWAA							
	3/8	- 19	5156	100	22	-	12	9	15,25	7200ABXAA							
	1/2	- 14	5156	125	25	-	16	12	19	7200ABYAA							
	3/4	- 14	5156	140	28	-	20	16	24,5	7200AB0AA							
	1	- 11	5156	160	30	-	25	20	30,75	7200AB2AA							
	1 1/8	- 11	5156	170	30	-	28	22	35,5	7200A1429							
	1 1/4	- 11	5156	170	30	-	32	24	39,5	7200AB3AA							
	1 3/8	- 11	5156	180	32	-	36	29	41,75	7200A1431							
1 1/2	- 11	5156	190	32	-	36	29	45,25	7200AB4AA								

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.										6571/7571	6641/7641	6575/7575	6645/7645		
Typ / Type / Tipo										STABIL NW	SALOREX NW	STABIL SOFT	SALOREX SOFT		
Maschinen-Gewindebohrer Machine taps • Tarauds machine • Maschi a macchina															
Werkstoff / Material / Matière / Materiale										HSSE	HSSE	HSSE	HSSE		
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie										CH	CH	CH	CH		
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto										max. 4xD	max. 3xD	max. 4xD	max. 3xD		
Lochart / Hole type / Types de trous / Forma dei fori															
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco										B / 4-5	C / 2-3	B / ~3	C / 2-3		
Drehrichtung / Rotation direction/ Sens de rotation / Senso di rotazione										RH	RH	RH	RH		
M DIN 13 	d ₁	P(mm)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO 2	ISO 2	ISO 2	ISO 2		
	M 3	0,5	371	56	11	18	3,5	2,7	2,5	6571F0052	6641F0095	6575B0027	6645B0166		
	M 4	0,7	371	63	13	21	4,5	3,4	3,3	6571F0053	6641F0096	6575B0028	6645B0167		
	M 5	0,8	371	70	15	25	6	4,9	4,2	6571F0054	6641F0097	6575B0029	6645B0168		
	M 6	1	371	80	17	30	6	4,9	5	6571F0055	6641F0098	6575B0030	6645B0169		
	M 8	1,25	371	90	20	35	8	6,2	6,8	6571F0056	6641F0099	6575B0031	6645B0170		
	M 10	1,5	371	100	22	39	10	8	8,5	6571F0057	6641F0100	6575B0032	6645B0171		
	M 12	1,75	376	110	24	-	9	7	10,2	7571F0038	7641F0089	7575B0485	7645F0001		
	M 14	2	376	110	26	-	11	9	12	7571F0039	7641F0090				
	M 16	2	376	110	27	-	12	9	14	7571F0040	7641F0091	7575B0486	7645F0002		
	M 18	2,5	376	125	30	-	14	11	15,5						
	M 20	2,5	376	140	25	-	16	12	17,5	7571F0041	7641F0092				
MF DIN 13 	d ₁	x P(mm)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO 2	ISO 2				
	M 8	x 1	374	90	17	-	6	4,9	7	7571F0042	7641F0093				
	M 10	x 1	374	90	18	-	7	5,5	9	7571F0043	7641F0094				
	M 10	x 1,25	374	100	22	-	7	5,5	8,8	7571F0044	7641F0105				
	M 12	x 1	374	100	18	-	9	7	11	7571F0045	7641F0095				
	M 12	x 1,25	374	100	22	-	9	7	10,8	7571F0046	7641F0106				
	M 12	x 1,5	374	100	22	-	9	7	10,5	7571F0047	7641F0096				
	M 14	x 1	374	100	18	-	11	9	13	7571F0048	7641F0107				
	M 14	x 1,25	374	100	22	-	11	9	12,8	7571F0049	7641F0108				
	M 14	x 1,5	374	100	22	-	11	9	12,5	7571F0050	7641F0097				
	M 16	x 1	374	100	18	-	12	9	15	7571F0051	7641F0109				
	M 16	x 1,5	374	100	22	-	12	9	14,5	7571F0052	7641F0098				
G DIN-EN-ISO 228 	d ₁	- P(1/16")	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO 228	ISO 228				
	1/8	- 28	5156	90	18	-	7	5,5	8,8	7571F0053	7641F0099				
	1/4	- 19	5156	100	22	-	11	9	11,8	7571F0054	7641F0100				
	3/8	- 19	5156	100	22	-	12	9	15,25	7571F0055	7641F0101				
	1/2	- 14	5156	125	25	-	16	12	19	7571F0056	7641F0102				
	3/4	- 14	5156	140	28	-	20	16	24,5	7571F0057	7641F0103				
	1	- 11	5156	160	30	-	25	20	30,75	7571F0058	7641F0104				
EG-M DIN 8140-2 	d ₁	x P(mm)	DIN	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a				6H mod	6H mod		
	EG-M 2,5	0,45	40435	56	11	18	3,5	2,7	2,65			6575B0033	6645B0172		
	EG-M 3	0,5	40435	63	10	21	4,5	3,4	3,15			6575B0034	6645B0173		
	EG-M 4	0,7	40435	70	12	25	6	4,9	4,2			6575B0035	6645B0174		
	EG-M 5	0,8	40435	80	13	30	6	4,9	5,25			6575B0036	6645B0175		
	EG-M 6	1	40435	90	17	35	8	6,2	6,3			6575B0037	6645B0176		
	EG-M 8	1,25	40435	100	18	39	10	8	8,4			6575B0038	6645B0177		
	EG-M 10	1,5	40435	100	22	-	9	7	10,5				7645B0567		
	EG-M 12	1,75	40435	110	26	-	11	9	12,5				7645B0568		

