

EVO[®]

ED. 0561



| Solid Carbide Drills
| Punta in Metallo Duro Integrale

... THE WAY TO THE FUTURE!



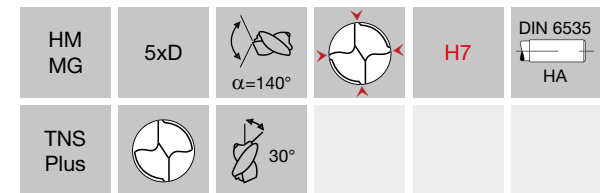
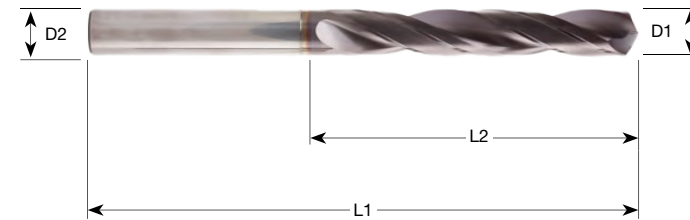


mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	3,0	22,6	100	0,045	10616	478	3,4	2,8
	3,5	21,7	100	0,055	9099	500	4,8	2,6
	4,0	28,8	100	0,070	7962	557	7,0	3,1
	4,5	27,9	100	0,090	7077	637	10,1	2,6
	5,0	35,0	100	0,110	6369	701	13,8	3,0
	5,5	33,2	100	0,130	5790	753	17,9	2,6
	7,0	40,4	100	0,160	4550	728	28,0	3,3
≤ 850 N/mm²	8,0	38,6	100	0,180	3981	717	36,0	3,2
	10,0	43,0	100	0,200	3185	637	50,0	4,1
P 2.2 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	3,0	22,6	80	0,030	8493	382	2,7	3,5
	3,5	21,7	80	0,035	7279	400	3,9	3,3
	4,0	28,8	80	0,040	6369	446	5,6	3,9
	4,5	27,9	80	0,045	5662	510	8,1	3,3
	5,0	35,0	80	0,050	5096	561	11,0	3,7
	5,5	33,2	80	0,055	4632	602	14,3	3,3
	7,0	40,4	80	0,060	3640	582	22,4	4,2
≤ 1100 N/mm²	8,0	38,6	80	0,065	3185	573	28,8	4,0
	10,0	43,0	80	0,070	2548	510	40,0	5,1
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	3,0	22,6	60	0,025	6369	223	1,6	6,1
	3,5	21,7	60	0,030	5460	246	2,4	5,3
	4,0	28,8	60	0,035	4777	263	3,3	6,6
	4,5	27,9	60	0,040	4246	297	4,7	5,6
	5,0	35,0	60	0,045	3822	344	6,8	6,1
	5,5	33,2	60	0,050	3474	382	9,1	5,2
	7,0	40,4	60	0,055	2730	382	14,7	6,3
≤ 1300 N/mm²	8,0	38,6	60	0,060	2389	382	19,2	6,1
	10,0	43,0	60	0,065	1911	344	27,0	7,5
P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	3,0	22,6	40	0,015	4246	149	1,1	9,1
	3,5	21,7	40	0,020	3640	164	1,6	7,9
	4,0	28,8	40	0,022	3185	175	2,2	9,9
	4,5	27,9	40	0,025	2831	198	3,2	8,4
	5,0	35,0	40	0,030	2548	229	4,5	9,2
	5,5	33,2	40	0,035	2316	255	6,1	7,8
	7,0	40,4	40	0,040	1820	255	9,8	9,5
≤ 1600 N/mm²	8,0	38,6	40	0,045	1592	255	12,8	9,1
	10,0	43,0	40	0,050	1274	229	18,0	11,3
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	3,0	22,6	50	0,020	5308	186	1,3	7,3
	3,5	21,7	50	0,025	4550	205	2,0	6,4
	4,0	28,8	50	0,030	3981	219	2,8	7,9
	4,5	27,9	50	0,035	3539	248	3,9	6,8
	5,0	35,0	50	0,040	3185	287	5,6	7,3
	5,5	33,2	50	0,045	2895	318	7,6	6,3
	7,0	40,4	50	0,050	2275	318	12,3	7,6
12% Cr	8,0	38,6	50	0,055	1990	318	16,0	7,3
	10,0	43,0	50	0,060	1592	287	22,5	9,0
M 2.1 Stainless steel Acciaio inossidabile	3,0	22,6	40	0,020	4246	64	0,5	21,3
	3,5	21,7	40	0,025	3640	73	0,7	17,9
	4,0	28,8	40	0,030	3185	80	1,0	21,7
	4,5	27,9	40	0,035	2831	85	1,4	19,7
	5,0	35,0	40	0,040	2548	102	2,0	20,6
	5,5	33,2	40	0,045	2316	116	2,8	17,2
	7,0	40,4	40	0,050	1820	109	4,2	22,2
Aust.	8,0	38,6	40	0,055	1592	111	5,6	20,8
	10,0	43,0	40	0,060	1274	102	8,0	25,3
K 1.2 Cast Iron Ghisa	3,0	22,6	110	0,050	11677	584	4,1	2,3
	3,5	21,7	110	0,055	10009	601	5,8	2,2
	4,0	28,8	110	0,060	8758	701	8,8	2,5
	4,5	27,9	110	0,065	7785	778	12,4	2,2
	5,0	35,0	110	0,070	7006	841	16,5	2,5
	5,5	33,2	110	0,075	6369	955	22,7	2,1
	7,0	40,4	110	0,080	5005	901	34,7	2,7
	8,0	38,6	110	0,085	4379	876	44,0	2,6
	10,0	43,0	110	0,090	3503	771	60,5	3,3

