

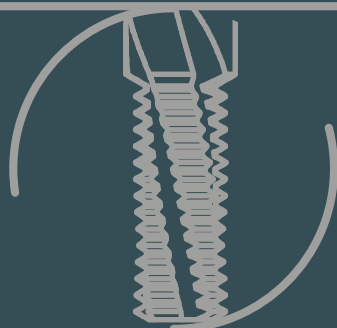
EVO®

EZF.01



| Solid Carbide Threading Mills
| Frese a Filettare in Metallo Duro

... THE WAY TO THE FUTURE!



BASE MATERIAL | MATERIALE BASE:

- 3 - Micrograin Hard Material | Metallo duro micrograno
- 4 - High-performance Micrograin Hard Material | Metallo duro micrograno High-performance
- 5 - Ultra-performance Hard Material | Metallo duro Ultra-performance

TREAD TYPE | TIPO DI FILETTO:

- 1 - M
- 2 - MF
- 3 - UNC
- 4 - UNF
- 5 - BSW
- 6 - GAS
- 7 - NPT
- 8 - NPTF
- B - BSPT

TOOL TYPE | TIPOLOGIA UTENSILE:

- EZ - Threading tools | Utensili di filettatura
- EZF - Threading mills | Frese a filettare

EZF.7343.

NUMBER OF TEETH | NUMERO DI DENTI

MATERIAL APPLICATION | APPLICAZIONE MATERIALE:

- 43 - Stainless steel with central coolant hole | Acciaio inossidabile con foro di lubrificazione centrale
- 48 - Stainless steel with lateral coolant holes | Acciaio inossidabile con fori di lubrificazione laterali
- 53 - Stainless steel with central coolant hole - HFC | Acciaio inossidabile con foro di lubrificazione centrale - HFC
- 58 - Stainless steel with lateral coolant holes - HFC | Acciaio inossidabile con fori di lubrificazione laterali - HFC

COATING | RIVESTIMENTO:

- 0 - Uncoated | Non rivestita
- 3 - Ti base coating | Rivestimento base Ti
- 4 - High-performance Ti base coating | Rivestimento base Ti High-performance
- 5 - Ultra-performance Ti base coating | Rivestimento base Ti Ultra-performance
- 6 - High-performance Zr base coating | Rivestimento base Zr High-performance
- 7 - High-performance C base coating | Rivestimento base C High-performance

THREAD LENGTH | LUNGHEZZA FILETTATURA:

- 100 = 10 mm
- 253 = 25,3 mm
- 300 = 30 mm

DIAMETER | DIAMETRO:

- 010 = 1 mm
- 100 = 10 mm

CK336.060.140.NPT270

PITCH | PASSO:

- 150 - ISO 150
- G280 - GAS 150
- UN250 - UN 150
- BSPT280 - BSPT 280
- NPT270 - NPT 270

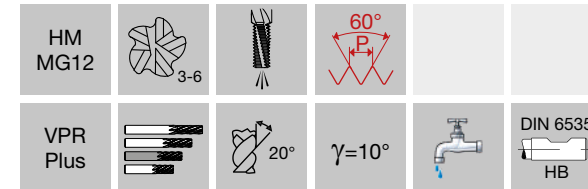
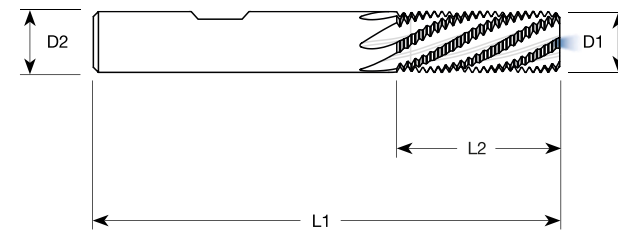
SHANK | GAMBO:

- 3 - Cylindrical tapered | Cilindrico rastremato
- 4 - Weldon tapered | Weldon rastremato
- 5 - Cylindrical | Cilindrico
- 6 - Weldon

MANUFACTURER | PRODUTTORE

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	4	3	120	0,030	9554	860	258	430	559
Construction steel Acciaio da costruzione	6	3	120	0,032	6369	611	183	306	397
	8	3	120	0,035	4777	502	150	251	326
	10	4	120	0,040	3822	611	183	306	397
	12	4	120	0,050	3185	637	191	318	414
	16	5	120	0,060	2389	717	215	358	466
≤ 850 N/mm ²	20	5	120	0,070	1911	669	201	334	435
	25	6	120	0,080	1529	734	220	367	477
	32	6	120	0,100	1194	717	215	358	466
P 4.2	4	3	80	0,025	6369	478	143	239	311
Cold work tool steel	6	3	80	0,028	4246	357	107	178	232
	8	3	80	0,030	3185	287	86	143	186
	10	4	80	0,035	2548	357	107	178	232
Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	12	4	80	0,040	2123	340	102	170	221
	16	5	80	0,050	1592	398	119	199	259
	20	5	80	0,060	1274	382	115	191	248
12% Cr	25	6	80	0,070	1019	428	128	214	278
	32	6	80	0,080	796	382	115	191	248
M 2.1	4	3	60	0,020	4777	287	86	143	186
Stainless steel Acciaio inossidabile	6	3	60	0,022	3185	210	63	105	137
	8	3	60	0,025	2389	179	54	90	116
	10	4	60	0,028	1911	214	64	107	139
	12	4	60	0,030	1592	191	57	96	124
	16	5	60	0,035	1194	209	63	104	136
Aust.	20	5	60	0,040	955	191	57	96	124
	25	6	60	0,045	764	206	62	103	134
	32	6	60	0,050	597	179	54	90	116
M 1.2	4	3	50	0,025	3981	299	90	149	194
Stainless steel Acciaio inossidabile	6	3	50	0,028	2654	223	67	111	145
	8	3	50	0,030	1990	179	54	90	116
	10	4	50	0,032	1592	204	61	102	132
	12	4	50	0,035	1327	186	56	93	121
	16	5	50	0,040	995	199	60	100	129
Mart.	20	5	50	0,050	796	199	60	100	129
	25	6	50	0,055	637	210	63	105	137
	32	6	50	0,060	498	179	54	90	116
S 1.2	4	3	40	0,025	3185	239	72	119	155
Titanium alloys Leghe di Titanio	6	3	40	0,028	2123	178	54	89	116
	8	3	40	0,030	1592	143	43	72	93
	10	4	40	0,032	1274	163	49	82	106
	12	4	40	0,035	1062	149	45	74	97
	16	5	40	0,040	796	159	48	80	104
Ti Gr.3/Ti Gr.4	20	5	40	0,050	637	159	48	80	104
	25	6	40	0,055	510	168	50	84	109
	32	6	40	0,060	398	143	43	72	93
S 2.2	4	3	32	0,020	2548	153	46	76	99
Inconel 625	6	3	32	0,022	1699	112	34	56	73
	8	3	32	0,025	1274	96	29	48	62
	10	4	32	0,028	1019	114	34	57	74
	12	4	32	0,030	849	102	31	51	66
	16	5	32	0,035	637	111	33	56	72
	20	5	32	0,040	510	102	31	51	66
	25	6	32	0,045	408	110	33	55	72
	32	6	32	0,050	318	96	29	48	62
S 2.3	4	3	25	0,015	1990	90	27	45	58
Inconel 718	6	3	25	0,018	1327	72	21	36	47
	8	3	25	0,020	995	60	18	30	39
	10	4	25	0,022	796	70	21	35	46
	12	4	25	0,025	663	66	20	33	43
	16	5	25	0,030	498	75	22	37	49
	20	5	25	0,032	398	64	19	32	41
	25	6	25	0,035	318	67	20	33	43
	32	6	25	0,040	249	60	18	30	39

* Vf = Dforo/D1 ≤ 1,5 ** Vf = Dforo/D1 > 1,5 *** Vf = Dforo/D1 > 2



P 1.1
≤ 850 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

S 2.2
Inconel 625

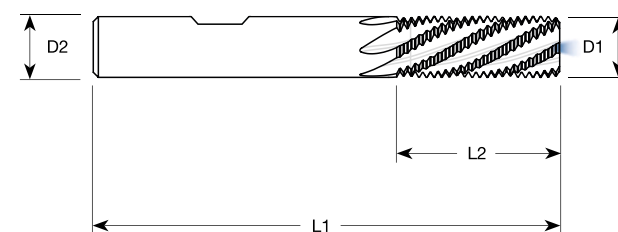
art.	Passo ISO	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	cod.
EZF . 1343 . CK346 . 040 . 120 . 080	0,8	4	6	75	12,0	3	04104346
EZF . 1343 . CK346 . 048 . 160 . 100	1	4,8	6	75	16,0	3	04104347
EZF . 1343 . CK346 . 060 . 200 . 100	1	6	6	75	20,0	3	04104348
EZF . 1343 . CK346 . 080 . 220 . 100	1	8	8	75	22,0	3	04104349
EZF . 1443 . CK346 . 100 . 250 . 100	1	10	10	80	25,0	4	04104350
EZF . 1443 . CK346 . 120 . 300 . 100	1	12	12	80	30,0	4	04104351
EZF . 1543 . CK346 . 140 . 350 . 100	1	14	14	100	35,0	5	04104352
EZF . 1543 . CK346 . 160 . 380 . 100	1	16	16	100	38,0	5	04104353
EZF . 1543 . CK346 . 200 . 410 . 100	1	20	20	105	41,0	5	04104354
EZF . 1343 . CK346 . 060 . 200 . 125	1,25	6	6	75	20,0	3	04104355
EZF . 1343 . CK346 . 080 . 225 . 125	1,25	8	8	75	22,5	3	04104356
EZF . 1443 . CK346 . 100 . 250 . 125	1,25	10	10	80	25,0	4	04104357
EZF . 1343 . CK346 . 060 . 195 . 150	1,5	6	6	75	29,5	3	04104358
EZF . 1343 . CK346 . 080 . 225 . 150	1,5	8	8	75	22,5	3	04104359
EZF . 1443 . CK346 . 100 . 250 . 150	1,5	10	10	80	25,5	4	04104360
EZF . 1443 . CK346 . 120 . 300 . 150	1,5	12	12	80	30,0	4	04104361
EZF . 1543 . CK346 . 140 . 345 . 150	1,5	14	14	100	34,5	5	04104362
EZF . 1543 . CK346 . 160 . 375 . 150	1,5	16	16	100	37,5	5	04104363
EZF . 1543 . CK346 . 200 . 405 . 150	1,5	20	20	105	40,5	5	04104364
EZF . 1643 . CK346 . 250 . 495 . 150	1,5	25	25	130	49,5	6	04104365
EZF . 1643 . CK346 . 320 . 650 . 150	1,5	32	32	155	65,0	6	04104366
EZF . 1343 . CK346 . 080 . 227 . 175	1,75	8	8	75	22,7	3	04104367
EZF . 1343 . CK346 . 080 . 220 . 200	2	8	8	75	22,0	3	04104368
EZF . 1443 . CK346 . 100 . 260 . 200	2	10	10	80	26,0	4	04104369
EZF . 1443 . CK346 . 120 . 300 . 200	2	12	12	80	30,0	4	04104370
EZF . 1543 . CK346 . 140 . 340 . 200	2	14	14	100	34,0	5	04104371
EZF . 1543 . CK346 . 160 . 380 . 200	2	16	16	100	38,0	5	04104372
EZF . 1543 . CK346 . 200 . 420 . 200	2	20	20	105	42,0	5	04104373
EZF . 1643 . CK346 . 250 . 500 . 200	2	25	25	130	50,0	6	04104374
EZF . 1643 . CK346 . 320 . 660 . 200	2	32	32	155	66,0	6	04104375
EZF . 1543 . CK346 . 140 . 350 . 250	2,5	14	14	100	35,0	5	04104376
EZF . 1543 . CK346 . 160 . 375 . 250	2,5	16	16	100	37,5	5	04104377
EZF . 1543 . CK346 . 160 . 390 . 300	3	16	16	100	39,0	5	04104378
EZF . 1543 . CK346 . 200 . 420 . 300	3	20	20	105	42,0	5	04104379
EZF . 1643 . CK346 . 250 . 510 . 300	3	25	25	130	51,0	6	04104380
EZF . 1643 . CK346 . 320 . 660 . 300	3	32	32	155	66,0	6	04104381
EZF . 1543 . CK346 . 200 . 420 . 350	3,5	20	20	105	42,0	5	04104382
EZF . 1643 . CK346 . 250 . 490 . 350	3,5	25	25	130	49,0	6	04104383
EZF . 1643 . CK346 . 250 . 480 . 400	4	25	25	130	48,0	6	04104384