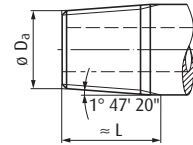
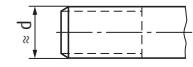
Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.										6970/7970	69BC/79BC	69CC/79CC			
Typ / Type / Tipo										SPANLOS EC SN	SPANLOS NEO EC SN	SPANLOS NEO EC SN mKB			
Maschinen-Gewindeformer Coldforming taps • Tarauds à refouler • Maschi a rullare															
DIN 371 DIN 376 DIN 374 DIN 5156															
Werkstoff / Material / Matière / Materiale										HSSE	HSS-PS	HSS-PS			
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie										CH	CH	CH			
Gewindetiefe / Thread depth / Profondeur du filet / Profondità del filetto Lochart / Hole type / Types de trous / Forma dei fori										max. 3xD 	max. 3xD 	max. 3xD 			
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco										C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3			
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione										RH	RH	RH			
M DIN 13 	d₁	P_(mm)	DIN	l₁	l₂	l₃	d₂	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X			
	M 3	0,5	371	56	11	18	3,5	2,7	2,8	6970F0156	69BCF0023				
	M 4	0,7	371	63	13	21	4,5	3,4	3,7	6970F0157	69BCF0024				
	M 5	0,8	371	70	15	25	6	4,9	4,65	6970F0158	69BCF0025	69CCF0004			
	M 6	1	371	80	17	30	6	4,9	5,6	6970F0159	69BCF0026	69CCF0005			
	M 7	1	371	80	17	30	7	5,5	6,6						
	M 8	1,25	371	90	20	35	8	6,2	7,45	6970F0160	69BCF0027	69CCF0006			
	M 10	1,5	371	100	22	39	10	8	9,35	6970F0161	69BCF0028	69CCF0007			
	M 12	1,75	376	110	24	-	9	7	11,25	7970F0128	79BCF0009	79CCF0004			
	M 14	2	376	110	26	-	11	9	13,1						
	M 16	2	376	110	27	-	12	9	15,1	7970F0129	79BCF0010	79CCF0004			
MF DIN 13 	d₁	x P_(mm)	DIN	l₁	l₂	l₃	d₂	a		ISO 2X	ISO 2X	ISO 2X			
	M 8	x 1	374	90	17	-	6	4,9	7,6	6970F0162	69BCF0029				
	M 10	x 1	374	90	18	-	7	5,5	9,6	6970F0163	69BCF0030				
	M 12	x 1	374	100	18	-	9	7	11,6	7970F0130					
	M 12	x 1,5	374	100	22	-	9	7	11,35	7970F0131	79BCF0012				
	M 14	x 1	374	100	18	-	11	9	13,6						
	M 14	x 1,5	374	100	22	-	11	9	13,35	7970F0133	79BCF0013				
	M 16	x 1,5	374	100	22	-	12	9	15,35	7970F0132	79BCF0014				



