

EVO[®]

ED.T_62



ED.T362	3xD
ED.T562	5xD
ED.T862	8xD
ED.TL62	12xD

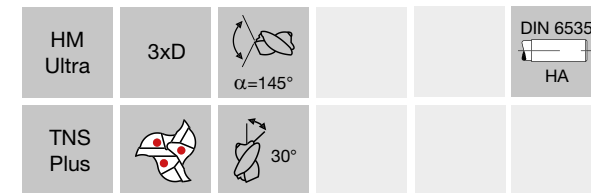
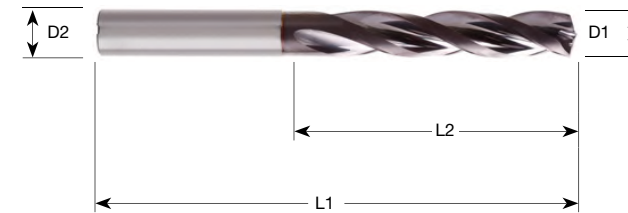
| **Z3 Solid Carbide Drill**
| **Punta in Metallo Duro Integrale Z3**

... THE WAY TO THE FUTURE!



mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	4,0	18,0	110	0,120	8758	1051	13,2	1,0
	4,5	17,3	110	0,135	7785	1051	16,7	1,0
	5,0	20,5	110	0,150	7006	1051	20,6	1,2
	6,0	19,0	110	0,180	5839	1051	29,7	1,1
	7,7	29,5	110	0,240	4550	1092	50,8	1,6
≤ 850 N/mm²								
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	4,0	18,0	70	0,080	5573	446	5,6	2,4
	4,5	17,3	70	0,090	4954	446	7,1	2,3
	5,0	20,5	70	0,100	4459	446	8,8	2,8
	6,0	19,0	70	0,120	3715	446	12,6	2,6
	7,7	29,5	70	0,160	2895	463	21,6	3,8
≤ 1300 N/mm²								
P 3.2 High alloy steel Acciaio allegato	4,0	18,0	50	0,060	3981	239	3,0	4,5
	4,5	17,3	50	0,068	3539	239	3,8	4,3
	5,0	20,5	50	0,075	3185	239	4,7	5,1
	6,0	19,0	50	0,090	2654	239	6,8	4,8
	7,7	29,5	50	0,120	2068	248	11,6	7,1
≤ 1600 N/mm²								
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	4,0	18,0	55	0,060	4379	263	3,3	4,1
	4,5	17,3	55	0,068	3892	263	4,2	4,0
	5,0	20,5	55	0,075	3503	263	5,2	4,7
	6,0	19,0	55	0,090	2919	263	7,4	4,3
	7,7	29,5	55	0,120	2275	273	12,7	6,5
12% Cr								
K 1.2 Cast Iron Ghisa	4,0	18,0	120	0,120	9554	1146	14,4	0,9
	4,5	17,3	120	0,135	8493	1146	18,2	0,9
	5,0	20,5	120	0,150	7643	1146	22,5	1,1
	6,0	19,0	120	0,180	6369	1146	32,4	1,0
	7,7	29,5	120	0,240	4963	1191	55,4	1,5
S 1.3 Titanium alloys Leghe di Titanio	4,0	18,0	40	0,050	3185	159	2,0	6,8
	4,5	17,3	40	0,055	2831	156	2,5	6,7
	5,0	20,5	40	0,060	2548	153	3,0	8,0
	6,0	19,0	40	0,075	2123	159	4,5	7,2
	7,7	29,5	40	0,100	1654	165	7,7	10,7
TiAl6V4/Ti Gr.5								
N 2.2 Brass Ottone	4,0	18,0	160	0,120	12739	1529	19,2	0,7
	4,5	17,3	160	0,135	11323	1529	24,3	0,7
	5,0	20,5	160	0,150	10191	1529	30,0	0,8
	6,0	19,0	160	0,180	8493	1529	43,2	0,7
	7,7	29,5	160	0,240	6618	1588	73,9	1,1

Ø 4,0 - 7,7

P 2.3
≤ 1300 N/mm²P 4.2
12% CrM 2.1
Aust.S 1.3
Ti Al6 / Ti Gr.5

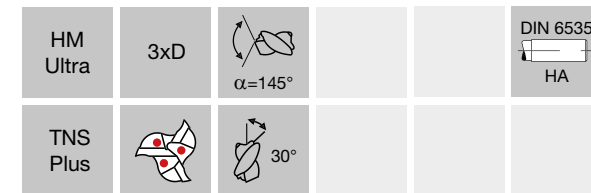
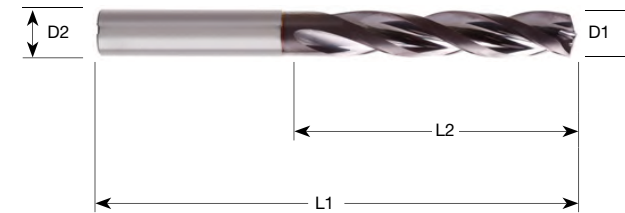
K 1.2