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	120	0,032	6369	611	183	306	397
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	120	0,035	4777	502	150	251	326
	10	4	120	0,040	3822	611	183	306	397
	12	4	120	0,050	3185	637	191	318	414
	14	5	120	0,055	2730	751	225	375	488
	16	5	120	0,060	2389	717	215	358	466
	20	5	120	0,070	1911	669	201	334	435
	25	6	120	0,080	1529	734	220	367	477
≤ 850 N/mm²	32	6	120	0,100	1194	717	215	358	466
P 4.2	6	3	80	0,028	4246	357	107	178	232
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	80	0,030	3185	287	86	143	186
	10	4	80	0,035	2548	357	107	178	232
	12	4	80	0,040	2123	340	102	170	221
	14	5	80	0,045	1820	409	123	205	266
	16	5	80	0,050	1592	398	119	199	259
	20	5	80	0,060	1274	382	115	191	248
	25	6	80	0,070	1019	428	128	214	278
12% Cr	32	6	80	0,080	796	382	115	191	248
M 2.1	6	3	60	0,022	3185	210	63	105	137
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	60	0,025	2389	179	54	90	116
	10	4	60	0,028	1911	214	64	107	139
	12	4	60	0,030	1592	191	57	96	124
	14	5	60	0,032	1365	218	66	109	142
	16	5	60	0,035	1194	209	63	104	136
	20	5	60	0,040	955	191	57	96	124
	25	6	60	0,045	764	206	62	103	134
Aust.	32	6	60	0,050	597	179	54	90	116
M 1.2	6	3	50	0,028	2654	223	67	111	145
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	50	0,030	1990	179	54	90	116
	10	4	50	0,032	1592	204	61	102	132
	12	4	50	0,035	1327	186	56	93	121
	14	5	50	0,038	1137	216	65	108	140
	16	5	50	0,040	995	199	60	100	129
	20	5	50	0,050	796	199	60	100	129
	25	6	50	0,055	637	210	63	105	137
Mart.	32	6	50	0,060	498	179	54	90	116
S 1.2	6	3	40	0,028	2123	178	54	89	116
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	40	0,030	1592	143	43	72	93
	10	4	40	0,032	1274	163	49	82	106
	12	4	40	0,035	1062	149	45	74	97
	14	5	40	0,038	910	173	52	86	112
	16	5	40	0,040	796	159	48	80	104
	20	5	40	0,050	637	159	48	80	104
	25	6	40	0,055	510	168	50	84	109
Ti Gr.3/Ti Gr.4	32	6	40	0,060	398	143	43	72	93
S 2.2	6	3	32	0,022	1699	112	34	56	73
Inconel 625	8	3	32	0,025	1274	96	29	48	62
	10	4	32	0,028	1019	114	34	57	74
	12	4	32	0,030	849	102	31	51	66
	14	5	32	0,032	728	116	35	58	76
	16	5	32	0,035	637	111	33	56	72
	20	5	32	0,040	510	102	31	51	66
	25	6	32	0,045	408	110	33	55	72
	32	6	32	0,050	318	96	29	48	62
S 2.3	6	3	25	0,018	1327	72	21	36	47
Inconel 718	8	3	25	0,020	995	60	18	30	39
	10	4	25	0,022	796	70	21	35	46
	12	4	25	0,025	663	66	20	33	43
	14	5	25	0,028	569	80	24	40	52
	16	5	25	0,030	498	75	22	37	49
	20	5	25	0,032	398	64	19	32	41
	25	6	25	0,035	318	67	20	33	43
	32	6	25	0,040	249	60	18	30	39

Left flute | Elica sinistra

Right cut | Taglio destro

EZF 43 GAS



P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

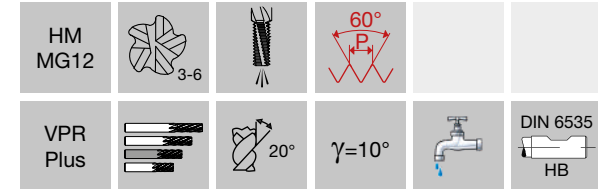
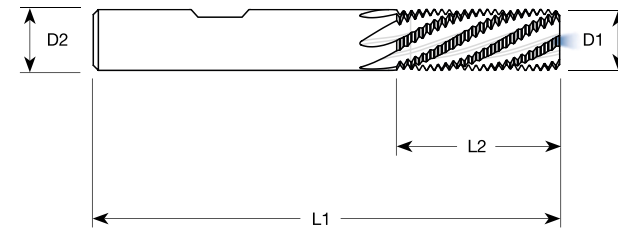
S 2.2

Inconel 625

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	4	3	120	0,030	9554	860	258	430	559
Construction steel Acciaio da costruzione	6	3	120	0,032	6369	611	183	306	397
	8	3	120	0,035	4777	502	150	251	326
	10	4	120	0,040	3822	611	183	306	397
	12	4	120	0,050	3185	637	191	318	414
	16	5	120	0,060	2389	717	215	358	466
≤ 850 N/mm ²	20	5	120	0,070	1911	669	201	334	435
	25	6	120	0,080	1529	734	220	367	477
	32	6	120	0,100	1194	717	215	358	466
P 4.2	4	3	80	0,025	6369	478	143	239	311
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	6	3	80	0,028	4246	357	107	178	232
	8	3	80	0,030	3185	287	86	143	186
	10	4	80	0,035	2548	357	107	178	232
	12	4	80	0,040	2123	340	102	170	221
	16	5	80	0,050	1592	398	119	199	259
12% Cr	20	5	80	0,060	1274	382	115	191	248
	25	6	80	0,070	1019	428	128	214	278
	32	6	80	0,080	796	382	115	191	248
M 2.1	4	3	60	0,020	4777	287	86	143	186
Stainless steel Acciaio inossidabile	6	3	60	0,022	3185	210	63	105	137
	8	3	60	0,025	2389	179	54	90	116
	10	4	60	0,028	1911	214	64	107	139
	12	4	60	0,030	1592	191	57	96	124
	16	5	60	0,035	1194	209	63	104	136
Aust.	20	5	60	0,040	955	191	57	96	124
	25	6	60	0,045	764	206	62	103	134
	32	6	60	0,050	597	179	54	90	116
M 1.2	4	3	50	0,025	3981	299	90	149	194
Stainless steel Acciaio inossidabile	6	3	50	0,028	2654	223	67	111	145
	8	3	50	0,030	1990	179	54	90	116
	10	4	50	0,032	1592	204	61	102	132
	12	4	50	0,035	1327	186	56	93	121
	16	5	50	0,040	995	199	60	100	129
Mart.	20	5	50	0,050	796	199	60	100	129
	25	6	50	0,055	637	210	63	105	137
	32	6	50	0,060	498	179	54	90	116
S 1.2	4	3	40	0,025	3185	239	72	119	155
Titanium alloys Leghe di Titanio	6	3	40	0,028	2123	178	54	89	116
	8	3	40	0,030	1592	143	43	72	93
	10	4	40	0,032	1274	163	49	82	106
	12	4	40	0,035	1062	149	45	74	97
	16	5	40	0,040	796	159	48	80	104
Ti Gr.3/Ti Gr.4	20	5	40	0,050	637	159	48	80	104
	25	6	40	0,055	510	168	50	84	109
	32	6	40	0,060	398	143	43	72	93
S 2.2	4	3	32	0,020	2548	153	46	76	99
Inconel 625	6	3	32	0,022	1699	112	34	56	73
	8	3	32	0,025	1274	96	29	48	62
	10	4	32	0,028	1019	114	34	57	74
	12	4	32	0,030	849	102	31	51	66
	16	5	32	0,035	637	111	33	56	72
	20	5	32	0,040	510	102	31	51	66
	25	6	32	0,045	408	110	33	55	72
	32	6	32	0,050	318	96	29	48	62
S 2.3	4	3	25	0,015	1990	90	27	45	58
Inconel 718	6	3	25	0,018	1327	72	21	36	47
	8	3	25	0,020	995	60	18	30	39
	10	4	25	0,022	796	70	21	35	46
	12	4	25	0,025	663	66	20	33	43
	16	5	25	0,030	498	75	22	37	49
	20	5	25	0,032	398	64	19	32	41
	25	6	25	0,035	318	67	20	33	43
	32	6	25	0,040	249	60	18	30	39

* Vf = Dforo/D1 ≤ 1,5 ** Vf = Dforo/D1 > 1,5 *** Vf = Dforo/D1 > 2



P 1.1
≤ 850 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

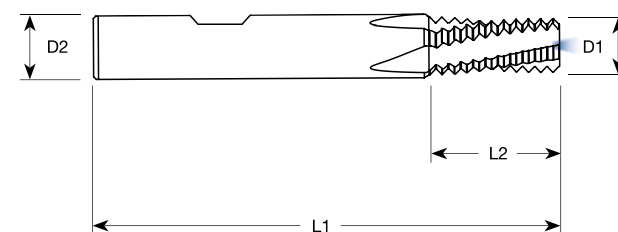
M 1.2
Mart.