Service Kontakt: solutions@noris-reime.de

Das REIME Team steht Ihnen bei der Lösung Ihrer Zerspanungsaufgabe gerne zur Seite.
The REIME team will be happy to solve your threading problems.
L'équipe de REIME se tient à votre disposition pour résoudre vos problèmes de filetage.
Il team REIME sarà lieto di risolvere i vostri problemi di filettatura.

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.	2020	2030	2045	2080
Typ / Type / Tipo	normal	geläppt	VA	geläppt Ms
Schneideisen Dies • Filières • Filiere				
Werkstoff / Material / Matière / Materiale	HSS	HSS	HSSE	HSS
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie	6g	6g	6g	6g
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco	1,5	1,5	2	1
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione	RH	RH	RH	RH



Vorarbeitungsmaße
Preparatory dimensions
Dimensions de l'ébauche
Dimensioni di preparazione

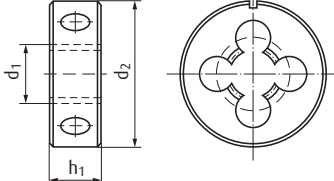
M	d ₁	P(mm)	DIN	h ₁	d ₂	6g	6g	6g	6g	d (6g)		
	M 3	0,5	22568	5	20	2020ABUAA	2030AAMAA	2045AAFAA	2080AAEAA	2,92		
	M 4	0,7	22568	5	20	2020ABWAA	2030AAPAA	2045AAHAA	2080AAGAA	3,9		
	M 5	0,8	22568	7	20	2020ABYAA	2030AARAA	2045AAIAA	2080AAHAA	4,9		
	M 6	1	22568	7	20	2020ABZAA	2030AASAA	2045AAJAA	2080AAIAA	5,88		
	M 8	1,25	22568	9	25	2020AB1AA	2030AAUAA	2045AAKAA	2080AAJAA	7,86		
	M 10	1,5	22568	11	30	2020AB3AA	2030AAWAA	2045AALAA	2080AAKAA	9,85		
	M 12	1,75	22568	14	38	2020AB5AA	2030AAYAA	2045AAMAA	2080AALAA	11,83		
	M 14	2	22568	14	38	2020AB6AA	2030AAZAA	2045AANAA	2080AAMAA	13,82		
	M 16	2	22568	18	45	2020AB7AA	2030AA0AA	2045AAPAA	2080AANAA	15,82		
	M 20	2,5	22568	18	45	2020AB9AA	2030AA2AA	2045AARAA	2080A1162	19,79		

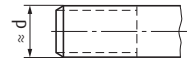
MF DIN 13 	d ₁	x P(mm)	DIN	h ₁	d ₂	6g	6g	6g	6g	d _(6g)		
	M 8	x 1	22568	9	25	2020AC1AA	2030ABUAA	2045AA4AA	2080ABBAA	7,88		
	M 10	x 0,75	22568	11	30	2020AC5AA	2030ABYAA		2080A1168	9,9		
	M 10	x 1	22568	11	30	2020AC6AA		2045AA5AA	2080ABCAA	9,88		
	M 10	x 1,25	22568	11	30	2020AC7AA	2030AB0AA			9,86		
	M 12	x 1	22568	10	38	2020ADAAA	2030A1051	2045AA6AA	2080ABDAA	11,88		
	M 12	x 1,25	22568	10	38	2020ADBAA	2030A1052			11,86		
	M 12	x 1,5	22568	10	38	2020ADCAA	2030AB5AA	2045AA7AA		11,85		
	M 14	x 1	22568	10	38	2020ADGAA	2030A1054		2080ABFAA	13,88		
	M 14	x 1,25	22568	10	38	2020ADHAA	2030ACAAA			13,86		
	M 14	x 1,5	22568	10	38	2020ADIAA	2030A1055	2045AA8AA	2080ABGAA	13,85		
	M 15	x 1	22568	10	38	2020ADJAA	2030A1056			14,88		
	M 16	x 1	22568	14	45	2020ADLAA	2030A1057		2080A1169	15,88		
	M 16	x 1,5	22568	14	45	2020ADMAA	2030A1058	2045AA9AA	2080ABHAA	15,85		