art.	D1 h7 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	L max mm	€
ED . T362 . IK4459 . 040	4,0	6	66	24	18,0	84,00
ED . T362 . IK4459 . 041	4,1	6	66	24	17,9	84,00
ED . T362 . IK4459 . 042	4,2	6	66	24	17,7	84,00
ED . T362 . IK4459 . 043	4,3	6	66	24	17,6	84,00
ED . T362 . IK4459 . 044	4,4	6	66	24	17,4	84,00
ED . T362 . IK4459 . 045	4,5	6	66	24	17,3	84,00
ED . T362 . IK4459 . 046	4,6	6	66	24	17,1	84,00
ED . T362 . IK4459 . 047	4,7	6	66	24	17,0	84,00
ED . T362 . IK4459 . 048	4,8	6	66	28	20,8	84,00
ED . T362 . IK4459 . 049	4,9	6	66	28	20,7	84,00
ED . T362 . IK4459 . 050	5,0	6	66	28	20,5	84,00
ED . T362 . IK4459 . 051	5,1	6	66	28	20,4	84,00
ED . T362 . IK4459 . 052	5,2	6	66	28	20,2	84,00
ED . T362 . IK4459 . 053	5,3	6	66	28	20,1	84,00
ED . T362 . IK4459 . 054	5,4	6	66	28	19,9	84,00
ED . T362 . IK4459 . 055	5,5	6	66	28	19,8	84,00
ED . T362 . IK4459 . 056	5,6	6	66	28	19,6	84,00
ED . T362 . IK4459 . 057	5,7	6	66	28	19,5	84,00
ED . T362 . IK4459 . 058	5,8	6	66	28	19,3	84,00
ED . T362 . IK4459 . 059	5,9	6	66	28	19,2	84,00
ED . T362 . IK4459 . 060	6,0	6	66	28	19,0	84,00
ED . T362 . IK4459 . 061	6,1	8	79	34	24,9	113,00
ED . T362 . IK4459 . 062	6,2	8	79	34	24,7	113,00
ED . T362 . IK4459 . 063	6,3	8	79	34	24,6	113,00
ED . T362 . IK4459 . 064	6,4	8	79	34	24,4	113,00
ED . T362 . IK4459 . 065	6,5	8	79	34	24,3	113,00
ED . T362 . IK4459 . 066	6,6	8	79	34	24,1	113,00
ED . T362 . IK4459 . 067	6,7	8	79	34	24,0	113,00
ED . T362 . IK4459 . 068	6,8	8	79	34	23,8	113,00
ED . T362 . IK4459 . 069	6,9	8	79	34	23,7	113,00
ED . T362 . IK4459 . 070	7,0	8	79	34	23,5	113,00
ED . T362 . IK4459 . 071	7,1	8	79	41	30,4	113,00
ED . T362 . IK4459 . 072	7,2	8	79	41	30,2	113,00
ED . T362 . IK4459 . 073	7,3	8	79	41	30,1	113,00
ED . T362 . IK4459 . 074	7,4	8	79	41	29,9	113,00
ED . T362 . IK4459 . 075	7,5	8	79	41	29,8	113,00
ED . T362 . IK4459 . 076	7,6	8	79	41	29,6	113,00
ED . T362 . IK4459 . 077	7,7	8	79	41	29,5	113,00

continues on the next page →

mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	7,8	29,3	110	0,240	4491	1078	51,5	1,6
	10,0	32,0	110	0,300	3503	1051	82,5	1,8
	11,5	37,8	110	0,340	3046	1036	107,5	2,2
	≤ 850 N/mm²							
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	7,8	29,3	70	0,160	2858	457	21,8	3,8
	10,0	32,0	70	0,200	2229	446	35,0	4,3
	11,5	37,8	70	0,220	1939	426	44,3	5,3
	≤ 1300 N/mm²							
P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	7,8	29,3	50	0,120	2041	245	11,7	7,2
	10,0	32,0	50	0,150	1592	239	18,8	8,0
	11,5	37,8	50	0,160	1385	222	23,0	10,2
	≤ 1600 N/mm²							
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	7,8	29,3	55	0,120	2246	269	12,9	6,5
	10,0	32,0	55	0,150	1752	263	20,6	7,3
	11,5	37,8	55	0,160	1523	244	25,3	9,3
	12% Cr							
K 1.2 Cast Iron Ghisa	7,8	29,3	120	0,240	4900	1176	56,2	1,5
	10,0	32,0	120	0,300	3822	1146	90,0	1,7
	11,5	37,8	120	0,340	3323	1130	117,3	2,0
S 1.3 Titanium alloys Leghe di Titanio	7,8	29,3	40	0,100	1633	163	7,8	10,8
	10,0	32,0	40	0,120	1274	153	12,0	12,6
	11,5	37,8	40	0,140	1108	155	16,1	14,6
	TiAl6V4/Ti Gr.5							
N 2.2 Brass Ottone	7,8	29,3	160	0,240	6533	1568	74,9	1,1
	10,0	32,0	160	0,300	5096	1529	120,0	1,3
	11,5	37,8	160	0,340	4431	1507	156,4	1,5