S 2.2
Inconel 625

art.	Passo UN	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm		Z	cod.
EZF . 3343 . CK346 . 040 . 115 . UN280	28	4	6	75	11,7		3	04104398
EZF . 3343 . CK346 . 060 . 195 . UN270	27	6	6	75	19,7		3	04104399
EZF . 3343 . CK346 . 060 . 200 . UN240	24	6	6	75	20,1		3	04104400
EZF . 3343 . CK346 . 040 . 110 . UN200	20	4	6	75	11,4		3	04104401
EZF . 3343 . CK346 . 080 . 215 . UN200	20	8	8	75	21,5		3	04104402
EZF . 3343 . CK346 . 048 . 155 . UN180	18	4,8	6	75	15,5		3	04104403
EZF . 3443 . CK346 . 100 . 250 . UN180	18	10	10	80	25,4		4	04104404
EZF . 3443 . CK346 . 120 . 295 . UN180	18	12	12	80	29,5		4	04104405
EZF . 3343 . CK346 . 060 . 205 . UN160	16	6	6	75	20,6		3	04104406
EZF . 3443 . CK346 . 120 . 300 . UN160	16	12	12	80	30,1		4	04104407
EZF . 3543 . CK346 . 140 . 330 . UN160	16	14	14	100	33,3		5	04104408
EZF . 3343 . CK346 . 080 . 210 . UN130	13	8	8	75	21,4		3	04104409
EZF . 3343 . CK346 . 080 . 215 . UN140	14	8	8	75	21,7		3	04104410
EZF . 3543 . CK346 . 160 . 380 . UN140	14	16	16	100	38,1		5	04104411
EZF . 3443 . CK346 . 100 . 250 . UN120	12	10	10	80	25,4		4	04104412
EZF . 3543 . CK346 . 160 . 380 . UN120	12	16	16	100	38,1		5	04104413
EZF . 3543 . CK346 . 200 . 400 . UN120	12	20	20	105	40,2		5	04104414
EZF . 3643 . CK346 . 250 . 505 . UN120	12	25	25	130	50,8		6	04104415
EZF . 3443 . CK346 . 100 . 250 . UN110	11	10	10	80	25,4		4	04104416
EZF . 3443 . CK346 . 120 . 300 . UN100	10	12	12	80	30,4		4	04104417
EZF . 3543 . CK346 . 140 . 330 . UN100	10	14	14	100	33,0		5	04104418
EZF . 3543 . CK346 . 160 . 365 . UN090	9	16	16	100	36,6		5	04104419
EZF . 3543 . CK346 . 160 . 380 . UN080	8	16	16	100	38,1		5	04104420
EZF . 3543 . CK346 . 200 . 410 . UN080	8	20	20	105	41,2		5	04104421
EZF . 3543 . CK346 . 200 . 395 . UN070	7	20	20	105	39,9		5	04104422
EZF . 3643 . CK346 . 250 . 505 . UN060	6	25	25	130	50,8		6	04104423
EZF . 3643 . CK346 . 250 . 505 . UN050	5	25	25	130	50,8		6	04104424
EZF . 3643 . CK346 . 320 . 660 . UN050	5	32	32	155	66,0		6	04104425
EZF . 3643 . CK346 . 250 . 505 . UN045	4,5	25	25	130	50,8		6	04104426
EZF . 3643 . CK346 . 320 . 675 . UN045	4,5	32	32	155	67,7		6	04104427
EZF . 3643 . CK346 . 250 . 505 . UN040	4	25	25	130	50,8		6	04104428
EZF . 3643 . CK346 . 320 . 635 . UN040	4	32	32	155	63,5		6	04104429

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	120	0,032	6369	611	183	306	397
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	120	0,035	4777	502	150	251	326
	10	4	120	0,040	3822	611	183	306	397
	12	4	120	0,050	3185	637	191	318	414
	14	5	120	0,055	2730	751	225	375	488
	16	5	120	0,060	2389	717	215	358	466
	20	5	120	0,070	1911	669	201	334	435
	≤ 850 N/mm²								
P 4.2	6	3	80	0,028	4246	357	107	178	232
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	80	0,030	3185	287	86	143	186
	10	4	80	0,035	2548	357	107	178	232
	12	4	80	0,040	2123	340	102	170	221
	14	5	80	0,045	1820	409	123	205	266
	16	5	80	0,050	1592	398	119	199	259
	20	5	80	0,060	1274	382	115	191	248
12% Cr									
M 2.1	6	3	60	0,022	3185	210	63	105	137
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	60	0,025	2389	179	54	90	116
	10	4	60	0,028	1911	214	64	107	139
	12	4	60	0,030	1592	191	57	96	124
	14	5	60	0,032	1365	218	66	109	142
	16	5	60	0,035	1194	209	63	104	136
	20	5	60	0,040	955	191	57	96	124
Aust.									
M 1.2	6	3	50	0,028	2654	223	67	111	145
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	50	0,030	1990	179	54	90	116
	10	4	50	0,032	1592	204	61	102	132
	12	4	50	0,035	1327	186	56	93	121
	14	5	50	0,038	1137	216	65	108	140
	16	5	50	0,040	995	199	60	100	129
	20	5	50	0,050	796	199	60	100	129
Mart.									
S 1.2	6	3	40	0,028	2123	178	54	89	116
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	40	0,030	1592	143	43	72	93
	10	4	40	0,032	1274	163	49	82	106
	12	4	40	0,035	1062	149	45	74	97
	14	5	40	0,038	910	173	52	86	112
	16	5	40	0,040	796	159	48	80	104
	20	5	40	0,050	637	159	48	80	104
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2	6	3	32	0,022	1699	112	34	56	73
Inconel 625	8	3	32	0,025	1274	96	29	48	62
	10	4	32	0,028	1019	114	34	57	74
	12	4	32	0,030	849	102	31	51	66
	14	5	32	0,032	728	116	35	58	76
	16	5	32	0,035	637	111	33	56	72
	20	5	32	0,040	510	102	31	51	66
S 2.3	6	3	25	0,018	1327	72	21	36	47
Inconel 718	8	3	25	0,020	995	60	18	30	39
	10	4	25	0,022	796	70	21	35	46
	12	4	25	0,025	663	66	20	33	43
	14	5	25	0,028	569	80	24	40	52
	16	5	25	0,030	498	75	22	37	49
	20	5	25	0,032	398	64	19	32	41

*	$V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1.5$	**	$V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1.5$	***	$V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
---	--------------------------------------	----	-----------------------------------	-----	---------------------------------



P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

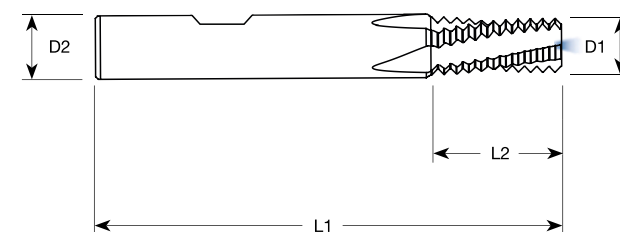
M 1.2
Mart.

S 2.2

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	120	0,032	6369	611	183	306	397
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	120	0,035	4777	502	150	251	326
	10	4	120	0,040	3822	611	183	306	397
	12	4	120	0,050	3185	637	191	318	414
	14	5	120	0,055	2730	751	225	375	488
	16	5	120	0,060	2389	717	215	358	466
	20	5	120	0,070	1911	669	201	334	435
	≤ 850 N/mm²								
P 4.2	6	3	80	0,028	4246	357	107	178	232
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	80	0,030	3185	287	86	143	186
	10	4	80	0,035	2548	357	107	178	232
	12	4	80	0,040	2123	340	102	170	221
	14	5	80	0,045	1820	409	123	205	266
	16	5	80	0,050	1592	398	119	199	259
	20	5	80	0,060	1274	382	115	191	248
12% Cr									
M 2.1	6	3	60	0,022	3185	210	63	105	137
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	60	0,025	2389	179	54	90	116
	10	4	60	0,028	1911	214	64	107	139
	12	4	60	0,030	1592	191	57	96	124
	14	5	60	0,032	1365	218	66	109	142
	16	5	60	0,035	1194	209	63	104	136
	20	5	60	0,040	955	191	57	96	124
Aust.									
M 1.2	6	3	50	0,028	2654	223	67	111	145
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	50	0,030	1990	179	54	90	116
	10	4	50	0,032	1592	204	61	102	132
	12	4	50	0,035	1327	186	56	93	121
	14	5	50	0,038	1137	216	65	108	140
	16	5	50	0,040	995	199	60	100	129
	20	5	50	0,050	796	199	60	100	129
Mart.									
S 1.2	6	3	40	0,028	2123	178	54	89	116
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	40	0,030	1592	143	43	72	93
	10	4	40	0,032	1274	163	49	82	106
	12	4	40	0,035	1062	149	45	74	97
	14	5	40	0,038	910	173	52	86	112
	16	5	40	0,040	796	159	48	80	104
	20	5	40	0,050	637	159	48	80	104
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2	6	3	32	0,022	1699	112	34	56	73
Inconel 625	8	3	32	0,025	1274	96	29	48	62
	10	4	32	0,028	1019	114	34	57	74
	12	4	32	0,030	849	102	31	51	66
	14	5	32	0,032	728	116	35	58	76
	16	5	32	0,035	637	111	33	56	72
	20	5	32	0,040	510	102	31	51	66
S 2.3	6	3	25	0,018	1327	72	21	36	47
Inconel 718	8	3	25	0,020	995	60	18	30	39
	10	4	25	0,022	796	70	21	35	46
	12	4	25	0,025	663	66	20	33	43
	14	5	25	0,028	569	80	24	40	52
	16	5	25	0,030	498	75	22	37	49
	20	5	25	0,032	398	64	19	32	41