Through hole
Foro passante

Vf(c)= Vf - 20%

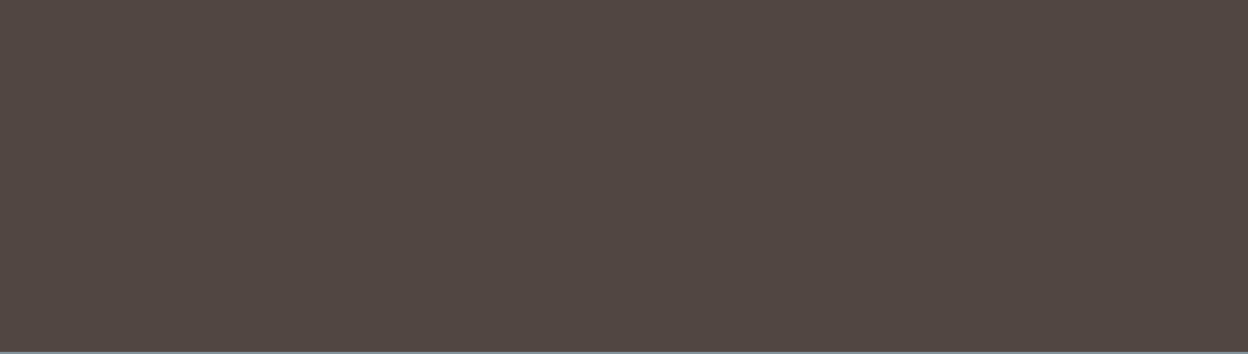
Ø 3 - 10,5



art.	D1 H7 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm					
ED . 0561 . 4558 . 030	3,0	6	66	28					
ED . 0561 . 4558 . 031	3,1	6	66	28					
ED . 0561 . 4558 . 032	3,2	6	66	28					
ED . 0561 . 4558 . 033	3,3	6	66	28					
ED . 0561 . 4558 . 034	3,4	6	66	28					
ED . 0561 . 4558 . 035	3,5	6	66	28					
ED . 0561 . 4558 . 037	3,7	6	66	28					
ED . 0561 . 4558 . 040	4,0	6	74	36					
ED . 0561 . 4558 . 042	4,2	6	74	36					
ED . 0561 . 4558 . 043	4,3	6	74	36					
ED . 0561 . 4558 . 045	4,5	6	74	36					
ED . 0561 . 4558 . 048	4,8	6	82	44					
ED . 0561 . 4558 . 050	5,0	6	82	44					
ED . 0561 . 4558 . 051	5,1	6	82	44					
ED . 0561 . 4558 . 052	5,2	6	82	44					
ED . 0561 . 4558 . 055	5,5	6	82	44					
ED . 0561 . 4558 . 056	5,6	6	82	44					
ED . 0561 . 4558 . 058	5,8	6	82	44					
ED . 0561 . 4558 . 060	6,0	6	82	44					
ED . 0561 . 4558 . 064	6,4	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 065	6,5	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 068	6,8	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 069	6,9	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 070	7,0	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 074	7,4	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 075	7,5	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 078	7,8	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 080	8,0	8	91	53					
ED . 0561 . 4558 . 085	8,5	10	103	61					
ED . 0561 . 4558 . 086	8,6	10	103	61					
ED . 0561 . 4558 . 088	8,8	10	103	61					
ED . 0561 . 4558 . 090	9,0	10	103	61					
ED . 0561 . 4558 . 095	9,5	10	103	61					
ED . 0561 . 4558 . 098	9,8	10	103	61					
ED . 0561 . 4558 . 100	10,0	10	103	61					
ED . 0561 . 4558 . 102	10,2	12	118	71					
ED . 0561 . 4558 . 103	10,3	12	118	71					
ED . 0561 . 4558 . 105	10,5	12	118	71					

continues on the next page →

4



EVO International Group Srl

Tel. 0039.**030.8983044**

info@evo-ig.com

www.evo-ig.com