Ø 7,8 - 11,5

P 2.3
≤ 1300 N/mm²P 4.2
12% CrM 2.1
Aust.S 1.3
Ti Al6 / Ti Gr.5

K 1.2

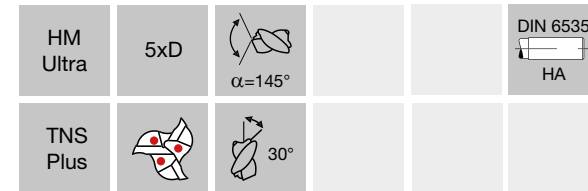
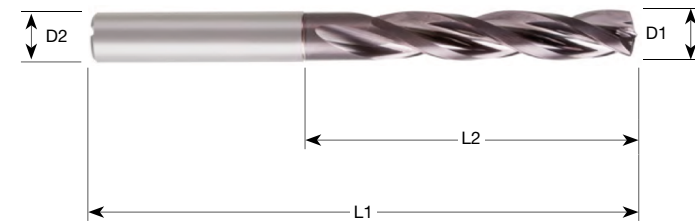
art.	D1 h7 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	L max mm	€
ED . T362 . IK4459 . 078	7,8	8	79	41	29,3	113,00
ED . T362 . IK4459 . 079	7,9	8	79	41	29,2	113,00
ED . T362 . IK4459 . 080	8,0	8	79	41	29,0	113,00
ED . T362 . IK4459 . 081	8,1	10	89	47	34,9	142,00
ED . T362 . IK4459 . 082	8,2	10	89	47	34,7	142,00
ED . T362 . IK4459 . 083	8,3	10	89	47	34,6	142,00
ED . T362 . IK4459 . 084	8,4	10	89	47	34,4	142,00
ED . T362 . IK4459 . 085	8,5	10	89	47	34,3	142,00
ED . T362 . IK4459 . 086	8,6	10	89	47	34,1	142,00
ED . T362 . IK4459 . 087	8,7	10	89	47	34,0	142,00
ED . T362 . IK4459 . 088	8,8	10	89	47	33,8	142,00
ED . T362 . IK4459 . 089	8,9	10	89	47	33,7	142,00
ED . T362 . IK4459 . 090	9,0	10	89	47	33,5	142,00
ED . T362 . IK4459 . 091	9,1	10	89	47	33,4	142,00
ED . T362 . IK4459 . 092	9,2	10	89	47	33,2	142,00
ED . T362 . IK4459 . 093	9,3	10	89	47	33,1	142,00
ED . T362 . IK4459 . 094	9,4	10	89	47	32,9	142,00
ED . T362 . IK4459 . 095	9,5	10	89	47	32,8	142,00
ED . T362 . IK4459 . 096	9,6	10	89	47	32,6	142,00
ED . T362 . IK4459 . 097	9,7	10	89	47	32,5	142,00
ED . T362 . IK4459 . 098	9,8	10	89	47	32,3	142,00
ED . T362 . IK4459 . 099	9,9	10	89	47	32,2	142,00
ED . T362 . IK4459 . 100	10,0	10	89	47	32,0	142,00
ED . T362 . IK4459 . 101	10,1	12	102	55	39,9	198,00
ED . T362 . IK4459 . 102	10,2	12	102	55	39,7	198,00
ED . T362 . IK4459 . 103	10,3	12	102	55	39,6	198,00
ED . T362 . IK4459 . 104	10,4	12	102	55	39,4	198,00
ED . T362 . IK4459 . 105	10,5	12	102	55	39,3	198,00
ED . T362 . IK4459 . 106	10,6	12	102	55	39,1	198,00
ED . T362 . IK4459 . 107	10,7	12	102	55	39,0	198,00
ED . T362 . IK4459 . 108	10,8	12	102	55	38,8	198,00
ED . T362 . IK4459 . 109	10,9	12	102	55	38,7	198,00
ED . T362 . IK4459 . 110	11,0	12	102	55	38,5	198,00
ED . T362 . IK4459 . 111	11,1	12	102	55	38,4	198,00
ED . T362 . IK4459 . 112	11,2	12	102	55	38,2	198,00
ED . T362 . IK4459 . 113	11,3	12	102	55	38,1	198,00
ED . T362 . IK4459 . 114	11,4	12	102	55	37,9	198,00
ED . T362 . IK4459 . 115	11,5	12	102	55	37,8	198,00

continues on the next page →

[illegible]

mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	4,0	30,0	110	0,120	8758	1051	13,2	1,7
	4,5	29,3	110	0,135	7785	1051	16,7	1,7
	5,0	36,5	110	0,150	7006	1051	20,6	2,1
	6,0	35,0	110	0,180	5839	1051	29,7	2,0
	7,7	41,0	110	0,240	4550	1092	50,8	2,3
≤ 850 N/mm²								
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	4,0	30,0	70	0,080	5573	446	5,6	4,0
	4,5	29,3	70	0,090	4954	446	7,1	3,9
	5,0	36,5	70	0,100	4459	446	8,8	4,9
	6,0	35,0	70	0,120	3715	446	12,6	4,7
	7,7	41,0	70	0,160	2895	463	21,6	5,3
≤ 1300 N/mm²								
P 3.2 High alloy steel Acciaio allegato	4,0	30,0	50	0,060	3981	239	3,0	7,5
	4,5	29,3	50	0,068	3539	239	3,8	7,3
	5,0	36,5	50	0,075	3185	239	4,7	9,2
	6,0	35,0	50	0,090	2654	239	6,8	8,8
	7,7	41,0	50	0,120	2068	248	11,6	9,9
≤ 1600 N/mm²								
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	4,0	30,0	55	0,060	4379	263	3,3	6,9
	4,5	29,3	55	0,068	3892	263	4,2	6,7
	5,0	36,5	55	0,075	3503	263	5,2	8,3
	6,0	35,0	55	0,090	2919	263	7,4	8,0
	7,7	41,0	55	0,120	2275	273	12,7	9,0
12% Cr								
K 1.2 Cast Iron Ghisa	4,0	30,0	120	0,120	9554	1146	14,4	1,6
	4,5	29,3	120	0,135	8493	1146	18,2	1,5
	5,0	36,5	120	0,150	7643	1146	22,5	1,9
	6,0	35,0	120	0,180	6369	1146	32,4	1,8
	7,7	41,0	120	0,240	4963	1191	55,4	2,1
S 1.3 Titanium alloys Leghe di Titanio	4,0	30,0	40	0,050	3185	159	2,0	11,3
	4,5	29,3	40	0,055	2831	156	2,5	11,3
	5,0	36,5	40	0,060	2548	153	3,0	14,3
	6,0	35,0	40	0,075	2123	159	4,5	13,2
	7,7	41,0	40	0,100	1654	165	7,7	14,9
TiAl6V4/Ti Gr.5								
N 2.2 Brass Ottone	4,0	30,0	160	0,120	12739	1529	19,2	1,2
	4,5	29,3	160	0,135	11323	1529	24,3	1,1
	5,0	36,5	160	0,150	10191	1529	30,0	1,4
	6,0	35,0	160	0,180	8493	1529	43,2	1,4
	7,7	41,0	160	0,240	6618	1588	73,9	1,5

Ø 4,0 - 7,7



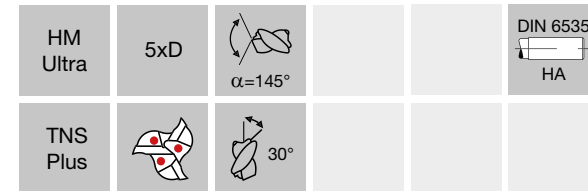
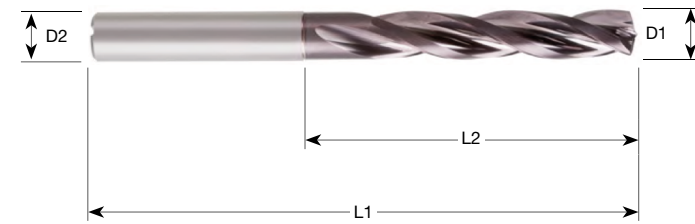
P 2.3 ≤ 1300 N/mm²
P 4.2 12% Cr
M 2.1 Aust.
S 1.3 Ti Al6 / Ti Gr.5
K 1.2