* $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1,5$	** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1,5$	*** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
--	--------------------------------------	-------------------------------------



P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

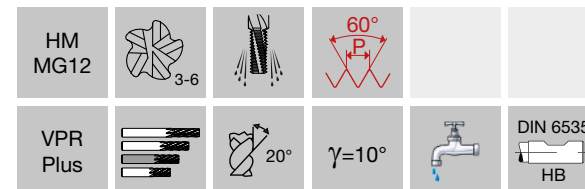
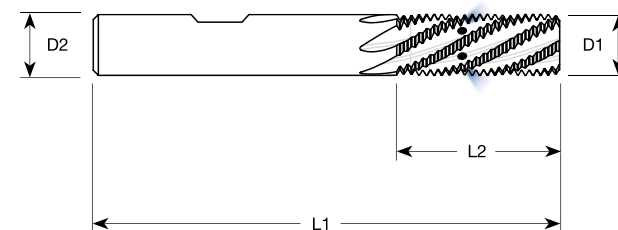
S 2.2

Inconel 625

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	4	3	150	0,030	11943	1075	322	537	699
Construction steel Acciaio da costruzione	6	3	150	0,032	7962	764	229	382	497
	8	3	150	0,035	5971	627	188	313	408
	10	4	150	0,040	4777	764	229	382	497
	12	4	150	0,050	3981	796	239	398	518
	16	5	150	0,060	2986	896	269	448	582
≤ 850 N/mm ²	20	5	150	0,070	2389	836	251	418	543
	25	6	150	0,080	1911	917	275	459	596
	32	6	150	0,100	1493	896	269	448	582
P 4.2	4	3	100	0,025	7962	597	179	299	388
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	6	3	100	0,028	5308	446	134	223	290
	8	3	100	0,030	3981	358	107	179	233
	10	4	100	0,035	3185	446	134	223	290
	12	4	100	0,040	2654	425	127	212	276
	16	5	100	0,050	1990	498	149	249	323
12% Cr	20	5	100	0,060	1592	478	143	239	311
	25	6	100	0,070	1274	535	161	268	348
	32	6	100	0,080	995	478	143	239	311
M 2.1	4	3	80	0,020	6369	382	115	191	248
Stainless steel Acciaio inossidabile	6	3	80	0,022	4246	280	84	140	182
	8	3	80	0,025	3185	239	72	119	155
	10	4	80	0,028	2548	285	86	143	185
	12	4	80	0,030	2123	255	76	127	166
	16	5	80	0,035	1592	279	84	139	181
Aust.	20	5	80	0,040	1274	255	76	127	166
	25	6	80	0,045	1019	275	83	138	179
	32	6	80	0,050	796	239	72	119	155
M 1.2	4	3	70	0,025	5573	418	125	209	272
Stainless steel Acciaio inossidabile	6	3	70	0,028	3715	312	94	156	203
	8	3	70	0,030	2787	251	75	125	163
	10	4	70	0,032	2229	285	86	143	185
	12	4	70	0,035	1858	260	78	130	169
	16	5	70	0,040	1393	279	84	139	181
Mart.	20	5	70	0,050	1115	279	84	139	181
	25	6	70	0,055	892	294	88	147	191
	32	6	70	0,060	697	251	75	125	163
S 1.2	4	3	45	0,025	3583	269	81	134	175
Titanium alloys Leghe di Titanio	6	3	45	0,028	2389	201	60	100	130
	8	3	45	0,030	1791	161	48	81	105
	10	4	45	0,032	1433	183	55	92	119
	12	4	45	0,035	1194	167	50	84	109
	16	5	45	0,040	896	179	54	90	116
Ti Gr.3/Ti Gr.4	20	5	45	0,050	717	179	54	90	116
	25	6	45	0,055	573	189	57	95	123
	32	6	45	0,060	448	161	48	81	105
S 2.2	4	3	35	0,020	2787	167	50	84	109
Inconel 625	6	3	35	0,022	1858	123	37	61	80
	8	3	35	0,025	1393	104	31	52	68
	10	4	35	0,028	1115	125	37	62	81
	12	4	35	0,030	929	111	33	56	72
	16	5	35	0,035	697	122	37	61	79
	20	5	35	0,040	557	111	33	56	72
	25	6	35	0,045	446	120	36	60	78
	32	6	35	0,050	348	104	31	52	68
S 2.3	4	3	28	0,015	2229	100	30	50	65
Inconel 718	6	3	28	0,018	1486	80	24	40	52
	8	3	28	0,020	1115	67	20	33	43
	10	4	28	0,022	892	78	24	39	51
	12	4	28	0,025	743	74	22	37	48
	16	5	28	0,030	557	84	25	42	54
	20	5	28	0,032	446	71	21	36	46
	25	6	28	0,035	357	75	22	37	49
	32	6	28	0,040	279	67	20	33	43

* Vf = Dforo/D1 ≤ 1,5 ** Vf = Dforo/D1 > 1,5 *** Vf = Dforo/D1 > 2



P 1.1
≤ 850 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

S 2.2
Inconel 625

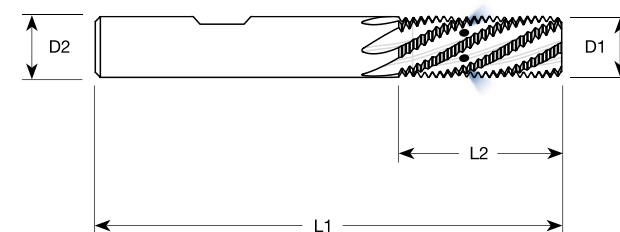
art.	Passo ISO	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	cod.
EZF . 1348 . CK346 . 060 . 200 . 100	1	6	6	75	20,0	3	04104430
EZF . 1348 . CK346 . 080 . 220 . 100	1	8	8	75	22,0	3	04104431
EZF . 1448 . CK346 . 100 . 250 . 100	1	10	10	80	25,0	4	04104432
EZF . 1448 . CK346 . 120 . 300 . 100	1	12	12	80	30,0	4	04104433
EZF . 1548 . CK346 . 140 . 350 . 100	1	14	14	100	35,0	5	04104434
EZF . 1548 . CK346 . 160 . 380 . 100	1	16	16	100	38,0	5	04104435
EZF . 1548 . CK346 . 200 . 410 . 100	1	20	20	105	41,0	5	04104436
EZF . 1348 . CK346 . 060 . 200 . 125	1,25	6	6	75	20,0	3	04104437
EZF . 1348 . CK346 . 080 . 225 . 125	1,25	8	8	75	22,5	3	04104438
EZF . 1448 . CK346 . 100 . 250 . 125	1,25	10	10	80	25,0	4	04104439
EZF . 1348 . CK346 . 060 . 195 . 150	1,5	6	6	75	19,5	3	04104440
EZF . 1348 . CK346 . 080 . 225 . 150	1,5	8	8	75	22,5	3	04104441
EZF . 1448 . CK346 . 100 . 255 . 150	1,5	10	10	80	25,5	4	04104442
EZF . 1448 . CK346 . 120 . 300 . 150	1,5	12	12	80	30,0	4	04104443
EZF . 1548 . CK346 . 140 . 345 . 150	1,5	14	14	100	34,5	5	04104444
EZF . 1548 . CK346 . 160 . 375 . 150	1,5	16	16	100	37,5	5	04104445
EZF . 1548 . CK346 . 200 . 405 . 150	1,5	20	20	105	40,5	5	04104446
EZF . 1648 . CK346 . 250 . 495 . 150	1,5	25	25	130	49,5	6	04104447
EZF . 1648 . CK346 . 320 . 650 . 150	1,5	32	32	155	65,0	6	04104448
EZF . 1348 . CK346 . 080 . 225 . 175	1,75	8	8	75	22,7	3	04104449
EZF . 1348 . CK346 . 080 . 220 . 200	2	8	8	75	22,0	3	04104450
EZF . 1448 . CK346 . 100 . 260 . 200	2	10	10	80	26,0	4	04104451
EZF . 1448 . CK346 . 120 . 300 . 200	2	12	12	80	30,0	4	04104452
EZF . 1548 . CK346 . 140 . 340 . 200	2	14	14	100	34,0	5	04104453
EZF . 1548 . CK346 . 160 . 380 . 200	2	16	16	100	38,0	5	04104454
EZF . 1548 . CK346 . 200 . 420 . 200	2	20	20	105	42,0	5	04104455
EZF . 1648 . CK346 . 250 . 500 . 200	2	25	25	130	50,0	6	04104456
EZF . 1648 . CK346 . 320 . 660 . 200	2	32	32	155	66,0	6	04104457
EZF . 1548 . CK346 . 140 . 350 . 250	2,5	14	14	100	35,0	5	04104458
EZF . 1548 . CK346 . 160 . 375 . 250	2,5	16	16	100	37,5	5	04104459
EZF . 1548 . CK346 . 160 . 390 . 300	3	16	16	100	39,0	5	04104460
EZF . 1548 . CK346 . 200 . 420 . 300	3	20	20	105	42,0	5	04104461
EZF . 1648 . CK346 . 250 . 510 . 300	3	25	25	130	51,0	6	04104462
EZF . 1648 . CK346 . 320 . 660 . 300	3	32	32	155	66,0	6	04104463
EZF . 1548 . CK346 . 200 . 420 . 350	3,5	20	20	105	42,0	5	04104464
EZF . 1648 . CK346 . 250 . 490 . 350	3,5	25	25	130	49,0	6	04104465
EZF . 1648 . CK346 . 250 . 480 . 400	4	25	25	130	48,0	6	04104466