G DIN-EN-ISO 228 55° P	d ₁	- P _(1/8")	DIN	l ₁	l ₂	mittel/Class A	mittel/Class A		mittel/Class A	d (eg)		
	1/8	- 28	≈24231	11	30	2020AHVAA	2030AF5AA		2080AAPAA	9,62		
	1/4	- 19	≈24231	10	38	2020AHWAA	2030AF6AA		2080AAQAA	13,03		
	3/8	- 19	≈24231	14	45	2020AHXAA	2030AF7AA		2080AARAA	16,54		
	1/2	- 14	≈24231	14	45	2020AHYAA	2030AF8AA		2080AASAA	20,81		
	5/8	- 14	≈24231	16	55	2020AHZAA	2030A1077		2080AATAA	22,77		
	3/4	- 14	≈24231	16	55	2020AH0AA	2030AGAAA		2080AAUAA	26,3		
	7/8	- 14	≈24231	18	65	2020AH1AA	2030A1078		2080AAVAA	30,06		
	1	- 11	≈24231	18	65	2020AH2AA	2030AGCAA		2080AAWAA	33,07		
	1 1/4	- 11	≈24231	20	75	2020AH4AA	2030A1080		2080A1174	41,73		
	1 1/2	- 11	≈24231	22	90	2020AH6AA	2030A1082		2080A1175	47,62		

R (BSPT)	d ₁	- P(1/8")	DIN-EN	h ₁	d ₂					ø Da	Tol.	≈ L
	1/4	- 19	≈24230	14	38	2020AICAA				12,78	± 0,08	12
	3/8	- 19	≈24230	14	45	2020AIDAA				16,26	± 0,08	12,4
	1/2	- 14	≈24230	18	45	2020AIEAA				20,44	± 0,11	16,4
	3/4	- 14	≈24230	22	55	2020AIFAA				25,85	± 0,11	17,7
	1	- 11	≈24230	25	65	2020AIGAA				32,6	± 0,14	20,8

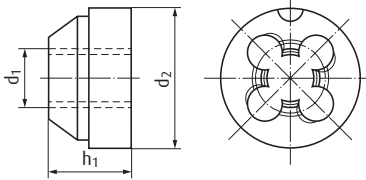
NPT	d ₁	- P(1/8")	DIN	h ₁	d ₂					ø Da min.	ø Da max.	≈ L
	1/16	- 27	-	9	25	2020AIUAA				7,52	7,64	8,3
	1/8	- 27	-	11	30	2020AIVAA				9,87	9,99	8,4
	1/4	- 18	-	14	38	2020AIWAA				13,1	13,26	12,7
	3/8	- 18	-	14	45	2020AIXAA				16,52	16,67	12,9
	1/2	- 14	-	18	45	2020AIYAA				20,55	20,71	16,8
	3/4	- 14	-	22	55	2020AIZAA				25,87	26,03	17
	1	- 11,5	-	25	65	2020AIOAA				32,42	32,59	21,2