art.	D1 h7 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	L max mm	€
ED . T562 . IK4459 . 040	4,0	6	74	36	30,0	118,00
ED . T562 . IK4459 . 041	4,1	6	74	36	29,9	118,00
ED . T562 . IK4459 . 042	4,2	6	74	36	29,7	118,00
ED . T562 . IK4459 . 043	4,3	6	74	36	29,6	118,00
ED . T562 . IK4459 . 044	4,4	6	74	36	29,4	118,00
ED . T562 . IK4459 . 045	4,5	6	74	36	29,3	118,00
ED . T562 . IK4459 . 046	4,6	6	74	36	29,1	118,00
ED . T562 . IK4459 . 047	4,7	6	74	36	29,0	118,00
ED . T562 . IK4459 . 048	4,8	6	74	36	28,8	118,00
ED . T562 . IK4459 . 049	4,9	6	82	44	36,7	118,00
ED . T562 . IK4459 . 050	5,0	6	82	44	36,5	118,00
ED . T562 . IK4459 . 051	5,1	6	82	44	36,4	118,00
ED . T562 . IK4459 . 052	5,2	6	82	44	36,2	118,00
ED . T562 . IK4459 . 053	5,3	6	82	44	36,1	118,00
ED . T562 . IK4459 . 054	5,4	6	82	44	35,9	118,00
ED . T562 . IK4459 . 055	5,5	6	82	44	35,8	118,00
ED . T562 . IK4459 . 056	5,6	6	82	44	35,6	118,00
ED . T562 . IK4459 . 057	5,7	6	82	44	35,5	118,00
ED . T562 . IK4459 . 058	5,8	6	82	44	35,3	118,00
ED . T562 . IK4459 . 059	5,9	6	82	44	35,2	118,00
ED . T562 . IK4459 . 060	6,0	6	82	44	35,0	118,00
ED . T562 . IK4459 . 061	6,1	8	91	53	43,9	133,00
ED . T562 . IK4459 . 062	6,2	8	91	53	43,7	133,00
ED . T562 . IK4459 . 063	6,3	8	91	53	43,6	133,00
ED . T562 . IK4459 . 064	6,4	8	91	53	43,4	133,00
ED . T562 . IK4459 . 065	6,5	8	91	53	43,3	133,00
ED . T562 . IK4459 . 066	6,6	8	91	53	43,1	133,00
ED . T562 . IK4459 . 067	6,7	8	91	53	43,0	133,00
ED . T562 . IK4459 . 068	6,8	8	91	53	42,8	133,00
ED . T562 . IK4459 . 069	6,9	8	91	53	42,7	133,00
ED . T562 . IK4459 . 070	7,0	8	91	53	42,5	133,00
ED . T562 . IK4459 . 071	7,1	8	91	53	42,4	133,00
ED . T562 . IK4459 . 072	7,2	8	91	53	42,2	133,00
ED . T562 . IK4459 . 073	7,3	8	91	53	42,1	133,00
ED . T562 . IK4459 . 074	7,4	8	91	53	41,9	133,00
ED . T562 . IK4459 . 075	7,5	8	91	53	41,8	133,00
ED . T562 . IK4459 . 076	7,6	8	91	53	41,6	133,00
ED . T562 . IK4459 . 077	7,7	8	91	53	41,5	133,00

continues on the next page →

mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	7,8	41,3	110	0,240	4491	1078	51,5	2,3
	10,0	46,0	110	0,300	3503	1051	82,5	2,6
	11,5	53,8	110	0,340	3046	1036	107,5	3,1
≤ 850 N/mm²								
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	7,8	41,3	70	0,160	2858	457	21,8	5,4
	10,0	46,0	70	0,200	2229	446	35,0	6,2
	11,5	53,8	70	0,220	1939	426	44,3	7,6
≤ 1300 N/mm²								
P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	7,8	41,3	50	0,120	2041	245	11,7	10,1
	10,0	46,0	50	0,150	1592	239	18,8	11,6
	11,5	53,8	50	0,160	1385	222	23,0	14,6
≤ 1600 N/mm²								
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	7,8	41,3	55	0,120	2246	269	12,9	9,2
	10,0	46,0	55	0,150	1752	263	20,6	10,5
	11,5	53,8	55	0,160	1523	244	25,3	13,2
12% Cr								
K 1.2 Cast Iron Ghisa	7,8	41,3	120	0,240	4900	1176	56,2	2,1
	10,0	46,0	120	0,300	3822	1146	90,0	2,4
	11,5	53,8	120	0,340	3323	1130	117,3	2,9
S 1.3 Titanium alloys Leghe di Titanio	7,8	41,3	40	0,100	1633	163	7,8	15,2
	10,0	46,0	40	0,120	1274	153	12,0	18,1
	11,5	53,8	40	0,140	1108	155	16,1	22,4
TiAl6V4/Ti Gr.5								
N 2.2 Brass Ottone	7,8	41,3	160	0,240	6533	1568	74,9	1,6
	10,0	46,0	160	0,300	5096	1529	120,0	1,8
	11,5	53,8	160	0,340	4431	1507	156,4	2,1