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	150	0,032	7962	764	229	382	497
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	150	0,035	5971	627	188	313	408
	10	4	150	0,040	4777	764	229	382	497
	12	4	150	0,050	3981	796	239	398	518
	14	5	150	0,055	3412	938	282	469	610
	16	5	150	0,060	2986	896	269	448	582
	20	5	150	0,070	2389	836	251	418	543
	25	6	150	0,080	1911	917	275	459	596
≤ 850 N/mm²	32	6	150	0,100	1493	896	269	448	582
P 4.2	6	3	100	0,028	5308	446	134	223	290
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	100	0,030	3981	358	107	179	233
	10	4	100	0,035	3185	446	134	223	290
	12	4	100	0,040	2654	425	127	212	276
	14	5	100	0,045	2275	512	154	256	333
	16	5	100	0,050	1990	498	149	249	323
	20	5	100	0,060	1592	478	143	239	311
	25	6	100	0,070	1274	535	161	268	348
12% Cr	32	6	100	0,080	995	478	143	239	311
M 2.1	6	3	80	0,022	4246	280	84	140	182
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	80	0,025	3185	239	72	119	155
	10	4	80	0,028	2548	285	86	143	185
	12	4	80	0,030	2123	255	76	127	166
	14	5	80	0,032	1820	291	87	146	189
	16	5	80	0,035	1592	279	84	139	181
	20	5	80	0,040	1274	255	76	127	166
	25	6	80	0,045	1019	275	83	138	179
Aust.	32	6	80	0,050	796	239	72	119	155
M 1.2	6	3	70	0,028	3715	312	94	156	203
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	70	0,030	2787	251	75	125	163
	10	4	70	0,032	2229	285	86	143	185
	12	4	70	0,035	1858	260	78	130	169
	14	5	70	0,038	1592	303	91	151	197
	16	5	70	0,040	1393	279	84	139	181
	20	5	70	0,050	1115	279	84	139	181
	25	6	70	0,055	892	294	88	147	191
Mart.	32	6	70	0,060	697	251	75	125	163
S 1.2	6	3	45	0,028	2389	201	60	100	130
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	45	0,030	1791	161	48	81	105
	10	4	45	0,032	1433	183	55	92	119
	12	4	45	0,035	1194	167	50	84	109
	14	5	45	0,038	1024	194	58	97	126
	16	5	45	0,040	896	179	54	90	116
	20	5	45	0,050	717	179	54	90	116
	25	6	45	0,055	573	189	57	95	123
Ti Gr.3/Ti Gr.4	32	6	45	0,060	448	161	48	81	105
S 2.2	6	3	35	0,022	1858	123	37	61	80
Inconel 625	8	3	35	0,025	1393	104	31	52	68
	10	4	35	0,028	1115	125	37	62	81
	12	4	35	0,030	929	111	33	56	72
	14	5	35	0,032	796	127	38	64	83
	16	5	35	0,035	697	122	37	61	79
	20	5	35	0,040	557	111	33	56	72
	25	6	35	0,045	446	120	36	60	78
	32	6	35	0,050	348	104	31	52	68
S 2.3	6	3	28	0,018	1486	80	24	40	52
Inconel 718	8	3	28	0,020	1115	67	20	33	43
	10	4	28	0,022	892	78	24	39	51
	12	4	28	0,025	743	74	22	37	48
	14	5	28	0,028	637	89	27	45	58
	16	5	28	0,030	557	84	25	42	54
	20	5	28	0,032	446	71	21	36	46
	25	6	28	0,035	357	75	22	37	49
	32	6	28	0,040	279	67	20	33	43

Left flute | Elica sinistra

Right cut | Taglio destro

EZF 48 GAS



P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

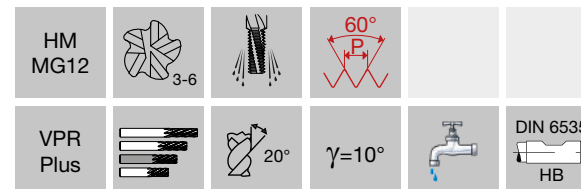
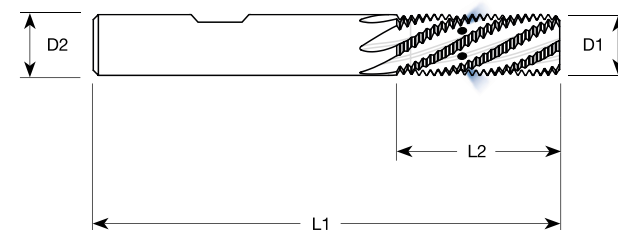
S 2.2

Inconel 625

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	150	0,032	7962	764	229	382	497
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	150	0,035	5971	627	188	313	408
	10	4	150	0,040	4777	764	229	382	497
	12	4	150	0,050	3981	796	239	398	518
	14	5	150	0,055	3412	938	282	469	610
	16	5	150	0,060	2986	896	269	448	582
≤ 850 N/mm ²	20	5	150	0,070	2389	836	251	418	543
	25	6	150	0,080	1911	917	275	459	596
	32	6	150	0,100	1493	896	269	448	582
P 4.2	6	3	100	0,028	5308	446	134	223	290
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	100	0,030	3981	358	107	179	233
	10	4	100	0,035	3185	446	134	223	290
	12	4	100	0,040	2654	425	127	212	276
	14	5	100	0,045	2275	512	154	256	333
	16	5	100	0,050	1990	498	149	249	323
12% Cr	20	5	100	0,060	1592	478	143	239	311
	25	6	100	0,070	1274	535	161	268	348
	32	6	100	0,080	995	478	143	239	311
M 2.1	6	3	80	0,022	4246	280	84	140	182
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	80	0,025	3185	239	72	119	155
	10	4	80	0,028	2548	285	86	143	185
	12	4	80	0,030	2123	255	76	127	166
	14	5	80	0,032	1820	291	87	146	189
	16	5	80	0,035	1592	279	84	139	181
Aust.	20	5	80	0,040	1274	255	76	127	166
	25	6	80	0,045	1019	275	83	138	179
	32	6	80	0,050	796	239	72	119	155
M 1.2	6	3	70	0,028	3715	312	94	156	203
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	70	0,030	2787	251	75	125	163
	10	4	70	0,032	2229	285	86	143	185
	12	4	70	0,035	1858	260	78	130	169
	14	5	70	0,038	1592	303	91	151	197
	16	5	70	0,040	1393	279	84	139	181
Mart.	20	5	70	0,050	1115	279	84	139	181
	25	6	70	0,055	892	294	88	147	191
	32	6	70	0,060	697	251	75	125	163
S 1.2	6	3	45	0,028	2389	201	60	100	130
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	45	0,030	1791	161	48	81	105
	10	4	45	0,032	1433	183	55	92	119
	12	4	45	0,035	1194	167	50	84	109
	14	5	45	0,038	1024	194	58	97	126
	16	5	45	0,040	896	179	54	90	116
Ti Gr.3/Ti Gr.4	20	5	45	0,050	717	179	54	90	116
	25	6	45	0,055	573	189	57	95	123
	32	6	45	0,060	448	161	48	81	105
S 2.2	6	3	35	0,022	1858	123	37	61	80
Inconel 625	8	3	35	0,025	1393	104	31	52	68
	10	4	35	0,028	1115	125	37	62	81
	12	4	35	0,030	929	111	33	56	72
	14	5	35	0,032	796	127	38	64	83
	16	5	35	0,035	697	122	37	61	79
	20	5	35	0,040	557	111	33	56	72
	25	6	35	0,045	446	120	36	60	78
	32	6	35	0,050	348	104	31	52	68
S 2.3	6	3	28	0,018	1486	80	24	40	52
Inconel 718	8	3	28	0,020	1115	67	20	33	43
	10	4	28	0,022	892	78	24	39	51
	12	4	28	0,025	743	74	22	37	48
	14	5	28	0,028	637	89	27	45	58
	16	5	28	0,030	557	84	25	42	54
	20	5	28	0,032	446	71	21	36	46
	25	6	28	0,035	357	75	22	37	49
	32	6	28	0,040	279	67	20	33	43

* Vf = Dforo/D1 ≤ 1,5 ** Vf = Dforo/D1 > 1,5 *** Vf = Dforo/D1 > 2



P 1.1
≤ 850 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

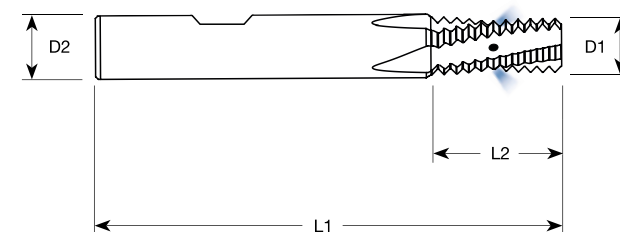
M 1.2
Mart.

S 2.2
Inconel 625

art.	Passo UN	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	cod.
EZF . 3348 . CK346 . 060 . 195 . UN270	27	6	6	75	19,5	3	04104480
EZF . 3348 . CK346 . 060 . 200 . UN240	24	6	6	75	20,1	3	04104481
EZF . 3348 . CK346 . 080 . 215 . UN200	20	8	8	75	21,5	3	04104482
EZF . 3448 . CK346 . 100 . 250 . UN180	18	10	10	80	25,4	4	04104483
EZF . 3448 . CK346 . 120 . 295 . UN180	18	12	12	80	29,6	4	04104484
EZF . 3348 . CK346 . 060 . 205 . UN160	16	6	6	75	20,6	3	04104485
EZF . 3448 . CK346 . 120 . 300 . UN160	16	12	12	80	20,1	4	04104486
EZF . 3548 . CK346 . 140 . 330 . UN160	16	14	14	100	33,3	5	04104487
EZF . 3348 . CK346 . 080 . 210 . UN130	13	8	8	75	21,4	3	04104488
EZF . 3348 . CK346 . 080 . 215 . UN140	14	8	8	75	21,7	3	04104489
EZF . 3548 . CK346 . 160 . 380 . UN140	14	16	16	100	38,1	5	04104490
EZF . 3448 . CK346 . 100 . 250 . UN120	12	10	10	105	25,4	4	04104491
EZF . 3548 . CK346 . 160 . 380 . UN120	12	16	16	100	38,1	5	04104492
EZF . 3548 . CK346 . 200 . 400 . UN120	12	20	20	105	40,2	5	04104493
EZF . 3648 . CK346 . 250 . 505 . UN120	12	25	25	130	50,8	6	04104494
EZF . 3448 . CK346 . 100 . 250 . UN110	11	10	10	80	25,4	4	04104495
EZF . 3448 . CK346 . 120 . 300 . UN100	10	12	12	80	30,4	4	04104603
EZF . 3548 . CK346 . 140 . 330 . UN100	10	14	14	100	33,0	5	04104604
EZF . 3548 . CK346 . 160 . 365 . UN090	9	16	16	100	36,6	5	04104496
EZF . 3548 . CK346 . 160 . 380 . UN080	8	16	16	100	38,1	5	04104497
EZF . 3548 . CK346 . 200 . 410 . UN080	8	20	20	105	41,2	5	04104498
EZF . 3548 . CK346 . 200 . 395 . UN070	7	20	20	105	39,9	5	04104499
EZF . 3648 . CK346 . 250 . 505 . UN060	6	25	25	130	50,8	6	04104500
EZF . 3648 . CK346 . 250 . 505 . UN050	5	25	25	130	50,8	6	04104501
EZF . 3648 . CK346 . 250 . 505 . UN045	4,5	25	25	130	50,8	6	04104502
EZF . 3648 . CK346 . 250 . 505 . UN040	4	25	25	130	50,8	6	04104503
EZF . 3648 . CK346 . 320 . 635 . UN040	4	32	32	155	63,5	6	04104504
EZF . 3648 . CK346 . 320 . 675 . UN045	4,5	32	32	155	67,7	6	04104505
EZF . 3648 . CK346 . 320 . 660 . UN050	5	32	32	155	66,0	6	04104506