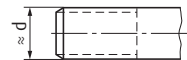
Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.		2630		
Typ / Type / Type / Tipo		geläpft		
Automaten-Schneideisen geläpft „LD“ Dies for autom. lathes • Filières p. tours autom. rodées „LD“ Filire p. torni autom. lappate „LD“				
doppelseitig einsetzbar • can be used on both sides utilisable des deux cotés • per ripassatura				
DIN-EN 22568 				
Werkstoff / Material / Matière / Materiale		HSS		
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie				
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco				
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione		RH		



Vorarbeitsmaße
 Preparatory dimensions
 Dimensions de l'ébauche
 Dimensioni di preparazione

M DIN 13 	d ₁	P(mm)	DIN	h ₁	d ₂				d (g)		
	M 3	0,5	22568	5	20	2630AAMAA			2,92		
	M 4	0,7	22568	5	20	2630AAPAA			3,9		
	M 5	0,8	22568	7	20	2630AAQAB			4,9		
	M 6	1	22568	7	20	2630AARAB			5,88		
	M 8	1,25	22568	9	25				7,86		
	M 10	1,5	22568	11	30				9,85		
	M 12	1,75	22568	14	38				11,83		
	M 14	2	22568	14	38				13,82		
	M 16	2	22568	18	45				15,82		
	M 20	2,5	22568	18	45				19,79		

Bestell-Nr. / Cat. No. / No. de Cat. / Cat. Nr.		2280		
Typ / Type / Type / Tipo		geläpft Ms		
Glocken-Schneideisen Acorn dies • Filières rondes forme cloche • Filire a compana				
				
Werkstoff / Material / Matière / Materiale		HSS		
Oberfläche / Surface / Surface / Superficie				
Anschnittform / Chamfer form / Forme d'entrée / Forma d'imbocco		1		
Drehrichtung / Rotation direction / Sens de rotation / Senso di rotazione		RH		



Vorarbeitsmaße
 Preparatory dimensions
 Dimensions de l'ébauche
 Dimensioni di preparazione

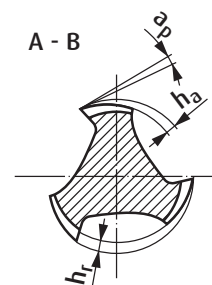
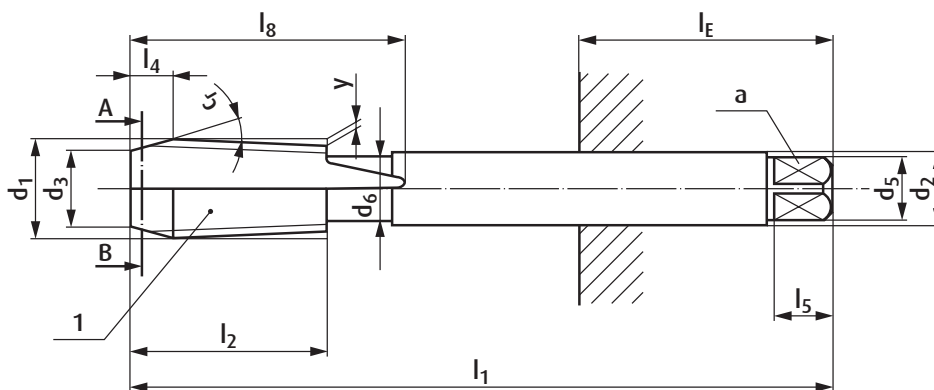
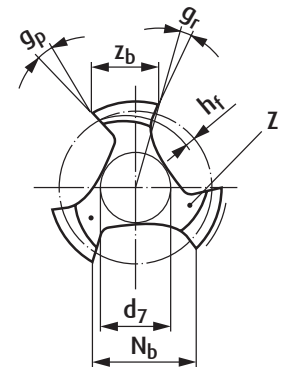
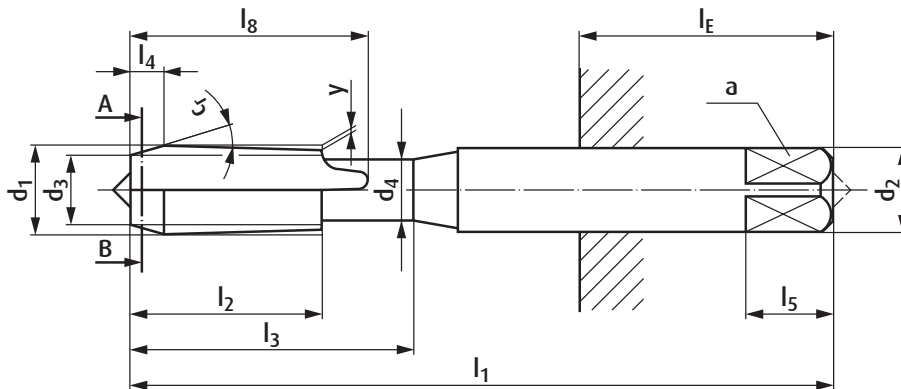
G DIN-EN-ISO 228 	d ₁	- P(1/8")	DIN	h ₁	d ₂				d (g)		
	1/4	- 19	-	18	30	2280A1829			13,03		
	3/8	- 19	-	20	38	2280A1830			16,54		
	1/2	- 14	-	24	45	2280A1831			20,81		
	5/8	- 14	-	25	45	2280A1832			22,77		
	3/4	- 14	-	28	55	2280A1833			26,3		
	1	- 11	-	30	65	2280A1834			33,07		