Ø 7,8 - 11,5

P 2.3
≤ 1300 N/mm²P 4.2
12% CrM 2.1
Aust.S 1.3
Ti Al6 / Ti Gr.5

K 1.2

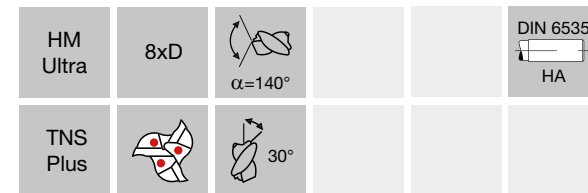
art.	D1 h7 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	L max mm	€
ED . T562 . IK4459 . 078	7,8	8	91	53	41,3	133,00
ED . T562 . IK4459 . 079	7,9	8	91	53	41,2	133,00
ED . T562 . IK4459 . 080	8,0	8	91	53	41,0	133,00
ED . T562 . IK4459 . 081	8,1	10	103	61	48,9	162,00
ED . T562 . IK4459 . 082	8,2	10	103	61	48,7	162,00
ED . T562 . IK4459 . 083	8,3	10	103	61	48,6	162,00
ED . T562 . IK4459 . 084	8,4	10	103	61	48,4	162,00
ED . T562 . IK4459 . 085	8,5	10	103	61	48,3	162,00
ED . T562 . IK4459 . 086	8,6	10	103	61	48,1	162,00
ED . T562 . IK4459 . 087	8,7	10	103	61	48,0	162,00
ED . T562 . IK4459 . 088	8,8	10	103	61	47,8	162,00
ED . T562 . IK4459 . 089	8,9	10	103	61	47,7	162,00
ED . T562 . IK4459 . 090	9,0	10	103	61	47,5	162,00
ED . T562 . IK4459 . 091	9,1	10	103	61	47,4	162,00
ED . T562 . IK4459 . 092	9,2	10	103	61	47,2	162,00
ED . T562 . IK4459 . 093	9,3	10	103	61	47,1	162,00
ED . T562 . IK4459 . 094	9,4	10	103	61	46,9	162,00
ED . T562 . IK4459 . 095	9,5	10	103	61	46,8	162,00
ED . T562 . IK4459 . 096	9,6	10	103	61	46,6	162,00
ED . T562 . IK4459 . 097	9,7	10	103	61	46,5	162,00
ED . T362 . IK4459 . 098	9,8	10	103	61	46,3	162,00
ED . T562 . IK4459 . 099	9,9	10	103	61	46,2	162,00
ED . T562 . IK4459 . 100	10,0	10	103	61	46,0	162,00
ED . T562 . IK4459 . 101	10,1	12	118	71	55,9	226,00
ED . T562 . IK4459 . 102	10,2	12	118	71	55,7	226,00
ED . T562 . IK4459 . 103	10,3	12	118	71	55,6	226,00
ED . T562 . IK4459 . 104	10,4	12	118	71	55,4	226,00
ED . T562 . IK4459 . 105	10,5	12	118	71	55,3	226,00
ED . T562 . IK4459 . 106	10,6	12	118	71	55,1	226,00
ED . T562 . IK4459 . 107	10,7	12	118	71	55,0	226,00
ED . T562 . IK4459 . 108	10,8	12	118	71	54,8	226,00
ED . T562 . IK4459 . 109	10,9	12	118	71	54,7	226,00
ED . T562 . IK4459 . 110	11,0	12	118	71	54,5	226,00
ED . T562 . IK4459 . 111	11,1	12	118	71	54,4	226,00
ED . T562 . IK4459 . 112	11,2	12	118	71	54,2	226,00
ED . T562 . IK4459 . 113	11,3	12	118	71	54,1	226,00
ED . T562 . IK4459 . 114	11,4	12	118	71	53,9	226,00
ED . T562 . IK4459 . 115	11,5	12	118	71	53,8	226,00

continues on the next page →

[illegible]

mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	4,0	37,0	90	0,100	7166	717	9,0	3,1
	4,5	36,3	90	0,120	6369	764	12,2	2,8
	5,0	49,5	90	0,140	5732	803	15,8	3,7
	6,0	48,0	90	0,160	4777	764	21,6	3,8
	7,9	64,2	90	0,230	3628	834	40,9	4,6
≤ 850 N/mm²								
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	4,0	37,0	60	0,070	4777	334	4,2	6,6
	4,5	36,3	60	0,080	4246	340	5,4	6,4
	5,0	49,5	60	0,090	3822	344	6,8	8,6
	6,0	48,0	60	0,100	3185	318	9,0	9,0
	7,9	64,2	60	0,150	2419	363	17,8	10,6
≤ 1300 N/mm²								
P 3.2 High alloy steel Acciaio altalegato	4,0	37,0	40	0,050	3185	159	2,0	13,9
	4,5	36,3	40	0,060	2831	170	2,7	12,8
	5,0	49,5	40	0,070	2548	178	3,5	16,7
	6,0	48,0	40	0,085	2123	180	5,1	16,0
	7,9	64,2	40	0,100	1613	161	7,9	23,9
≤ 1600 N/mm²								
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	4,0	37,0	45	0,050	3583	179	2,3	12,4
	4,5	36,3	45	0,060	3185	191	3,0	11,4
	5,0	49,5	45	0,070	2866	201	3,9	14,8
	6,0	48,0	45	0,085	2389	203	5,7	14,2
	7,9	64,2	45	0,100	1814	181	8,9	21,2
12% Cr								
K 1.2 Cast Iron Ghisa	4,0	37,0	100	0,100	7962	796	10,0	2,8
	4,5	36,3	100	0,120	7077	849	13,5	2,6
	5,0	49,5	100	0,140	6369	892	17,5	3,3
	6,0	48,0	100	0,160	5308	849	24,0	3,4
	7,9	64,2	100	0,230	4031	927	45,4	4,2
S 1.3 Titanium alloys Leghe di Titanio	4,0	37,0	35	0,040	2787	111	1,4	19,9
	4,5	36,3	35	0,050	2477	124	2,0	17,6
	5,0	49,5	35	0,055	2229	123	2,4	24,2
	6,0	48,0	35	0,070	1858	130	3,7	22,1
	7,9	64,2	35	0,090	1411	127	6,2	30,3
TiAl6V4/Ti Gr.5								
N 2.2 Brass Ottone	4,0	37,0	130	0,100	10350	1035	13,0	2,1
	4,5	36,3	130	0,120	9200	1104	17,6	2,0
	5,0	49,5	130	0,140	8280	1159	22,8	2,6
	6,0	48,0	130	0,160	6900	1104	31,2	2,6
	7,9	64,2	130	0,230	5241	1205	59,1	3,2