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	150	0,032	7962	764	229	382	497
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	150	0,035	5971	627	188	313	408
	10	4	150	0,040	4777	764	229	382	497
	12	4	150	0,050	3981	796	239	398	518
	14	5	150	0,055	3412	938	282	469	610
	16	5	150	0,060	2986	896	269	448	582
	20	5	150	0,070	2389	836	251	418	543
	≤ 850 N/mm²								
P 4.2	6	3	100	0,028	5308	446	134	223	290
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	100	0,030	3981	358	107	179	233
	10	4	100	0,035	3185	446	134	223	290
	12	4	100	0,040	2654	425	127	212	276
	14	5	100	0,045	2275	512	154	256	333
	16	5	100	0,050	1990	498	149	249	323
	20	5	100	0,060	1592	478	143	239	311
12% Cr									
M 2.1	6	3	80	0,022	4246	280	84	140	182
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	80	0,025	3185	239	72	119	155
	10	4	80	0,028	2548	285	86	143	185
	12	4	80	0,030	2123	255	76	127	166
	14	5	80	0,032	1820	291	87	146	189
	16	5	80	0,035	1592	279	84	139	181
	20	5	80	0,040	1274	255	76	127	166
Aust.									
M 1.2	6	3	70	0,028	3715	312	94	156	203
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	70	0,030	2787	251	75	125	163
	10	4	70	0,032	2229	285	86	143	185
	12	4	70	0,035	1858	260	78	130	169
	14	5	70	0,038	1592	303	91	151	197
	16	5	70	0,040	1393	279	84	139	181
	20	5	70	0,050	1115	279	84	139	181
Mart.									
S 1.2	6	3	45	0,028	2389	201	60	100	130
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	45	0,030	1791	161	48	81	105
	10	4	45	0,032	1433	183	55	92	119
	12	4	45	0,035	1194	167	50	84	109
	14	5	45	0,038	1024	194	58	97	126
	16	5	45	0,040	896	179	54	90	116
	20	5	45	0,050	717	179	54	90	116
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2	6	3	35	0,022	1858	123	37	61	80
Inconel 625	8	3	35	0,025	1393	104	31	52	68
	10	4	35	0,028	1115	125	37	62	81
	12	4	35	0,030	929	111	33	56	72
	14	5	35	0,032	796	127	38	64	83
	16	5	35	0,035	697	122	37	61	79
	20	5	35	0,040	557	111	33	56	72
S 2.3	6	3	28	0,018	1486	80	24	40	52
Inconel 718	8	3	28	0,020	1115	67	20	33	43
	10	4	28	0,022	892	78	24	39	51
	12	4	28	0,025	743	74	22	37	48
	14	5	28	0,028	637	89	27	45	58
	16	5	28	0,030	557	84	25	42	54
	20	5	28	0,032	446	71	21	36	46

*	$V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1.5$	**	$V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1.5$	***	$V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
---	--------------------------------------	----	-----------------------------------	-----	---------------------------------



P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

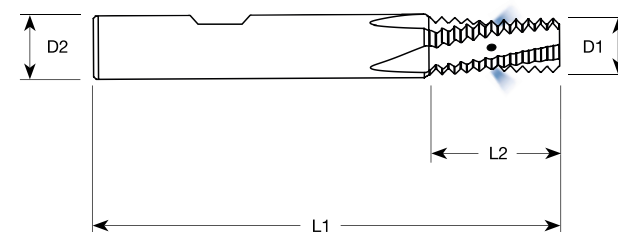
M 1.2
Mart.

S 2.2

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	150	0,032	7962	764	229	382	497
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	150	0,035	5971	627	188	313	408
	10	4	150	0,040	4777	764	229	382	497
	12	4	150	0,050	3981	796	239	398	518
	14	5	150	0,055	3412	938	282	469	610
	16	5	150	0,060	2986	896	269	448	582
	20	5	150	0,070	2389	836	251	418	543
≤ 850 N/mm²									
P 4.2	6	3	100	0,028	5308	446	134	223	290
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	100	0,030	3981	358	107	179	233
	10	4	100	0,035	3185	446	134	223	290
	12	4	100	0,040	2654	425	127	212	276
	14	5	100	0,045	2275	512	154	256	333
	16	5	100	0,050	1990	498	149	249	323
	20	5	100	0,060	1592	478	143	239	311
12% Cr									
M 2.1	6	3	80	0,022	4246	280	84	140	182
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	80	0,025	3185	239	72	119	155
	10	4	80	0,028	2548	285	86	143	185
	12	4	80	0,030	2123	255	76	127	166
	14	5	80	0,032	1820	291	87	146	189
	16	5	80	0,035	1592	279	84	139	181
	20	5	80	0,040	1274	255	76	127	166
Aust.									
M 1.2	6	3	70	0,028	3715	312	94	156	203
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	70	0,030	2787	251	75	125	163
	10	4	70	0,032	2229	285	86	143	185
	12	4	70	0,035	1858	260	78	130	169
	14	5	70	0,038	1592	303	91	151	197
	16	5	70	0,040	1393	279	84	139	181
	20	5	70	0,050	1115	279	84	139	181
Mart.									
S 1.2	6	3	45	0,028	2389	201	60	100	130
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	45	0,030	1791	161	48	81	105
	10	4	45	0,032	1433	183	55	92	119
	12	4	45	0,035	1194	167	50	84	109
	14	5	45	0,038	1024	194	58	97	126
	16	5	45	0,040	896	179	54	90	116
	20	5	45	0,050	717	179	54	90	116
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2	6	3	35	0,022	1858	123	37	61	80
Inconel 625	8	3	35	0,025	1393	104	31	52	68
	10	4	35	0,028	1115	125	37	62	81
	12	4	35	0,030	929	111	33	56	72
	14	5	35	0,032	796	127	38	64	83
	16	5	35	0,035	697	122	37	61	79
	20	5	35	0,040	557	111	33	56	72
S 2.3	6	3	28	0,018	1486	80	24	40	52
Inconel 718	8	3	28	0,020	1115	67	20	33	43
	10	4	28	0,022	892	78	24	39	51
	12	4	28	0,025	743	74	22	37	48
	14	5	28	0,028	637	89	27	45	58
	16	5	28	0,030	557	84	25	42	54
	20	5	28	0,032	446	71	21	36	46

* $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1,5$	** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1,5$	*** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
--	--------------------------------------	-------------------------------------



P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

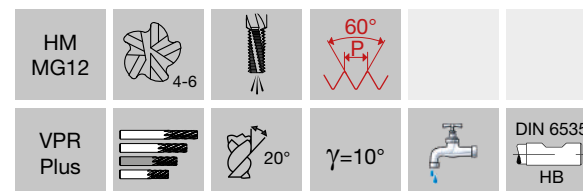
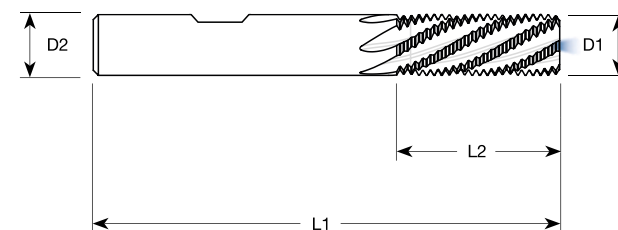
S 2.2

HM MG12					
VPR Plus					

[illegible]

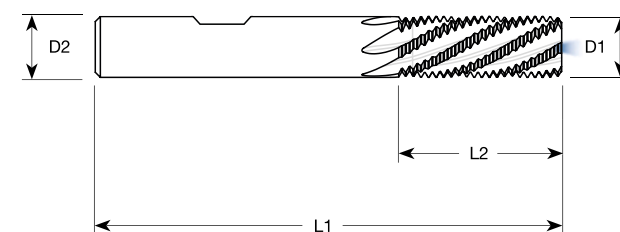
mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	120	0,032	6369	611	183	306	397
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	120	0,035	4777	502	150	251	326
	10	4	120	0,040	3822	611	183	306	397
	12	4	120	0,050	3185	637	191	318	414
	14	5	120	0,055	2730	751	225	375	488
	16	5	120	0,060	2389	717	215	358	466
	≤ 850 N/mm²								
P 4.2	6	3	80	0,028	4246	357	107	178	232
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	80	0,030	3185	287	86	143	186
	10	4	80	0,035	2548	357	107	178	232
	12	4	80	0,040	2123	340	102	170	221
	14	5	80	0,045	1820	409	123	205	266
	16	5	80	0,050	1592	398	119	199	259
	12% Cr								
M 2.1	6	3	60	0,022	3185	210	63	105	137
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	60	0,025	2389	179	54	90	116
	10	4	60	0,028	1911	214	64	107	139
	12	4	60	0,030	1592	191	57	96	124
	14	5	60	0,032	1365	218	66	109	142
	16	5	60	0,035	1194	209	63	104	136
	Aust.								
M 1.2	6	3	50	0,028	2654	223	67	111	145
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	50	0,030	1990	179	54	90	116
	10	4	50	0,032	1592	204	61	102	132
	12	4	50	0,035	1327	186	56	93	121
	14	5	50	0,038	1137	216	65	108	140
	16	5	50	0,040	995	199	60	100	129
	Mart.								
S 1.2	6	3	40	0,028	2123	178	54	89	116
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	40	0,030	1592	143	43	72	93
	10	4	40	0,032	1274	163	49	82	106
	12	4	40	0,035	1062	149	45	74	97
	14	5	40	0,038	910	173	52	86	112
	16	5	40	0,040	796	159	48	80	104
	Ti Gr.3/Ti Gr.4								
S 2.2	6	3	32	0,022	1699	112	34	56	73
Inconel 625	8	3	32	0,025	1274	96	29	48	62
	10	4	32	0,028	1019	114	34	57	74
	12	4	32	0,030	849	102	31	51	66
	14	5	32	0,032	728	116	35	58	76
	16	5	32	0,035	637	111	33	56	72
S 2.3	6	3	25	0,018	1327	72	21	36	47
Inconel 718	8	3	25	0,020	995	60	18	30	39
	10	4	25	0,022	796	70	21	35	46
	12	4	25	0,025	663	66	20	33	43
	14	5	25	0,028	569	80	24	40	52
	16	5	25	0,030	498	75	22	37	49