Benennungen und Definitionen am Gewindebohrer

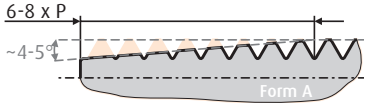
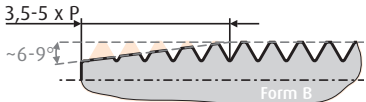
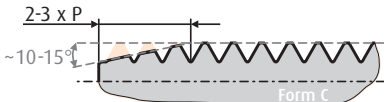
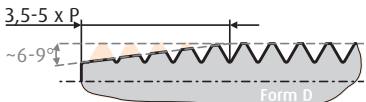
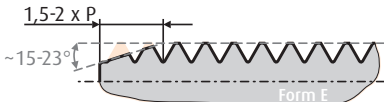
Standard tap measurements

Dimensions et définitions du taraud

Caratteristiche e definizioni del maschio



				
d₁	Gewindenenddurchmesser	Thread diameter	Diamètre du filetage	Diametro nominale filetto
d₂	Schaftdurchmesser	Shank diameter	Diamètre de queue	Gambo
d₃	Anschnittdurchmesser	Chamfer diameter	Diamètre de l'avant-trou	Diametro dell'imbocco
d₄	Halsdurchmesser	Neck diameter	Diamètre du cou	Rastrematura del gambo
d₅	Vierkantfreidrehung	Recessed square diameter	Diamètre du carré	Rotozione libera dell'quadrata
d₆	Halsdurchmesser	Neck diameter	Diamètre de rotation libre	Rastrematura del gambo
d₇	Seelendurchmesser	Web diameter	Diamètre de l'âme	Diametro dell'anima
l₁	Gesamtlänge	Overall length	Longueur totale	Lunghezza totale
l₂	Gewindelänge	Thread length	Longueur du filetage	Lunghezza del filetto
l₃	nutzbare Gewindelänge	Useful length	Longueur utile	Lunghezza utile
l₄	Anschnittlänge	Chamfer lead length	Longueur d'entrée	Lunghezza imbocco
l₅	Vierkantlänge	Square length	Longueur du carré	Lunghezza del quadro
l₈	Nutenlänge	Flute length	Longueur de la goujure	Lunghezza gola tagliente
l_E	Einspannlänge	Clamping length	Longueur de serrage	Lunghezza di serraggio
a	Vierkantmaß	Square dimension	Dimension de carré	Misura del quadro
h_a	Anschnitthinterschleif	Chamfer relief	Détalonnage ébauche	Rastrematura dell'imbocco
h_r	Anschnitthinterschleif	Chamfer relief	Détalonnage ébauche	Rastrematura posteriore
h_f	Flankenhinterschleif	Relief on flanks	Détalonnage flanc	Rastrematura dei fianchi
N_b	Nutenbreite	Width of flute	Largeur de la goujure	Larghezza gola tagliente
Z	Anzahl der Nuten	Number of flutes	Nombre de dents	Numero dei denti
z_b	Zahnbreite	Width of land	Largeur de dent	Larghezza del dente