Ø 4,0 - 7,9



P 2.3
≤ 1300 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

S 1.3
Ti Al6 / Ti Gr.5

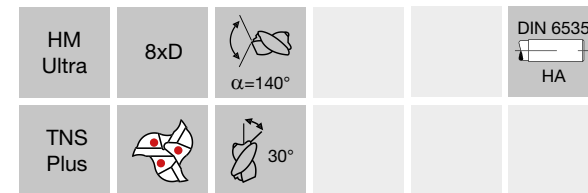
K 1.2

art.	D1 h7 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	L max mm	€
ED . T862 . IK4459 . 040	4,0	6	81	43	37,0	194,00
ED . T862 . IK4459 . 041	4,1	6	81	43	36,9	194,00
ED . T862 . IK4459 . 042	4,2	6	81	43	36,7	194,00
ED . T862 . IK4459 . 043	4,3	6	81	43	36,6	194,00
ED . T862 . IK4459 . 045	4,5	6	81	43	36,3	194,00
ED . T862 . IK4459 . 046	4,6	6	81	43	36,1	194,00
ED . T862 . IK4459 . 047	4,7	6	81	43	36,0	194,00
ED . T862 . IK4459 . 048	4,8	6	95	57	49,8	194,00
ED . T862 . IK4459 . 050	5,0	6	95	57	49,5	194,00
ED . T862 . IK4459 . 051	5,1	6	95	57	49,4	194,00
ED . T862 . IK4459 . 052	5,2	6	95	57	49,2	194,00
ED . T862 . IK4459 . 053	5,3	6	95	57	49,1	194,00
ED . T862 . IK4459 . 054	5,4	6	95	57	48,9	194,00
ED . T862 . IK4459 . 055	5,5	6	95	57	48,8	194,00
ED . T862 . IK4459 . 056	5,6	6	95	57	48,6	194,00
ED . T862 . IK4459 . 057	5,7	6	95	57	48,5	194,00
ED . T862 . IK4459 . 058	5,8	6	95	57	48,3	194,00
ED . T862 . IK4459 . 059	5,9	6	95	57	48,2	194,00
ED . T862 . IK4459 . 060	6,0	6	95	57	48,0	194,00
ED . T862 . IK4459 . 061	6,1	8	114	76	66,9	222,00
ED . T862 . IK4459 . 062	6,2	8	114	76	66,7	222,00
ED . T862 . IK4459 . 063	6,3	8	114	76	66,6	222,00
ED . T862 . IK4459 . 064	6,4	8	114	76	66,4	222,00
ED . T862 . IK4459 . 065	6,5	8	114	76	66,3	222,00
ED . T862 . IK4459 . 066	6,6	8	114	76	66,1	222,00
ED . T862 . IK4459 . 067	6,7	8	114	76	66,0	222,00
ED . T862 . IK4459 . 068	6,8	8	114	76	65,8	222,00
ED . T862 . IK4459 . 069	6,9	8	114	76	65,7	222,00
ED . T862 . IK4459 . 070	7,0	8	114	76	65,5	222,00
ED . T862 . IK4459 . 071	7,1	8	114	76	65,4	222,00
ED . T862 . IK4459 . 072	7,2	8	114	76	65,2	222,00
ED . T862 . IK4459 . 073	7,3	8	114	76	65,1	222,00
ED . T862 . IK4459 . 074	7,4	8	114	76	64,9	222,00
ED . T862 . IK4459 . 075	7,5	8	114	76	64,8	222,00
ED . T862 . IK4459 . 076	7,6	8	114	76	64,6	222,00
ED . T862 . IK4459 . 077	7,7	8	114	76	64,5	222,00
ED . T862 . IK4459 . 078	7,8	8	114	76	64,3	222,00
ED . T862 . IK4459 . 079	7,9	8	114	76	64,2	222,00

continues on the next page →

mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	8,0	64,0	90	0,230	3583	824	41,4	4,7
	10,0	80,0	90	0,280	2866	803	63,0	6,0
	11,7	96,5	90	0,340	2450	833	89,5	7,0
	≤ 850 N/mm²							
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	8,0	64,0	60	0,150	2389	358	18,0	10,7
	10,0	80,0	60	0,180	1911	344	27,0	14,0
	11,7	96,5	60	0,230	1633	376	40,4	15,4
	≤ 1300 N/mm²							
P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	8,0	64,0	40	0,100	1592	159	8,0	24,1
	10,0	80,0	40	0,130	1274	166	13,0	29,0
	11,7	96,5	40	0,160	1089	174	18,7	33,2
	≤ 1600 N/mm²							
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo 12% Cr	8,0	64,0	45	0,100	1791	179	9,0	21,4
	10,0	80,0	45	0,130	1433	186	14,6	25,8
	11,7	96,5	45	0,160	1225	196	21,1	29,5
K 1.2 Cast Iron Ghisa	8,0	64,0	100	0,230	3981	916	46,0	4,2
	10,0	80,0	100	0,280	3185	892	70,0	5,4
	11,7	96,5	100	0,340	2722	925	99,5	6,3
S 1.3 Titanium alloys Leghe di Titanio TiAl6V4/Ti Gr.5	8,0	64,0	35	0,090	1393	125	6,3	30,6
	10,0	80,0	35	0,100	1115	111	8,8	43,1
	11,7	96,5	35	0,130	953	124	13,3	46,8
N 2.2 Brass Ottone	8,0	64,0	130	0,230	5175	1190	59,8	3,2
	10,0	80,0	130	0,280	4140	1159	91,0	4,1
	11,7	96,5	130	0,340	3539	1203	129,3	4,8