* $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1,5$	** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1,5$	*** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
--	--------------------------------------	-------------------------------------

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	120	0,032	6369	611	183	306	397
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	120	0,035	4777	502	150	251	326
	10	4	120	0,040	3822	611	183	306	397
	12	4	120	0,050	3185	637	191	318	414
	14	5	120	0,055	2730	751	225	375	488
	16	5	120	0,060	2389	717	215	358	466
	20	5	120	0,070	1911	669	201	334	435
	≤ 850 N/mm²								
P 4.2	6	3	80	0,028	4246	357	107	178	232
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	80	0,030	3185	287	86	143	186
	10	4	80	0,035	2548	357	107	178	232
	12	4	80	0,040	2123	340	102	170	221
	14	5	80	0,045	1820	409	123	205	266
	16	5	80	0,050	1592	398	119	199	259
	20	5	80	0,060	1274	382	115	191	248
12% Cr									
M 2.1	6	3	60	0,022	3185	210	63	105	137
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	60	0,025	2389	179	54	90	116
	10	4	60	0,028	1911	214	64	107	139
	12	4	60	0,030	1592	191	57	96	124
	14	5	60	0,032	1365	218	66	109	142
	16	5	60	0,035	1194	209	63	104	136
	20	5	60	0,040	955	191	57	96	124
Aust.									
M 1.2	6	3	50	0,028	2654	223	67	111	145
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	50	0,030	1990	179	54	90	116
	10	4	50	0,032	1592	204	61	102	132
	12	4	50	0,035	1327	186	56	93	121
	14	5	50	0,038	1137	216	65	108	140
	16	5	50	0,040	995	199	60	100	129
	20	5	50	0,050	796	199	60	100	129
Mart.									
S 1.2	6	3	40	0,028	2123	178	54	89	116
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	40	0,030	1592	143	43	72	93
	10	4	40	0,032	1274	163	49	82	106
	12	4	40	0,035	1062	149	45	74	97
	14	5	40	0,038	910	173	52	86	112
	16	5	40	0,040	796	159	48	80	104
	20	5	40	0,050	637	159	48	80	104
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2	6	3	32	0,022	1699	112	34	56	73
Inconel 625	8	3	32	0,025	1274	96	29	48	62
	10	4	32	0,028	1019	114	34	57	74
	12	4	32	0,030	849	102	31	51	66
	14	5	32	0,032	728	116	35	58	76
	16	5	32	0,035	637	111	33	56	72
	20	5	32	0,040	510	102	31	51	66
S 2.3	6	3	25	0,018	1327	72	21	36	47
Inconel 718	8	3	25	0,020	995	60	18	30	39
	10	4	25	0,022	796	70	21	35	46
	12	4	25	0,025	663	66	20	33	43
	14	5	25	0,028	569	80	24	40	52
	16	5	25	0,030	498	75	22	37	49
	20	5	25	0,032	398	64	19	32	41

* $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1,5$	** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1,5$	*** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
--	--------------------------------------	-------------------------------------



P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

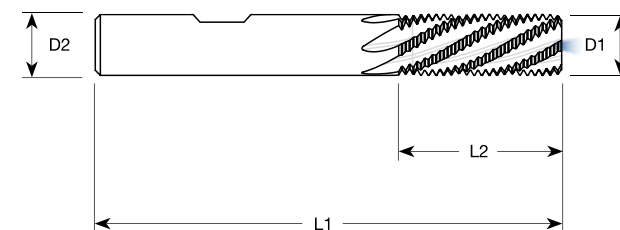
S 2.2

Inconel 625

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	120	0,032	6369	611	183	306	397
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	120	0,035	4777	502	150	251	326
	10	4	120	0,040	3822	611	183	306	397
	12	4	120	0,050	3185	637	191	318	414
	14	5	120	0,055	2730	751	225	375	488
	16	5	120	0,060	2389	717	215	358	466
≤ 850 N/mm²									
P 4.2	6	3	80	0,028	4246	357	107	178	232
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	80	0,030	3185	287	86	143	186
	10	4	80	0,035	2548	357	107	178	232
	12	4	80	0,040	2123	340	102	170	221
	14	5	80	0,045	1820	409	123	205	266
	16	5	80	0,050	1592	398	119	199	259
12% Cr									
M 2.1	6	3	60	0,022	3185	210	63	105	137
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	60	0,025	2389	179	54	90	116
	10	4	60	0,028	1911	214	64	107	139
	12	4	60	0,030	1592	191	57	96	124
	14	5	60	0,032	1365	218	66	109	142
	16	5	60	0,035	1194	209	63	104	136
Aust.									
M 1.2	6	3	50	0,028	2654	223	67	111	145
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	50	0,030	1990	179	54	90	116
	10	4	50	0,032	1592	204	61	102	132
	12	4	50	0,035	1327	186	56	93	121
	14	5	50	0,038	1137	216	65	108	140
	16	5	50	0,040	995	199	60	100	129
Mart.									
S 1.2	6	3	40	0,028	2123	178	54	89	116
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	40	0,030	1592	143	43	72	93
	10	4	40	0,032	1274	163	49	82	106
	12	4	40	0,035	1062	149	45	74	97
	14	5	40	0,038	910	173	52	86	112
	16	5	40	0,040	796	159	48	80	104
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2	6	3	32	0,022	1699	112	34	56	73
Inconel 625	8	3	32	0,025	1274	96	29	48	62
	10	4	32	0,028	1019	114	34	57	74
	12	4	32	0,030	849	102	31	51	66
	14	5	32	0,032	728	116	35	58	76
	16	5	32	0,035	637	111	33	56	72
S 2.3	6	3	25	0,018	1327	72	21	36	47
Inconel 718	8	3	25	0,020	995	60	18	30	39
	10	4	25	0,022	796	70	21	35	46
	12	4	25	0,025	663	66	20	33	43
	14	5	25	0,028	569	80	24	40	52
	16	5	25	0,030	498	75	22	37	49

* $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1,5$	** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1,5$	*** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
--	--------------------------------------	-------------------------------------



P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

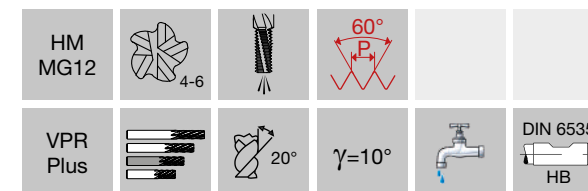
P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

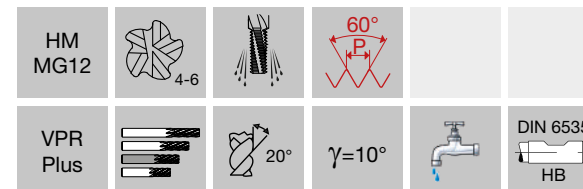
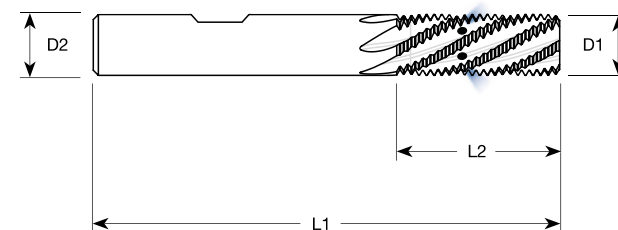
S 2.2

Inconel 625

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	6	3	150	0,032	7962	764	229	382	497
	8	3	150	0,035	5971	627	188	313	408
	10	4	150	0,040	4777	764	229	382	497
	12	4	150	0,050	3981	796	239	398	518
	14	5	150	0,055	3412	938	282	469	610
	16	5	150	0,060	2986	896	269	448	582
≤ 850 N/mm²									
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	6	3	100	0,028	5308	446	134	223	290
	8	3	100	0,030	3981	358	107	179	233
	10	4	100	0,035	3185	446	134	223	290
	12	4	100	0,040	2654	425	127	212	276
	14	5	100	0,045	2275	512	154	256	333
	16	5	100	0,050	1990	498	149	249	323
12% Cr									
M 2.1 Stainless steel Acciaio inossidabile	6	3	80	0,022	4246	280	84	140	182
	8	3	80	0,025	3185	239	72	119	155
	10	4	80	0,028	2548	285	86	143	185
	12	4	80	0,030	2123	255	76	127	166
	14	5	80	0,032	1820	291	87	146	189
	16	5	80	0,035	1592	279	84	139	181
Aust.									
M 1.2 Stainless steel Acciaio inossidabile	6	3	70	0,028	3715	312	94	156	203
	8	3	70	0,030	2787	251	75	125	163
	10	4	70	0,032	2229	285	86	143	185
	12	4	70	0,035	1858	260	78	130	169
	14	5	70	0,038	1592	303	91	151	197
	16	5	70	0,040	1393	279	84	139	181
Mart.									
S 1.2 Titanium alloys Leghe di Titanio	6	3	45	0,028	2389	201	60	100	130
	8	3	45	0,030	1791	161	48	81	105
	10	4	45	0,032	1433	183	55	92	119
	12	4	45	0,035	1194	167	50	84	109
	14	5	45	0,038	1024	194	58	97	126
	16	5	45	0,040	896	179	54	90	116
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2 Inconel 625	6	3	35	0,022	1858	123	37	61	80
	8	3	35	0,025	1393	104	31	52	68
	10	4	35	0,028	1115	125	37	62	81
	12	4	35	0,030	929	111	33	56	72
	14	5	35	0,032	796	127	38	64	83
	16	5	35	0,035	697	122	37	61	79
S 2.3 Inconel 718	6	3	28	0,018	1486	80	24	40	52
	8	3	28	0,020	1115	67	20	33	43
	10	4	28	0,022	892	78	24	39	51
	12	4	28	0,025	743	74	22	37	48
	14	5	28	0,028	637	89	27	45	58
	16	5	28	0,030	557	84	25	42	54