Form Form Forme Forma	Anschnittlänge / Anschnittwinkel Chamfer lead length / Chamfer lead angle Longueur et angle du chanfrein d'entrée Forma imbocco / angolo imbocco					
A		●				
B			●			
C		●		○	●	●
D				●		
E		●			●	●
ekA		○			○	○
● = mögliche Kombination / possible combination / combinaison possible / combinazioni possibili ○ = möglich, sollte aber vermieden werden! / possible, but should be avoided! / possible, mais à éviter ! / possibile, ma non consigliato						

Baumaße Dimensions Dimensions Dimensioni							
Bestell-Nr. Cat. No. No. de Cat. Cat. Nr.	Typ Type Type Tipo	Norm / Standard / Norme / Norma					
		Gewindebohrer / Taps / Tarauds / Maschi			Gewindeformer / Cold forming taps Tarauds à refouler / Maschi a rullare		
		M	MF	G	M	MF	G
5000 5999		DIN 352	DIN 2181	DIN 5157	-	-	-
6000 6999		DIN 371	DIN 371	~ DIN 371	DIN 2174	DIN 2174	-
7000 ... 7999		DIN 376	DIN 374	DIN 5156	DIN 2174	DIN 2174	DIN 2189



OUR PRECISION IS YOUR SUCCESS



REIME NORIS GmbH

GEWINDETECHNOLOGIE · THREADING TECHNOLOGY

Gugelhammerweg 11 · 90537 Feucht · Germany
Tel.: +49 9128 9116 - 0 · Fax: +49 9128 9116 - 10
E-Mail: noris@noris-reime.de · www.noris-reime.de

Sitz der GmbH ist Feucht
Registergericht Nürnberg,
HRB 18451
Geschäftsführer:
Martin Bieber

Legal seat of the limited company
is Feucht, register court Nürnberg,
HRB 18451
Managing director:
Martin Bieber

Le siège social de la société à
responsabilité limitée est Feucht,
tribunal du Registre de Nürnberg,
HRB 18451
Gérant: Martin Bieber

Sede della società a responsabilità
limitata è Feucht, ufficio di registro
delle imprese Nürnberg, HRB 18451
Amministratore del.:
Martin Bieber

Druckfehler von technischen Daten
oder Preisen berechtigen nicht zu
Ansprüchen. Dargestellte Abbildun-
gen sind nicht verbindlich. Nach-
druck von Text und Bildern, auch
auszugsweise, bedürfen unserer
ausdrücklichen Genehmigung. Prei-
se siehe aktuell gültige Preisliste.

Printing errors relating to technical
data or prices do not entitle claims.
Illustrations portrayed are not
binding. Our express authorisation
is required for the reprinting of
text and illustrations, even in part.
Please see our currently valid price
list for prices.

Les erreurs d'impression des ca-
ractéristiques ou de prix ne donnent
pas droit à des réclamations. Les
figures et schémas représentés
n'engagent pas notre responsabilité.
Toute reproduction de textes ou
d'images, même partielle, nécessite
expressément notre autorisation.
Les prix peuvent être consultés dans
notre liste de tarifs en vigueur.

Non si assume alcuna responsabilità
per eventuali errori di descrizione,
illustrazione, caratteristiche, dati
tecnici riportati nel presente catalo-
go. La riproduzione anche parziale di
questo catalogo è vietata. Even-
tuale autorizzazione potrà essere
fornita esclusivamente per iscritto
dalla Ernst Reime Vertriebs GmbH di
Feucht. Per i prezzi vedi listino.