Ø 8,0 - 11,7

P 2.3
≤ 1300 N/mm²P 4.2
12% CrM 2.1
Aust.S 1.3
Ti Al6 / Ti Gr.5

K 1.2

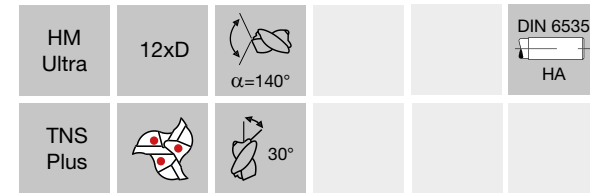
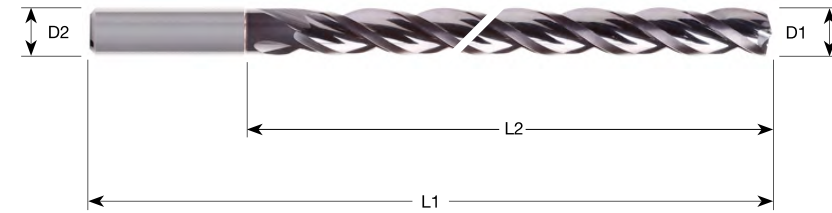
art.	D1 h7 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	L max mm	€
ED . T862 . IK4459 . 080	8,0	8	114	76	64,0	222,00
ED . T862 . IK4459 . 081	8,1	10	142	95	82,9	323,00
ED . T862 . IK4459 . 082	8,2	10	142	95	82,7	323,00
ED . T862 . IK4459 . 083	8,3	10	142	95	82,6	323,00
ED . T862 . IK4459 . 084	8,4	10	142	95	82,4	323,00
ED . T862 . IK4459 . 085	8,5	10	142	95	82,3	323,00
ED . T862 . IK4459 . 086	8,6	10	142	95	82,1	323,00
ED . T862 . IK4459 . 087	8,7	10	142	95	82,0	323,00
ED . T862 . IK4459 . 088	8,8	10	142	95	81,8	323,00
ED . T862 . IK4459 . 089	8,9	10	142	95	81,7	323,00
ED . T862 . IK4459 . 090	9,0	10	142	95	81,5	323,00
ED . T862 . IK4459 . 091	9,1	10	142	95	81,4	323,00
ED . T862 . IK4459 . 092	9,2	10	142	95	81,2	323,00
ED . T862 . IK4459 . 093	9,3	10	142	95	81,1	323,00
ED . T862 . IK4459 . 094	9,4	10	142	95	80,9	323,00
ED . T862 . IK4459 . 095	9,5	10	142	95	80,8	323,00
ED . T862 . IK4459 . 096	9,6	10	142	95	80,6	323,00
ED . T862 . IK4459 . 097	9,7	10	142	95	80,5	323,00
ED . T862 . IK4459 . 098	9,8	10	142	95	80,3	323,00
ED . T862 . IK4459 . 099	9,9	10	142	95	80,2	323,00
ED . T862 . IK4459 . 100	10,0	10	142	95	80,0	323,00
ED . T862 . IK4459 . 101	10,1	12	162	114	98,9	412,00
ED . T862 . IK4459 . 102	10,2	12	162	114	98,7	412,00
ED . T862 . IK4459 . 103	10,3	12	162	114	98,6	412,00
ED . T862 . IK4459 . 104	10,4	12	162	114	98,4	412,00
ED . T862 . IK4459 . 105	10,5	12	162	114	98,3	412,00
ED . T862 . IK4459 . 106	10,6	12	162	114	98,1	412,00
ED . T862 . IK4459 . 107	10,7	12	162	114	98,0	412,00
ED . T862 . IK4459 . 108	10,8	12	162	114	97,8	412,00
ED . T862 . IK4459 . 109	10,9	12	162	114	97,7	412,00
ED . T862 . IK4459 . 110	11,0	12	162	114	97,5	412,00
ED . T862 . IK4459 . 111	11,1	12	162	114	97,4	412,00
ED . T862 . IK4459 . 112	11,2	12	162	114	97,2	412,00
ED . T862 . IK4459 . 113	11,3	12	162	114	97,1	412,00
ED . T862 . IK4459 . 114	11,4	12	162	114	96,9	412,00
ED . T862 . IK4459 . 115	11,5	12	162	114	96,8	412,00
ED . T862 . IK4459 . 116	11,6	12	162	114	96,6	412,00
ED . T862 . IK4459 . 117	11,7	12	162	114	96,5	412,00

continues on the next page →

[illegible]

mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	4,0	58,0	75	0,080	5971	478	6,0	7,3
	4,5	57,3	75	0,100	5308	531	8,4	6,5
	5,0	70,5	75	0,120	4777	573	11,3	7,4
	6,0	69,0	75	0,140	3981	557	15,8	7,4
	8,0	96,0	75	0,180	2986	537	27,0	10,7
	10,0	105,0	75	0,220	2389	525	41,3	12,0
	10,2	140,7	75	0,220	2342	515	42,1	16,4
≤ 850 N/mm²								
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	4,0	58,0	50	0,060	3981	239	3,0	14,6
	4,5	57,3	50	0,065	3539	230	3,7	14,9
	5,0	70,5	50	0,075	3185	239	4,7	17,7
	6,0	69,0	50	0,090	2654	239	6,8	17,3
	8,0	96,0	50	0,120	1990	239	12,0	24,1
	10,0	105,0	50	0,150	1592	239	18,8	26,4
	10,2	140,7	50	0,150	1561	234	19,1	36,1
≤ 1300 N/mm²								
P 3.2 High alloy steel Acciaio altotegato	4,0	58,0	35	0,045	2787	125	1,6	27,8
	4,5	57,3	35	0,050	2477	124	2,0	27,7
	5,0	70,5	35	0,055	2229	123	2,4	34,5
	6,0	69,0	35	0,065	1858	121	3,4	34,3
	8,0	96,0	35	0,090	1393	125	6,3	45,9
	10,0	105,0	35	0,110	1115	123	9,6	51,4
	10,2	140,7	35	0,110	1093	120	9,8	70,2
≤ 1600 N/mm²								
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	4,0	58,0	40	0,045	3185	143	1,8	24,3
	4,5	57,3	40	0,050	2831	142	2,3	24,3
	5,0	70,5	40	0,055	2548	140	2,8	30,2
	6,0	69,0	40	0,065	2123	138	3,9	30,0
	8,0	96,0	40	0,090	1592	143	7,2	40,2
	10,0	105,0	40	0,110	1274	140	11,0	45,0
	10,2	140,7	40	0,110	1249	137	11,2	61,5
12% Cr								
K 1.2 Cast Iron Ghisa	4,0	58,0	85	0,080	6768	541	6,8	6,4
	4,5	57,3	85	0,100	6016	602	9,6	5,7
	5,0	70,5	85	0,120	5414	650	12,8	6,5
	6,0	69,0	85	0,140	4512	632	17,9	6,6
	8,0	96,0	85	0,180	3384	609	30,6	9,5
	10,0	105,0	85	0,220	2707	596	46,8	10,6
	10,2	140,7	85	0,220	2654	584	47,7	14,5
S 1.3 Titanium alloys Leghe di Titanio	4,0	58,0	28	0,035	2229	78	1,0	44,6
	4,5	57,3	28	0,040	1982	79	1,3	43,3
	5,0	70,5	28	0,045	1783	80	1,6	52,7
	6,0	69,0	28	0,055	1486	82	2,3	50,6
	8,0	96,0	28	0,075	1115	84	4,2	68,9
	10,0	105,0	28	0,090	892	80	6,3	78,5
	10,2	140,7	28	0,090	874	79	6,4	107,3
TiAl6V4/Ti Gr.5								
N 2.2 Brass Ottone	4,0	58,0	110	0,080	8758	701	8,8	5,0
	4,5	57,3	110	0,100	7785	778	12,4	4,4
	5,0	70,5	110	0,120	7006	841	16,5	5,0
	6,0	69,0	110	0,140	5839	817	23,1	5,1
	8,0	96,0	110	0,180	4379	788	39,6	7,3
	10,0	105,0	110	0,220	3503	771	60,5	8,2
	10,2	140,7	110	0,220	3434	756	61,7	11,2