* Vf = Dforo/D1 ≤ 1,5 ** Vf = Dforo/D1 > 1,5 *** Vf = Dforo/D1 > 2



P 1.1
≤ 850 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

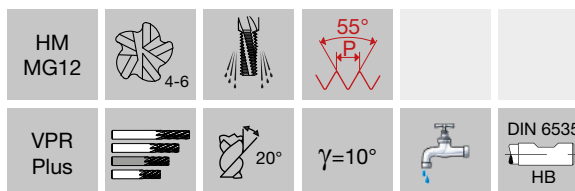
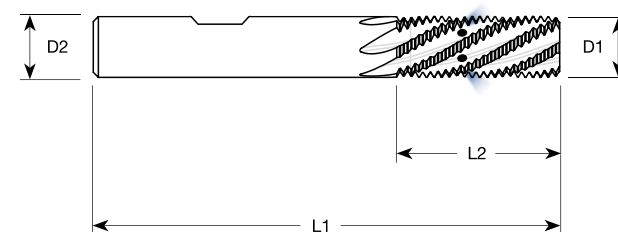
M 1.2
Mart.

S 2.2
Inconel 625

art.	Passo ISO	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	cod.
EZF . 1458 . CK346 . 060 . 120 . 100	1	6	6	58	12,0	4	04104562
EZF . 1458 . CK346 . 080 . 150 . 100	1	8	8	64	15,0	4	04104563
EZF . 1558 . CK346 . 100 . 170 . 100	1	10	10	68	17,0	5	04104564
EZF . 1558 . CK346 . 120 . 210 . 100	1	12	12	74	21,0	5	04104565
EZF . 1658 . CK346 . 140 . 250 . 100	1	14	14	83	25,0	6	04104566
EZF . 1658 . CK346 . 160 . 290 . 100	1	16	16	92	29,0	6	04104567
EZF . 1458 . CK346 . 060 . 135 . 125	1,25	6	6	58	13,7	4	04104568
EZF . 1458 . CK346 . 080 . 160 . 125	1,25	8	8	64	16,2	4	04104569
EZF . 1458 . CK346 . 080 . 180 . 150	1,5	8	8	64	18,0	4	04104570
EZF . 1558 . CK346 . 100 . 215 . 150	1,5	10	10	68	21,6	5	04104571
EZF . 1558 . CK346 . 120 . 240 . 150	1,5	12	12	74	24,0	5	04104572
EZF . 1658 . CK346 . 140 . 270 . 150	1,5	14	14	83	27,0	6	04104573
EZF . 1658 . CK346 . 160 . 285 . 150	1,5	16	16	92	28,5	6	04104574
EZF . 1658 . CK346 . 140 . 280 . 200	2	14	14	83	28,0	6	04104575
EZF . 1658 . CK346 . 160 . 300 . 200	2	16	16	92	30,0	6	04104576

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	150	0,032	7962	764	229	382	497
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	150	0,035	5971	627	188	313	408
	10	4	150	0,040	4777	764	229	382	497
	12	4	150	0,050	3981	796	239	398	518
	14	5	150	0,055	3412	938	282	469	610
	16	5	150	0,060	2986	896	269	448	582
	20	5	150	0,070	2389	836	251	418	543
≤ 850 N/mm²									
P 4.2	6	3	100	0,028	5308	446	134	223	290
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	100	0,030	3981	358	107	179	233
	10	4	100	0,035	3185	446	134	223	290
	12	4	100	0,040	2654	425	127	212	276
	14	5	100	0,045	2275	512	154	256	333
	16	5	100	0,050	1990	498	149	249	323
	20	5	100	0,060	1592	478	143	239	311
12% Cr									
M 2.1	6	3	80	0,022	4246	280	84	140	182
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	80	0,025	3185	239	72	119	155
	10	4	80	0,028	2548	285	86	143	185
	12	4	80	0,030	2123	255	76	127	166
	14	5	80	0,032	1820	291	87	146	189
	16	5	80	0,035	1592	279	84	139	181
	20	5	80	0,040	1274	255	76	127	166
Aust.									
M 1.2	6	3	70	0,028	3715	312	94	156	203
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	70	0,030	2787	251	75	125	163
	10	4	70	0,032	2229	285	86	143	185
	12	4	70	0,035	1858	260	78	130	169
	14	5	70	0,038	1592	303	91	151	197
	16	5	70	0,040	1393	279	84	139	181
	20	5	70	0,050	1115	279	84	139	181
Mart.									
S 1.2	6	3	45	0,028	2389	201	60	100	130
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	45	0,030	1791	161	48	81	105
	10	4	45	0,032	1433	183	55	92	119
	12	4	45	0,035	1194	167	50	84	109
	14	5	45	0,038	1024	194	58	97	126
	16	5	45	0,040	896	179	54	90	116
	20	5	45	0,050	717	179	54	90	116
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2	6	3	35	0,022	1858	123	37	61	80
Inconel 625	8	3	35	0,025	1393	104	31	52	68
	10	4	35	0,028	1115	125	37	62	81
	12	4	35	0,030	929	111	33	56	72
	14	5	35	0,032	796	127	38	64	83
	16	5	35	0,035	697	122	37	61	79
	20	5	35	0,040	557	111	33	56	72
S 2.3	6	3	28	0,018	1486	80	24	40	52
Inconel 718	8	3	28	0,020	1115	67	20	33	43
	10	4	28	0,022	892	78	24	39	51
	12	4	28	0,025	743	74	22	37	48
	14	5	28	0,028	637	89	27	45	58
	16	5	28	0,030	557	84	25	42	54
	20	5	28	0,032	446	71	21	36	46

* $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1,5$	** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1,5$	*** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
--	--------------------------------------	-------------------------------------



P 1.1
≤ 850 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

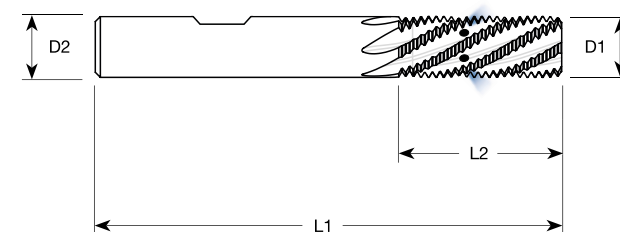
S 2.2

Inconel 625

[illegible]

mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	n rpm	Vf mm/min	Vf* mm/min	Vf** mm/min	Vf*** mm/min
P 1.1	6	3	150	0,032	7962	764	229	382	497
Construction steel Acciaio da costruzione	8	3	150	0,035	5971	627	188	313	408
	10	4	150	0,040	4777	764	229	382	497
	12	4	150	0,050	3981	796	239	398	518
	14	5	150	0,055	3412	938	282	469	610
	16	5	150	0,060	2986	896	269	448	582
≤ 850 N/mm²									
P 4.2	6	3	100	0,028	5308	446	134	223	290
Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	8	3	100	0,030	3981	358	107	179	233
	10	4	100	0,035	3185	446	134	223	290
	12	4	100	0,040	2654	425	127	212	276
	14	5	100	0,045	2275	512	154	256	333
	16	5	100	0,050	1990	498	149	249	323
12% Cr									
M 2.1	6	3	80	0,022	4246	280	84	140	182
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	80	0,025	3185	239	72	119	155
	10	4	80	0,028	2548	285	86	143	185
	12	4	80	0,030	2123	255	76	127	166
	14	5	80	0,032	1820	291	87	146	189
	16	5	80	0,035	1592	279	84	139	181
Aust.									
M 1.2	6	3	70	0,028	3715	312	94	156	203
Stainless steel Acciaio inossidabile	8	3	70	0,030	2787	251	75	125	163
	10	4	70	0,032	2229	285	86	143	185
	12	4	70	0,035	1858	260	78	130	169
	14	5	70	0,038	1592	303	91	151	197
	16	5	70	0,040	1393	279	84	139	181
Mart.									
S 1.2	6	3	45	0,028	2389	201	60	100	130
Titanium alloys Leghe di Titanio	8	3	45	0,030	1791	161	48	81	105
	10	4	45	0,032	1433	183	55	92	119
	12	4	45	0,035	1194	167	50	84	109
	14	5	45	0,038	1024	194	58	97	126
	16	5	45	0,040	896	179	54	90	116
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2	6	3	35	0,022	1858	123	37	61	80
Inconel 625	8	3	35	0,025	1393	104	31	52	68
	10	4	35	0,028	1115	125	37	62	81
	12	4	35	0,030	929	111	33	56	72
	14	5	35	0,032	796	127	38	64	83
	16	5	35	0,035	697	122	37	61	79
S 2.3	6	3	28	0,018	1486	80	24	40	52
Inconel 718	8	3	28	0,020	1115	67	20	33	43
	10	4	28	0,022	892	78	24	39	51
	12	4	28	0,025	743	74	22	37	48
	14	5	28	0,028	637	89	27	45	58
	16	5	28	0,030	557	84	25	42	54

* $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 \leq 1,5$	** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 1,5$	*** $V_f = D_{\text{foro}}/D_1 > 2$
--	--------------------------------------	-------------------------------------



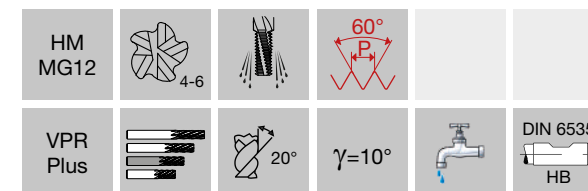
P 1.1
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

M 1.2
Mart.

S 2.2

[illegible]



EVO International Group Srl

Tel. 0039.**030.8983044**

info@evo-ig.com

www.evo-ig.com