Ø 4,0 - 11,8

P 2.3
≤ 1300 N/mm²P 4.2
12% CrM 2.1
Aust.S 1.3
Ti Al6 / Ti Gr.5

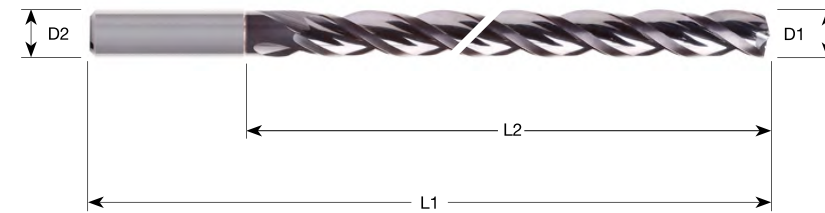
K 1.2

art.	D1 h7 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	L max mm	€
ED . TL62 . IK4459 . 040	4,0	6	81	43	37,0	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 041	4,1	6	81	43	36,9	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 042	4,2	6	81	43	36,7	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 043	4,3	6	81	43	36,6	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 045	4,5	6	81	43	36,3	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 046	4,6	6	81	43	36,1	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 048	4,8	6	81	43	36,0	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 050	5,0	6	95	57	49,8	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 051	5,1	6	95	57	49,5	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 052	5,2	6	95	57	49,4	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 054	5,4	6	95	57	49,2	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 055	5,5	6	95	57	49,1	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 058	5,8	6	95	57	48,9	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 059	5,9	6	95	57	48,8	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 060	6,0	6	95	57	48,6	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 061	6,1	8	95	57	48,5	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 065	6,5	8	95	57	48,3	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 068	6,8	8	95	57	48,2	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 070	7,0	8	95	57	48,0	194,00
ED . TL62 . IK4459 . 075	7,5	8	114	76	66,9	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 078	7,8	8	114	76	66,7	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 079	7,9	8	114	76	66,6	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 080	8,0	8	114	76	66,4	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 082	8,2	10	114	76	66,3	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 084	8,4	10	114	76	66,1	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 085	8,5	10	114	76	66,0	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 088	8,8	10	114	76	65,8	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 090	9,0	10	114	76	65,7	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 095	9,5	10	114	76	65,5	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 096	9,6	10	114	76	65,4	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 098	9,8	10	114	76	65,2	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 100	10,0	10	114	76	65,1	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 102	10,2	12	114	76	64,9	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 103	10,3	12	114	76	64,8	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 105	10,5	12	114	76	64,6	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 110	11,0	12	114	76	64,5	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 115	11,5	12	114	76	64,3	222,00
ED . TL62 . IK4459 . 118	11,8	12	114	76	64,2	222,00

continues on the next page →

mat.	ø mm	L max mm	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec
P 1.1	12,0	138,0	75	0,270	1990	537	60,8	15,4
Construction steel	14,0	161,0	75	0,320	1706	546	84,0	17,7
	16,0	184,0	75	0,360	1493	537	108,0	20,5
Acciaio da costruzione								
≤ 850 N/mm²								
P 2.3	12,0	138,0	50	0,180	1327	239	27,0	34,7
Heat treatable steel	14,0	161,0	50	0,210	1137	239	36,8	40,4
	16,0	184,0	50	0,240	995	239	48,0	46,2
Acciaio da bonifica								
≤ 1300 N/mm²								
P 3.2	12,0	138,0	35	0,130	929	121	13,7	68,6
High alloy steel	14,0	161,0	35	0,160	796	127	19,6	75,8
	16,0	184,0	35	0,180	697	125	25,2	88,0
Acciaio altolegato								
≤ 1600 N/mm²								
P 4.2	12,0	38,0	40	0,130	1062	138	15,6	60,0
Cold work tool steel	14,0	161,0	40	0,160	910	146	22,4	66,4
	16,0	184,0	40	0,180	796	143	28,8	77,0
Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo								
12% Cr								
K 1.2	12,0	138,0	85	0,270	2256	609	68,9	13,6
Cast Iron Ghisa	14,0	161,0	85	0,320	1934	619	95,2	15,6
	16,0	184,0	85	0,360	1692	609	122,4	18,1
S 1.3	12,0	138,0	28	0,110	743	82	9,2	101,3
Titanium alloys	14,0	161,0	28	0,120	637	76	11,8	126,4
	16,0	184,0	28	0,140	557	78	15,7	141,5
Leghe di Titanio								
TiAl6V4/Ti Gr.5								
N 2.2	12,0	138,0	110	0,270	2919	788	89,1	10,5
Brass Ottone	14,0	161,0	110	0,320	2502	801	123,2	12,1
	16,0	184,0	110	0,360	2189	788	158,4	14,0

Ø 12,0 - 16,0



P 2.3
 $\leq 1300 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

S 1.3
Ti Al6 / Ti Gr.5

K 1.2

HM Ultra	12xD	 $\alpha = 140^\circ$			DIN 631 HA
TNS Plus		 30°			

[illegible]



EVO International Group Srl

Tel. 0039.**030.8983044**

info@evo-ig.com

www.evo-ig.com